

T34

Oscuranti - *Shutter system*

- Manuale Tecnico e lavorazioni
Technical & machinings manual

REVISIONI / UPDATES

La tabella sotto riportata elenca le ultime modifiche apportate al catalogo.
Eventuali aggiornamenti saranno pubblicati sul sito web.
Scansiona o clicca il QR code per consultare l'ultima versione.

The below index show the latest revisions.
Any updates will be published on the website.
Scan or click the QR code to download the latest version.



ULTIMA REVISIONE
LATEST UPDATE

INDICE
INDEX

VERSIONE VERSION	REVISIONE REVISION	DATA DATE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	PAGINA PAGE
1	A	01.08.2017	Prima emissione <i>First issue</i>	Intero manuale <i>Complete manual</i>
2	A	-	Versioni precedenti <i>Previous issue</i>	-
3	A	2022-05	Inserimento immagine aste H80900 + H80901 <i>Added H80900 and H80901 image</i>	3.05
		2022-05	Sostituzione codice da V59033 -> V59154 <i>Changed article (V59033 -> V59154)</i>	3.11 - rep.8 e 10.32
		2022-07	Modificata immagine H80309 <i>Changed H80309 image</i>	3.02
		2022-07	Inserita tabella dei campi d'applicazione <i>Installation field added</i>	1.21 - 1.22
4	A	13.10.2022	Aumentato spessore interno delle doghe, cambiato il peso dei profili <i>Increased internal slat thickness, changed profile weight</i>	5.02 - 5.03
4	B	10.02.2023	Aggiunta pagina di montaggio/lavorazione H80101 <i>H80101 assembly/machining page added</i>	10.34
4	C	08.03.2023	Aggiunta foratura N80061 x passaggio asta <i>N80061 drilling addition x rod passage</i>	10.34
4	D	04.10.2023	Sostituita la cremonese H80101 con H80102 <i>Replaced the H80101 cremone gear with H80102</i>	Intero manuale <i>Complete manual</i>
4	E	05.03.2024	Variata sequenza <i>Varied sequence</i>	rep 3

Le informazioni contenute in questi disegni sono di proprietà intellettuale esclusiva di AluK S.A.
Possono essere utilizzate al solo scopo per cui sono state fornite e non devono essere riprodotte, memorizzate o diffuse a terzi in qualsiasi modo o forma senza il permesso scritto di AluK S.A.
La politica AluK S.A. di miglioramento continuo determina il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Information contained in this drawing is the exclusive intellectual property of AluK S.A.
It may only be used for the purpose to which it has been supplied and must not be reproduced, stored or disseminated to third parties in any way or form without the prior written permissions of AluK S.A.
The AluK S.A. policy of continuous improvement determines the right to make the modifications without prior warning.

DESCRIZIONE DESCRIPTION	SEZIONE SECTION
Specifiche Specification	1.00
Indice profili Profile index	2.00
Indice accessori Accessory index	3.00
Indice guarnizioni e profili in plastica Gaskets & plastic profile index	4.00
Repertorio profili Profile section	5.00
Nodi tipici Typical detail	6.00
Vetrazione Glazing detail	7.00
Distinte di taglio Cutting list	8.00
Lavorazioni Machinings	9.00
Assemblaggio Assembly	10.00

Section 1

Specifiche tecniche
Specification

NOTE GENERALI

Le dimensioni, gli spessori ed il peso dei profilati indicati in questo catalogo sono teorici e potranno variare in funzione delle tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2. Le distinte di taglio riportate in questo catalogo non possono tenere conto di queste possibili variazioni. Si raccomanda pertanto di eseguire il controllo sia dimensionale dei profilati nonché della precisione di taglio delle attrezzature in dotazione.

Questo sistema costruttivo è stato studiato e collaudato nella sua integrità. L'uso del marchio AluK è consentito a condizione che vengano impiegati i componenti originali AluK (profilati, accessori, guarnizioni) e che vengano rispettate le indicazioni tecniche riportate in questo catalogo.

Si ricorda che questo tipo di prodotto, prima di essere immesso sul mercato comunitario, dovrà essere rispondente ai requisiti imposti dal Regolamento UE sui Prodotti da Costruzione (305/2011) ed avere pertanto apposta la marcatura CE come attestazione di conformità secondo quanto indicato dalla norma di riferimento **UNI EN 13659:2004+A1:2008** "Chiusure oscuranti - Requisiti prestazionali compresa la sicurezza" .

Il Costruttore è tenuto in particolare a garantire, per il requisito essenziale di resistenza al carico di vento, il rispetto del livello prestazionale minimo richiesto nel Paese di utilizzo del prodotto, dove previsto (si consiglia a tal proposito la consultazione della norma UNI EN 1932 cap. 9, relativa alle modalità di prova da seguire).

La società declina ogni responsabilità derivante dal mancato rispetto di quanto sopra.

Gli schemi applicativi dei telai e dei cardini alla muratura sono stati riportati a titolo esemplificativo, allo scopo di suggerire a progettisti e costruttori soluzioni razionali di installazione.

La società si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento senza preavviso, tutte le modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare il prodotto.

Quanto rappresentato nel presente catalogo è di esclusiva proprietà di AluK S.A. e, a termine di legge, ne è vietata la riproduzione totale o parziale.

I profilati, gli accessori e le guarnizioni del sistema AluK T34 riportati in questo catalogo sono coperti da brevetti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROFILATI

Per gli estrusi vengono impiegate billette allo stato omogeneizzato in lega EN AW-6060 con composizione chimica conforme alla norma EN 573-3 e caratteristiche meccaniche secondo norma EN 755-2, con tolleranze ristrette di composizione adatta per ossidazione anodica o verniciatura. Tutti gli estrusi vengono forniti allo stato fisico T6; le tolleranze dimensionali sono conformi alla norma EN 12020-2.

GUARNIZIONI

Le guarnizioni, sia statiche che dinamiche, sono realizzate in EPDM (elastomero etilene-propilene) e PVC.

ACCESSORI

Il sistema utilizza accessori di elevata qualità per garantire al prodotto la massima sicurezza, affidabilità e durabilità nel tempo.

Le squadrette per l'unione angolare dei profilati sono realizzate con lega primaria di alluminio. Le cerniere, sono realizzate in alluminio estruso, con perni e viteria in acciaio inox.

TIPOLOGIE

Con questo sistema si possono realizzare scuretti a due o più ante ed a libretto, nelle seguenti tipologie:

- "Belluno"
- "Vicenza"
- "Padova"

TOLLERANZE PROGETTAZIONE DI SISTEMA

Per garantire che tutti i prodotti siano fabbricati in conformità con il manuale di fabbricazione, Si prega di seguire le linee guida stabilite qui di seguito:

- a. Le tolleranze di fabbricazione devono essere entro ± 1.5 (tolleranza di taglio $\pm 0,5$ mm e tolleranza di assemblaggio $\pm 1,0$ millimetri).
- b. Tolleranza di installazione ± 2 millimetri i.e. cioè la differenza tra le diagonali del telaio assemblato non deve essere superiore a sopra.

➤ TRATTAMENTI SUPERFICIALI

ANODIZZAZIONE

Il processo di anodizzazione viene effettuata in conformità con le Direttive Tecniche del marchio di qualità Europeo QUALANOD.

Lo spessore minimo obbligatorio dello strato di ossido è 15 micron per uso architettonico esterno, può essere aumentata alle classi maggiori (20 o 25 micron), a seconda delle esigenze del cliente e / o delle leggi nazionali nel luogo di destinazione.

VERNICIATURA

La verniciatura è fatta con polveri e il colore può essere scelto dalla gamma della cartella AluK, secondo nostra mazzetta colori e/o secondo specifiche richieste del cliente.

Lo spessore minimo obbligatorio dello strato di vernice è di almeno 60 micron per uso architettonico esterno.

L'intero ciclo di verniciatura viene effettuata nel pieno rispetto degli standard di qualità QUALICOAT.

SUBLIMAZIONE

Il processo di sublimazione permette di riprodurre l'effetto legno su profili di alluminio con il trasferimento di un inchiostro speciale tramite l'applicazione di pressione e calore.

Per garantire il più possibile l'uniformità delle tinte subimate raccomandiamo l'invio di ordini completi di tutti i profili necessari.

➤ SPECIFICATION

GENERAL REMARKS

Dimensions and thickness of aluminium profiles shown in this manual are theoretical and may vary according to tolerance provided for in EN 12020-2 standards.

Cutting lists shown in this manual do not take into account these possible variations.

We therefore recommend carefully checking aluminum profile dimensions, as well as, the cutting accuracy of all machinery.

The system described in this manual has been designed and tested as a whole. The use of AluK brand is permitted only when original AluK components are used (sections, accessories and gaskets) and only when the technical specifications given in this manual are complied with.

Remember that this type of product, before being placed on the Community market should be responsive to the requirements imposed by the EU Regulation on Construction Products (305/2011) and therefore have the CE marking as proof of compliance as specified by the standard to UNI EN 13659: 2004 + A1: 2008 "Shutters - performance requirements including safety."

The manufacturer is required in particular to ensure, as the essential requirement of the resistance to wind load, the observance of the minimum level of performance required in the country of use of the product, where provided (it is recommended in this respect the consultation of the UNI EN 1932 cap . 9, relative to the test mode to follow).

The company disclaims any liability arising from any breach of the above.

Installation diagram and hinges to the building construction are shown as an example, with the scope of suggesting solutions to engineers and manufacturers.

The manufacturer reserves the right to make, at any time and without notice, all those necessary changes he think it right, to improve the product.

What shown in this catalogue is freehold property of AluK S.A. and, as by law enacted, total or partial reproduction is forbidden.

Sections, accessories and gaskets for AluK T34 system shown on this catalogue are patent covered.

► TECHNICAL DESCRIPTION

SECTIONS

The extruded aluminium sections are made from homogenised billets, EN AW-6060 alloy (Chemical composition according to EN 573-3 and mechanical properties according to EN 755-2 standard), with limited composition tolerances, suitable for anodising or painting. All extruded aluminium sections are supplied at physical state T6; dimension tolerances are in compliance with EN 12020-2.

GASKETS

Gaskets are made of EPDM (ethylene + propylene elastomer) and PVC.

ACCESSORIES

Patented AluK accessories of the highest quality are expressly designed by AluK to offer the utmost reliability and safety.

Corner joints are made by the highest quality aluminium alloy.

Hinges, made from aluminium extrusion, are equipped with stainless pin and screws.

TPOLOGIES

This system allow the construction of shutters with two or more sash and folding, in the following typologies:

- "Belluno"
- "Vicenza"
- "Padova"

SYSTEM DESIGN TOLERANCES

To ensure all products are manufactured in accordance with the fabrication manual, please follow guidelines laid out below:

- a. Manufacturing tolerances shall be within +/- 1.5 (cutting tolerance of +/- 0.5mm and assembly tolerance of +/-1.0mm).
- b. Installation Tolerance to be +/-2mm i.e. the difference between the diagonals of the assembled frame shall be not greater than above.

➤ SURFACE TREATMENTS

ANODISING

The anodising process is performed in compliance with Technical Directives of European quality mark QUALANOD.

The minimum compulsory oxide layer thickness is 15 microns for external architectural use, can be increased to major classes (20 or 25 microns), according to customer's requirements and/or national laws in the place of destination.

PAINTING

Painting is done with powders and colour can be chosen from the RAL range of colours, from our colour palette and/or based on customer's requirement.

The minimum compulsory paint layer thickness shall be at least 60 micron for external architectural use.

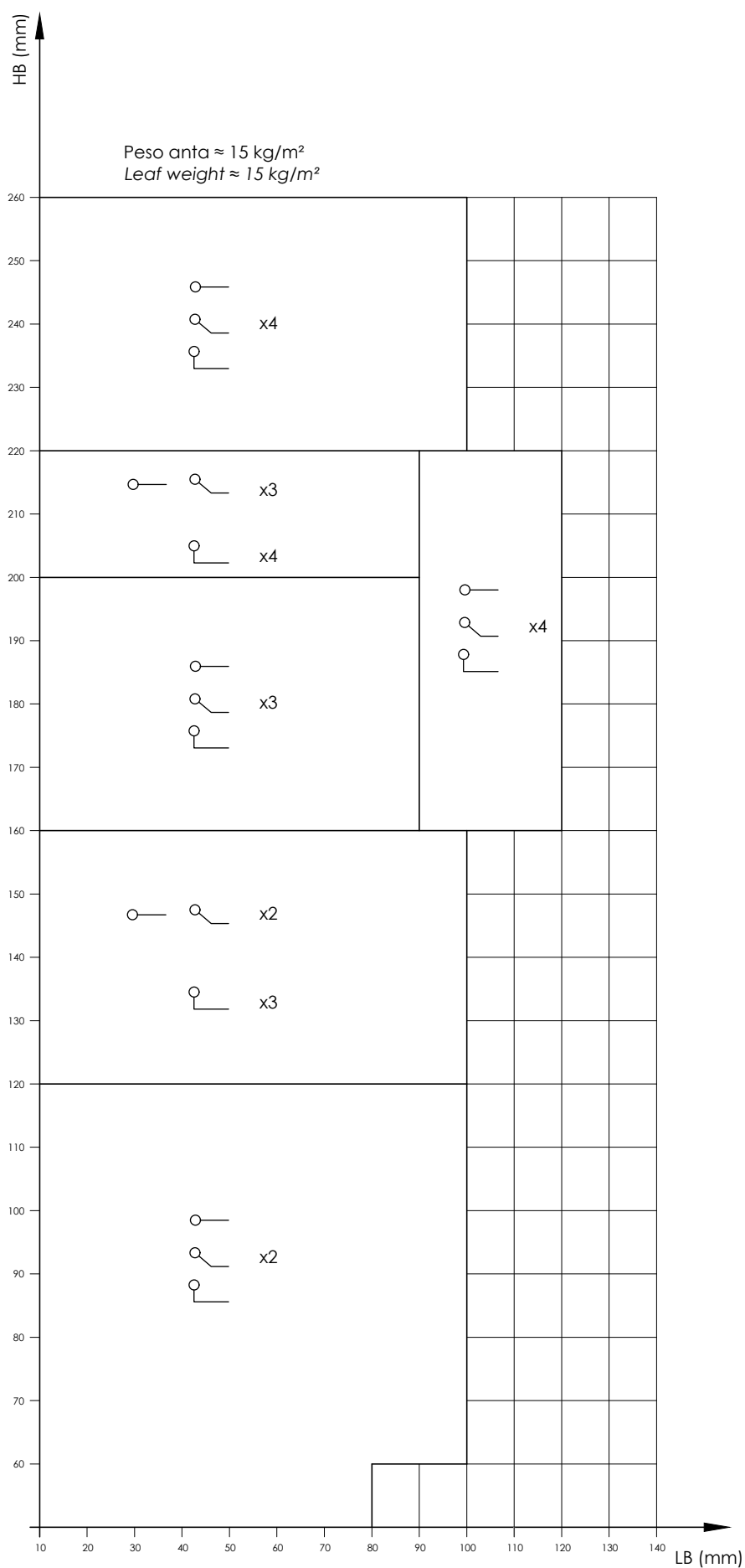
The whole sections painting cycle is carried in full compliance of quality standard QUALICOAT.

SUBLIMATION

The sublimation process allows the reproduction of the wood effect on aluminium profiles with the transfer of a special ink applying pressure and heat.

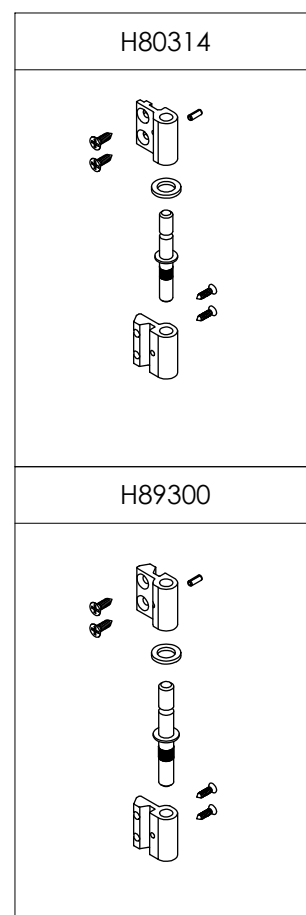
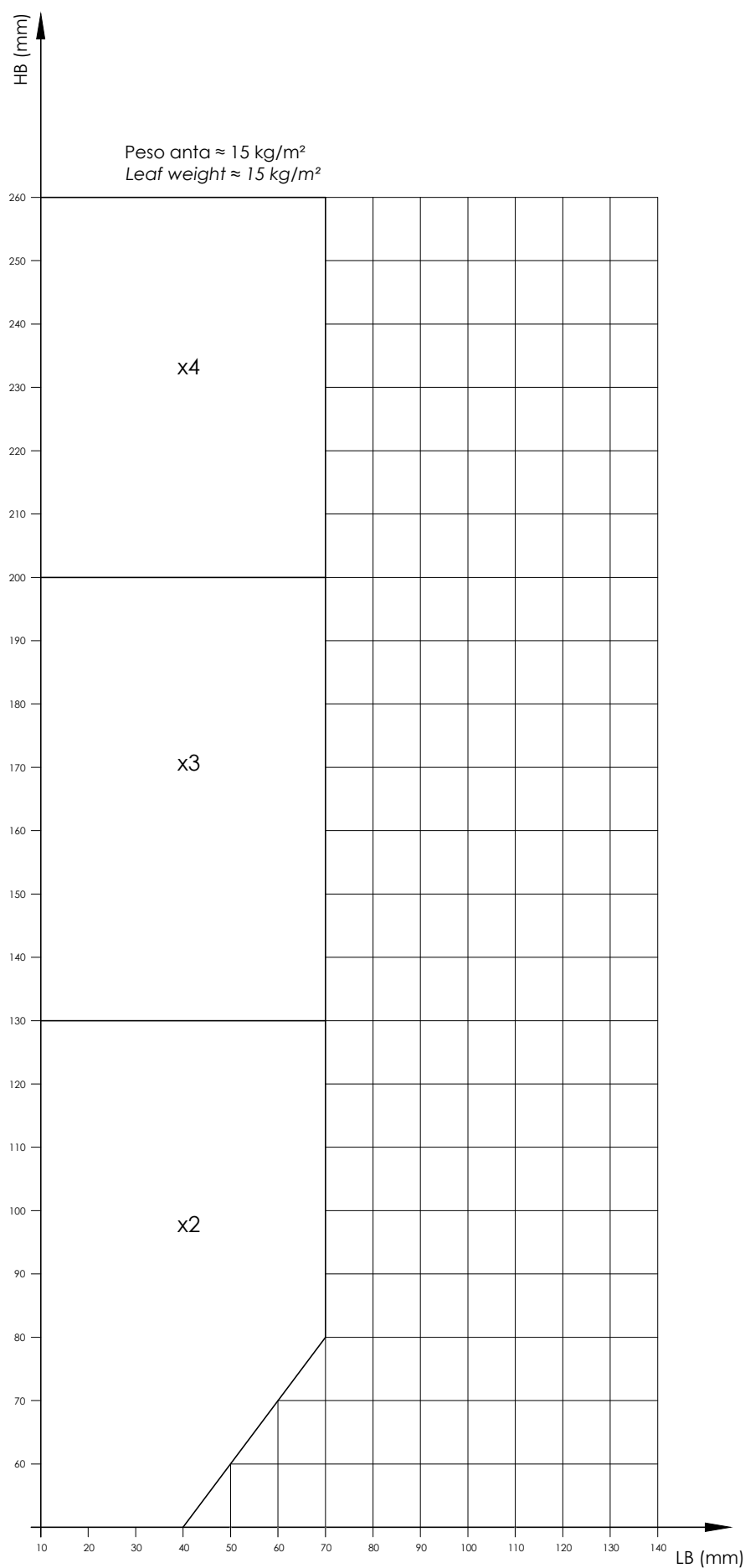
To ensure the uniformity of sublimated shades, we recommend sending complete orders of all the necessary profiles.

CAMPI DI APPLICAZIONE BANDELLE STRAPS INSTALLATION FIELDS



Legenda	
	Bandella dritta
	Bandella piegata
	Bandella con zanca a 90°
x2 / x3 / x4	Numero bandelle da utilizzare a seconda del tipo di bandella

CAMPI DI APPLICAZIONE - CERNIERA DUE ALI
TWO WINGS HINGE INSTALLATION FIELD

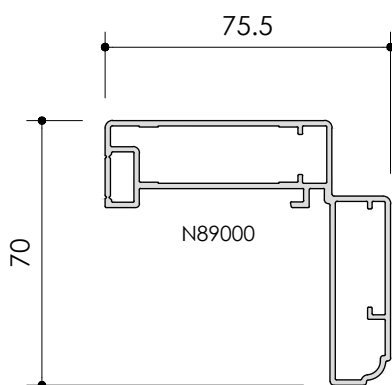
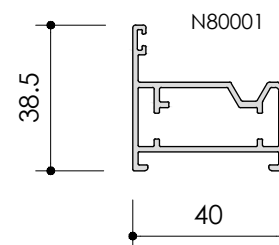
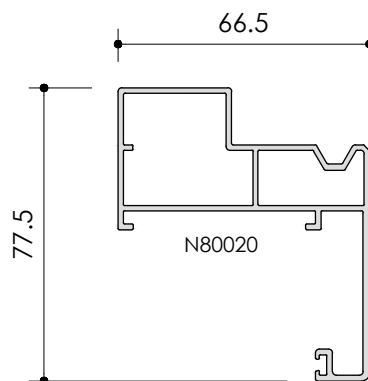
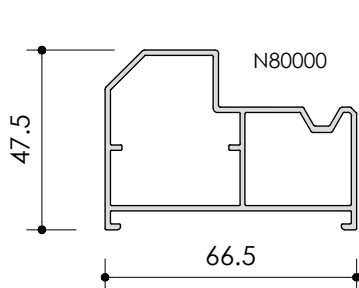


Section 2

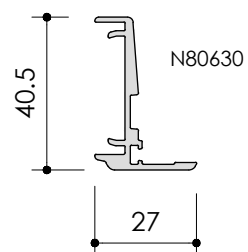
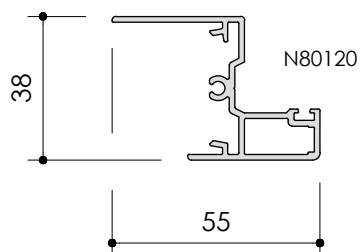
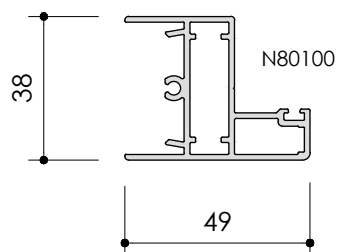
Indice profili

Profile index

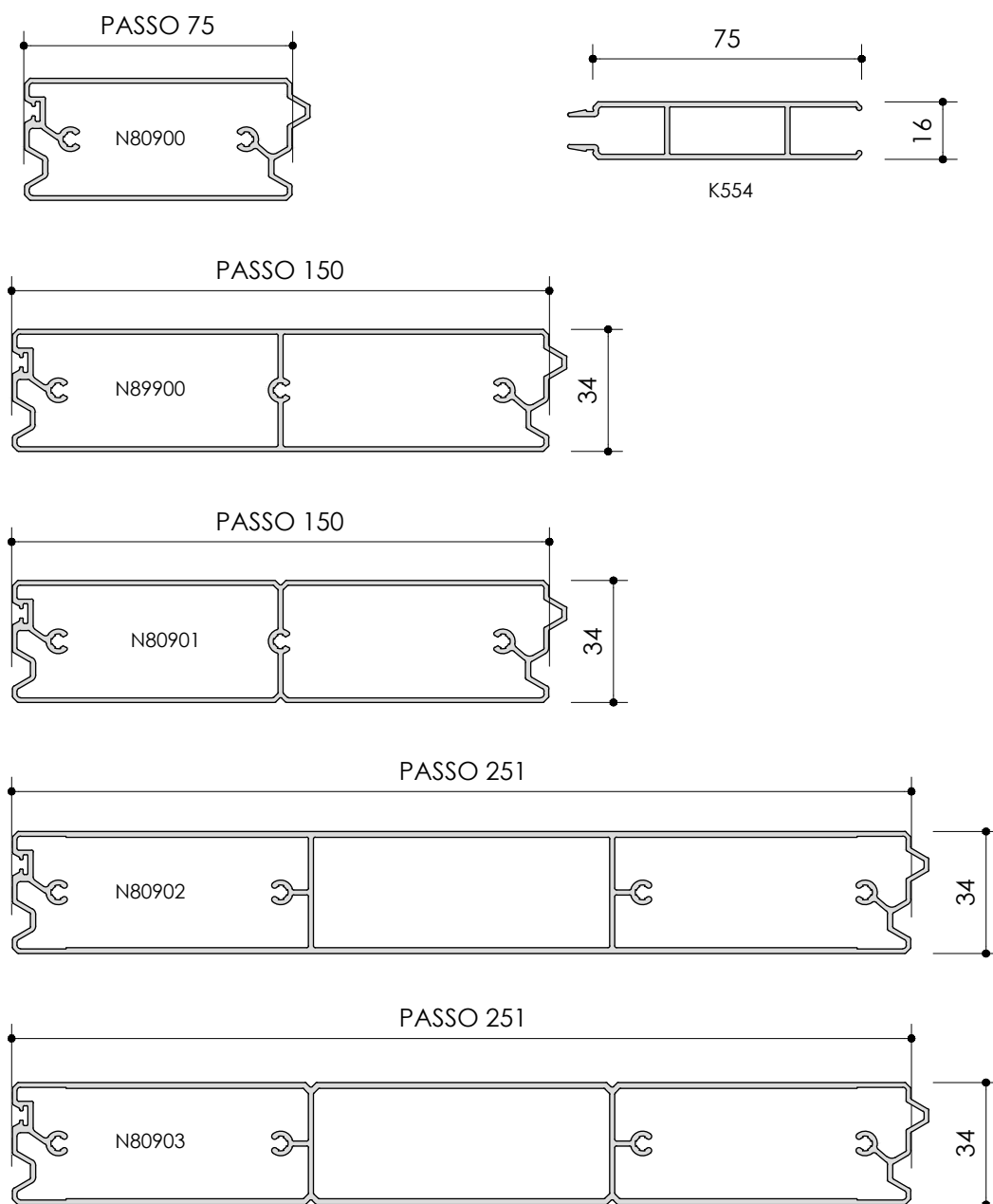
STIPITI - FIXED FRAME PROFILES



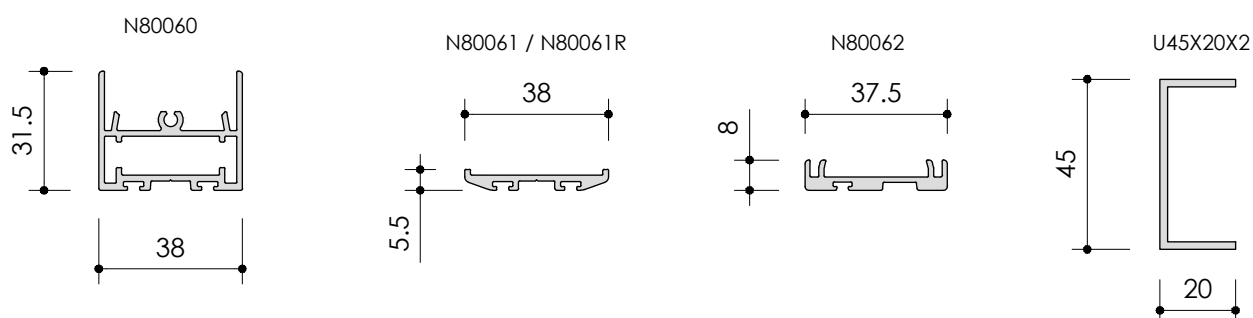
BATTENTI - WING PROFILES

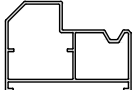
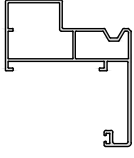


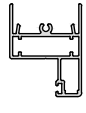
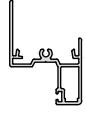
DOGHE - STAVES

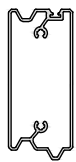
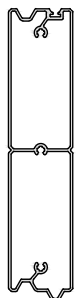
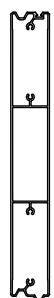
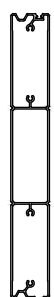
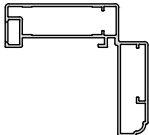


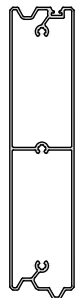
PROFILI COMPLEMENTARI - COMPLEMENTARY PROFILES



SEZIONE SECTION	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
 PAG. 5.04	N80000	Telaio scuretto <i>Fixed frame profile</i>
 PAG. 5.05	N80001	Stipite scuretto per regolazione <i>Fixed frame profile for regulation</i>
 PAG. 5.04	N80020	Telaio scuretto con ala da 40mm <i>Fixed frame profile with 40mm wing</i>
 PAG. 5.06	N80060	Bordatura con squadretta <i>Edge banding with corner joint</i>
 PAG. 5.07	N80061	Bordatura <i>Edge banding</i>

SEZIONE SECTION	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
 PAG. 5.07	N80061R	Bordatura pre-tranciata <i>Drilled edge banding</i>
 PAG. 5.07	N80062	Bordatura tipo "Vicenza" <i>Edge banding "Vicenza" typology</i>
 PAG. 5.06	N80100	Battuta con squadretta <i>Sash profile with corner joint</i>
 PAG. 5.07	N80120	Profilo di battuta <i>Sash profile</i>
 PAG. 5.07	N80630	Profilo di inversione <i>Inversion profile</i>

SEZIONE SECTION PAG.	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
 PAG. 5.01	N80900	Doga singola <i>Single stave</i>
 PAG. 5.02	N80901	Doga da 150x34mm <i>150x34mm stave</i>
 PAG. 5.03	N80902	Doga liscia da 250x34mm <i>250x34mm smooth stave</i>
 PAG. 5.03	N80903	Doga da 250x34mm <i>250x34mm stave</i>
 PAG. 5.05	N89000	Profilo stipite sagomato speciale <i>Special shaped frame profile</i>

SEZIONE SECTION PAG.	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
 PAG. 5.02	N89900	Doga liscia da 150x34mm <i>150x34mm smooth stave</i>
 PAG. 5.01	K554	Doga per "scurone" cieco <i>Stave for blind "scurone"</i>
 PAG. 5.05	U45X20X2	U45X20X2

Section 3

Accessori

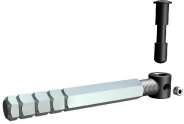
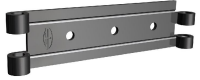
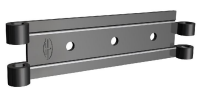
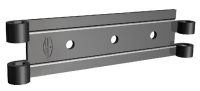
Accessory index

ACCESSORI DI CHIUSURA

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	H80100	Cremonese per aste esterne <i>Cremonese bolt</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80102	Cremonese a incasso con aste interne <i>Cremonese bolt flush with internal rods</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80400	Kit spagnoletta per leva lunga per una e due ante <i>Espagnolette kit for one and two wings</i>	NERO BLACK U.V. 1

	H80300	Cardine da murare con perno sfilabile D = 10 mm, gambo M10x90 mm, per fissaggio con tassello chimico o in nylon <i>Pivot to screw in with removable pin D=10 mm and anti-extraction bushing, M10x90 mm stem chemical or nylon fastening</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80304	Bandella per anta L=237 <i>Centre eye cantilever straight strap L=237 mm,</i>	NERO BLACK U.V. 1

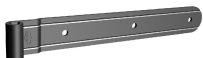
➤ ACCESSORI DI CHIUSURA

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	H80301	Cardine da murare D=14x14/8 mm con perno sfilabile D = 8 mm, con grano, gambo M10x28 mm per ancoraggio chimico <i>Adjustable pivot to wall in D=14x14/8 mm with stainless steel safety grub screw, with removable pin D = 8 mm, stem M10x28 mm with chemical anchoring</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80303	Cardine completo a scomparsa, ad infilare L=110 mm, con grano di sicurezza, con perno sfilabile D = 8 mm <i>Hidden complete pivot hinge L=110 mm, with security set screw, with D = 8 mm removable pin</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80305	Spalla sciolta alla "Padovana", tre fori, L=139 mm per doga da 150 mm <i>Jointed hinge side section "Padovana" style H=38 mm L=139 mm for 150 mm shutter stave</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80306	Spalla sciolta alla "Padovana", tre fori, L=240 mm per doga da 250 mm <i>Jointed hinge side section "Padovana" style H=38 mm L=240 mm for 250 mm shutter stave</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80309	Bandella alla Vicentina, con sbalzo L=115 <i>Vicentina style cantilever strap L=115 mm</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80310	Spalla sciolta alla "Padovana", tre fori, L=158 mm per doga da 150 mm con telaio <i>Jointed hinge side section "Padovana" style H=38 mm L=158 mm for 150 mm shutter stave with fixed frame</i>	NERO BLACK U.V. 1

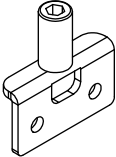
» ACCESSORI DI CHIUSURA

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	H80311	Spalla sciolta alla padovana, tre fori, L=260 mm per doga da 250 mm con telaio <i>Jointed hinge side section "Padovana" style H=38 mm L=260 mm for 150 mm shutter stave with fixed frame</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80312	Punta con due fori L=110 mm <i>Tips H=38 L=110 mm</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80313	Punta con due fori L=185 mm <i>Tips H=38 L=185 mm</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80600	Perno inox di accoppiamento con boccole per assemblaggio spalla-punta o punta-punta <i>Hinge assembly inox pin with bushes for jointed hinge side section-tip or tip-tip assembly</i>	NERO BLACK U.V. 50

➤ ACCESSORI DI CHIUSURA

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	H80302	Cardine con base stretta 18x200, interasse 15 mm, con perno sfilabile D = 12 mm <i>Fixed pivot narrow base 18x200 with nylon bushing, wheelbase 15 mm, with D = 12 mm removable pin</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80307	Bandella dritta con sbalzo, L=243 mm <i>Side eye straight cantilever strap, L=243 mm</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80308	Bandella dritta con sbalzo, L=200 mm <i>Side eye straight cantilever strap, L=200 mm</i>	NERO BLACK U.V. 1

» ACCESSORI DI CHIUSURA

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	H80401	Battente lungo per scambio battuta per 2 ante <i>Double stop for floating mullion for two wings</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80402	Fermascuro registrabile con vite da 60 mm <i>Shutter stop to be fixed, double adjustment, short, double rubber pads</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80403	Pozzetto in ottone con molla parapolvere, foro d=10 <i>Anti-dust well in brass with return spring, D=10 mm</i>	- U.V. 1
	H80404	Battente ad avvitare per un'anta <i>Stop to scrwe in for one wing</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80405	Battente con perno per applicazione a filo <i>Stop for flush application</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80406	Battente a vite mezzaluna con cappuccio in nylon <i>Half moon screw top hung with nylon hood</i>	NERO BLACK U.V. 1

➤ ACCESSORI DI CHIUSURA

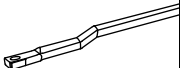
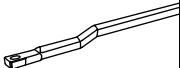
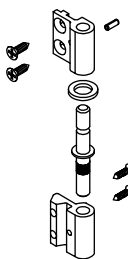
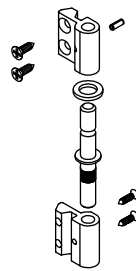
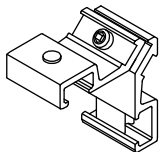
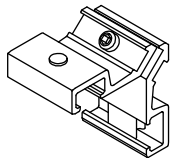
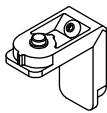
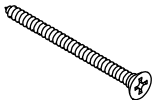
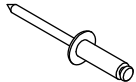
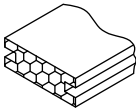
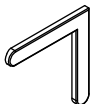
IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	H80900	Aste interne ed esterne L=600 mm per H80100 <i>Cremone bolt rod L=600 mm for H80100</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80901	Aste interne ed esterne L=1200 mm per H80100 <i>Cremone bolt rod L=1200 mm for H80100</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80902	Asta interna L=1600 mm, due pieghe per H80102 <i>Rod for hidden cremone bolt L=1600 mm for H80102</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80903	Asta interna L=2600 mm, due pieghe per H80102 <i>Rod for hidden cremone bolt L=2600 mm for H80102</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80904	Asta spagnoletta L=1600 mm per H80400 <i>Connection rod for espagnolette L=1600 mm for H80400</i>	NERO BLACK U.V. 1
	H80905	Asta spagnoletta L=2800 mm per H80400 <i>Connection rod for espagnolette L=2800 mm for H80400</i>	NERO BLACK U.V. 1

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	H80314	Cerniera perno sfilabile per scuretti tipo "Vicenza", doghe da 34 mm <i>Hinge with removable pin for 34 mm shutter stave "Vicenza" typology</i>	NERO BLACK  U.V. 10
	H89300	Cerniera perno sfilabile per scuretti, doghe da 34 mm <i>Hinge with removable pin for 34 mm shutter stave</i>	NERO BLACK  U.V. 10

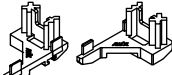
➤ ACCESSORI

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	621027C	Vite autofilettante TSP 4.2X25 UNI EN ISO 7050 4,2x25 countersunk screw UNI EN ISO 7050	- U.V. 100
	700044	Squadretta di allineamento per N89000 N89000 alignment corner joint	- U.V. 10
	700094	Squadretta a pulsante (tubolare = 14.6x34.3mm) <i>Button corner joint (tubular = 14.6x34.3mm)</i>	- U.V. 50
	700095	Squadretta a pulsante (tubolare = 14.6x42mm) <i>Button corner joint (tubular = 14.6x42mm)</i>	- U.V. 50
	712003	Regolatore nylon <i>Adjusting block</i>	- U.V. 100
	742000	Squadretta a pulsante per N80001, N80100 E N80060 <i>Couple of central and lateral plugs for N80001, N80100 and N80060</i>	- U.V. 100

» ACCESSORI

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	742960	Vite autofilettante nerinox TB 4.2x25 UNI EN ISO 7049 <i>Nerinox pan head tapping screw 4.2x25 UNI EN ISO 7049</i>	- U.V. 200
	742962	Vite autofilettante nerinox TSP 3.9x19 UNI EN ISO 7050 <i>Nerinox pan head tapping screw 3.9x19 UNI EN ISO 7050</i>	- U.V. 200
	742968	Vite autofilettante inox TSP 3.9x70 con impronta a croce <i>Inox phillips drive pan head tapping screw 3.9x70</i>	- U.V. 100
	742972	Rivetto alluminio 6x12mm <i>6x12mm aluminium rivet</i>	- U.V. 200
	V29000	Listello isolante L=1.5m per doghe <i>L=1.5m insulator for shutter staves</i>	- U.V. 100 pz
	V46000	Squadretta di allineamento per N80020 <i>N80020 alignment corner joint</i>	- U.V. 50

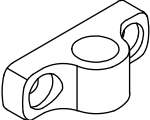
➤ ACCESSORI

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	V53008	Tappo paracolpo in gomma H=10 mm <i>Buffer plug H=10 mm</i>	- U.V. 20 pz
	V59003	Coppia tappi centrali e laterali per N80100 <i>Couple of central and lateral plugs for N80100</i>	NERO BLACK U.V. 20
	V59004	Coppia tappi centrali e laterali per N80120 <i>Couple for central and lateral plugs for N80120</i>	NERO BLACK U.V. 20
	V59005	Tappo di finitura Dx lato porta guarnizione per doghe da 34mm <i>Rh finishing plug gasket side for 34mm shutter stave</i>	NERO BLACK U.V. 10
	V59006	Tappo di finitura Sx lato porta guarnizione per doghe da 34mm <i>Lh finishing plug gasket side for 34mm shutter stave</i>	NERO BLACK U.V. 10
	V59007	Tappo di finitura Dx per doghe da 34mm <i>Rh finishing plug for 34mm shutter stave</i>	NERO BLACK U.V. 10

» ACCESSORI

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	V59008	Tappo di finitura Sx per doghe da 34mm <i>Lh finishing plug for 34mm shutter stave</i>	NERO BLACK U.V. 10
	V59028	Rondella sotto bandella da 2 mm, in PVC morbido <i>2 mm rubber washer for hook and bande hinge</i>	- U.V. 20
	V59029	Rondella copriforo nera in PVC morbido per cardine a muro <i>Rubber washer for covering hole for pivot to screw in</i>	- U.V. 20
	V59030	Spessore 4 mm per fermamaniglia <i>4 mm shim fot 2 wing handle stop</i>	NERO BLACK U.V. 20
	V59031	Spessore 4 mm per guida asta <i>4 mm rod guide shim</i>	NERO BLACK U.V. 20
	V59032	Spessore 4 mm per supporto gancio <i>4 mm shim for hook support</i>	NERO BLACK U.V. 20

➤ ACCESSORI

IMMAGINE IMAGE	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	FINITURA FINISH
	V59154	Passante in nylon nero per aste esterne <i>Through hole for cremone bolt</i>	NERO BLACK U.V. 20

Section 4

Guarnizioni e profili in plastica

Gaskets and plastic profile

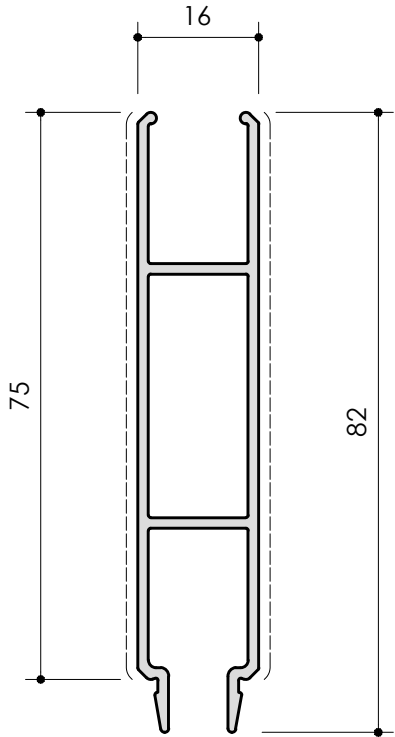
INDICE GUARNIZIONI E PROFILI IN PLASTICA

SEZIONE SECTION	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL
	800937	SPAZZOLINO L=4.8 H=11 ALTA DENSITA' HIGH DENSITY BRUSH L=4.8 H=11	- [Nero-Black] U.V. 225
	809590	GUARNIZIONE DI BATTUTA PER N80630 OVERLAP GASKET FOR N80630	EPDM [Nero-Black] U.V. 150
	809609	GUARNIZIONE PER N80001 GASKET FOR N80001	PVC coestrusa [Nero-Black] U.V. 300
	V03003	GUARNIZIONE DI BATTUTA OVERLAP GASKET	EPDM [Nero-Black] U.V. 150
	V03004	GUARNIZIONE DI BATTUTA (h in lavoro 3.5mm) OVERLAP GASKET (h in work 3.5mm)	PVC coestrusa [Nero-Black] U.V. 100

Section 5

Profili

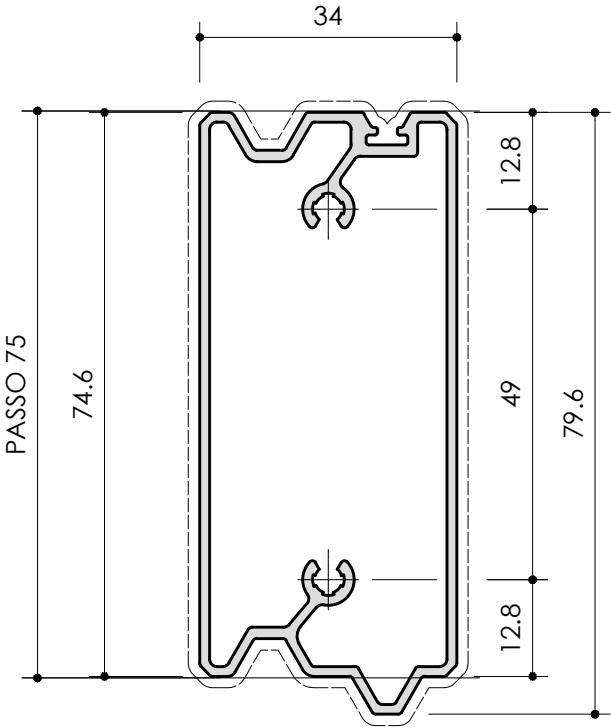
Profile sections



K554

Peso	0.77	kg/m			
Ox Sup.	174	mm	Perim tot.	297	mm

L[m] 6.8

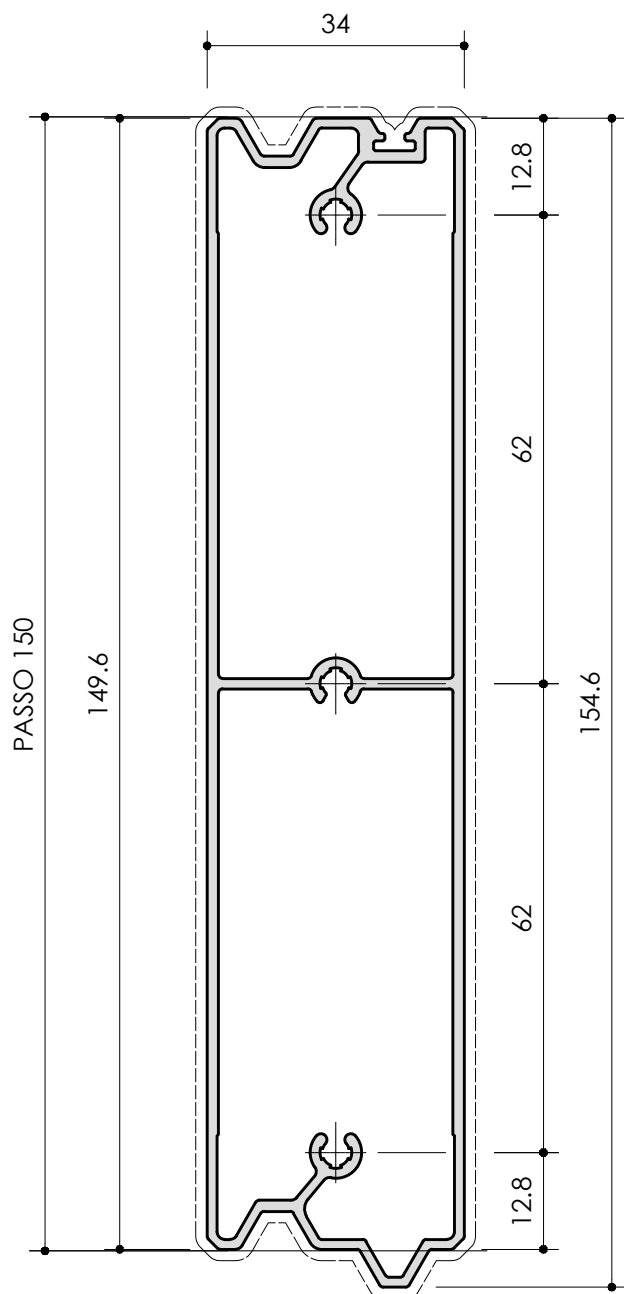


N80900

Peso	1.04	kg/m			
Ox Sup.	229	mm	Perim tot.	241	mm

L[m] 6.8

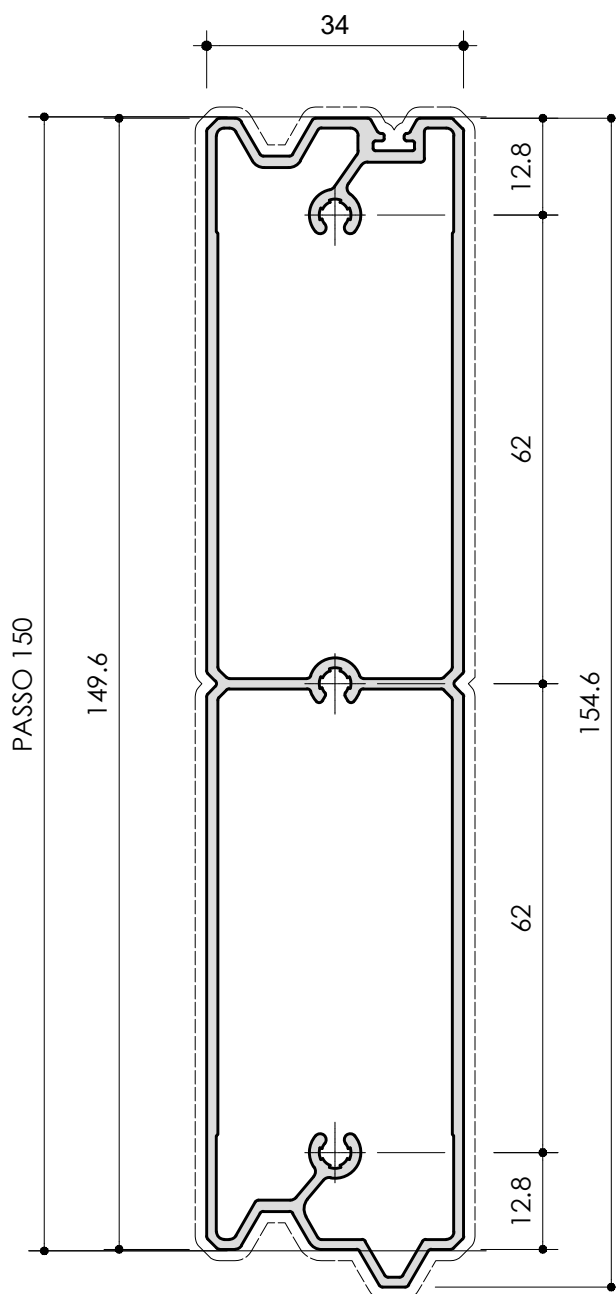
SEZIONE PROFILI



N89900

Peso	1.88	kg/m			
Ox Sup.	379	mm	Perim tot.	391	mm

L[m] 6.8



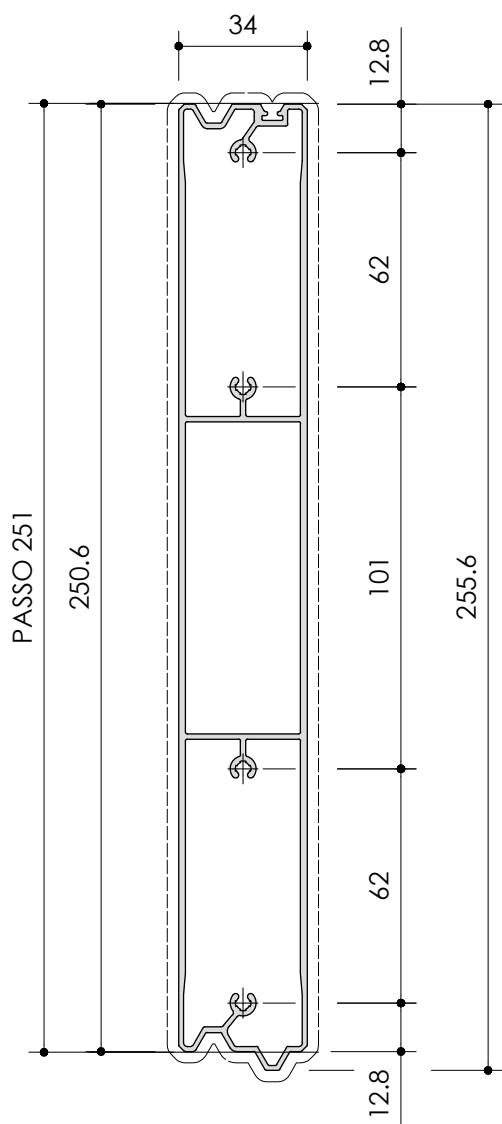
N80901

Peso	1.88	kg/m			
Ox Sup.	382	mm	Perim tot.	393	mm

L[m] 6.8

SEZIONE PROFILI

scala 1:2

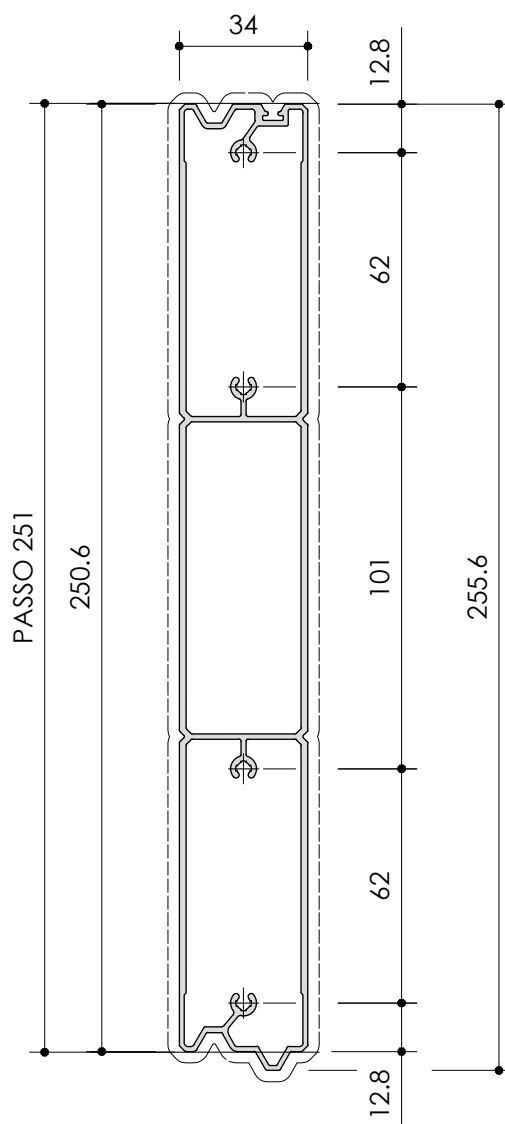


N80902

Peso	3.34	kg/m			
Ox Sup.	580	mm	Perim tot.	591	mm

L[m] 6.1, 6.8

Scala 1:2



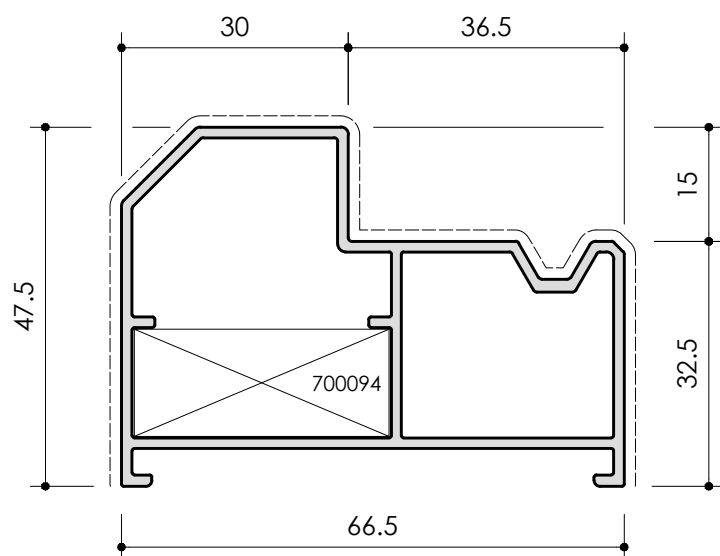
N80903

Peso	3.35	kg/m			
Ox Sup.	584	mm	Perim tot.	595	mm

L[m] 6.1, 6.8

Scala 1:2

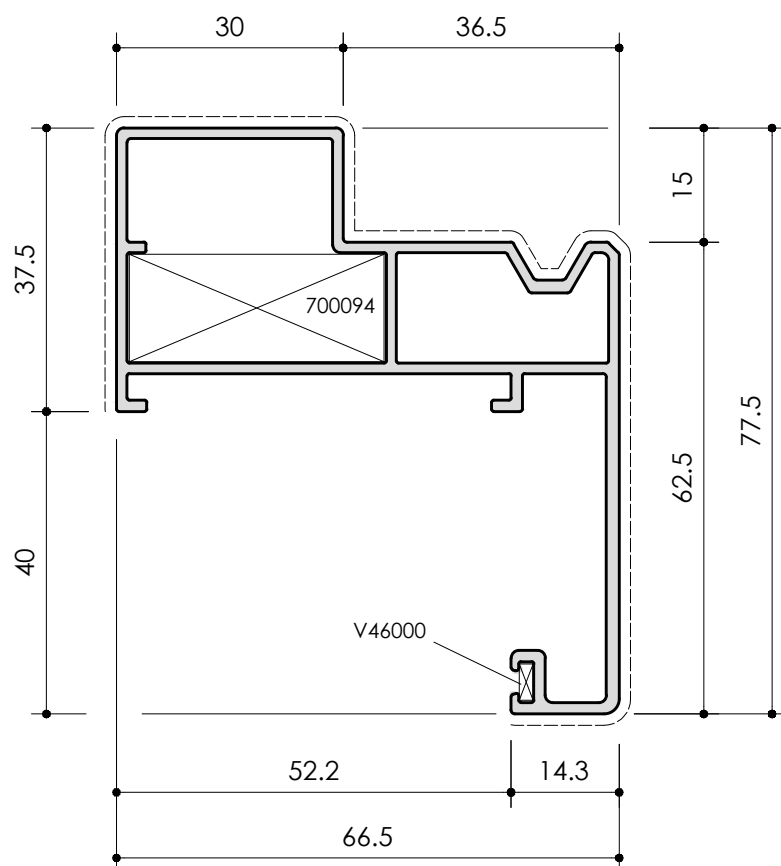
SEZIONE PROFILI



N80000

Peso	1.02	kg/m			
Ox Sup.	106	mm	Perim tot.	245	mm
Jx	18.50	cm ⁴	Wx	5.42	cm ³
Jy	7.59	cm ⁴	Wy	2.89	cm ³

L [m] 6.8

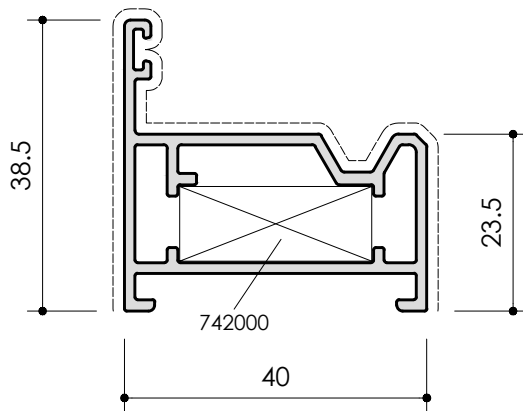


N80020

Peso	1.23	kg/m			
Ox Sup.	145	mm	Perim tot.	366	mm
Jx	24.27	cm ⁴	Wx	6.20	cm ³
Jy	20.04	cm ⁴	Wy	4.32	cm ³

L [m] 6.8

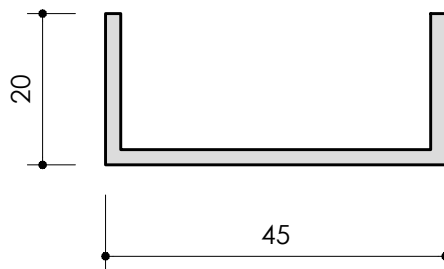
SEZIONE PROFILI



N80001

Peso	0.67	kg/m			
Ox Sup.	133	mm	Perim tot.	191	mm
Jx	5.18	cm ⁴	Wx	2.31	cm ³
Jy	2.10	cm ⁴	Wy	0.90	cm ³

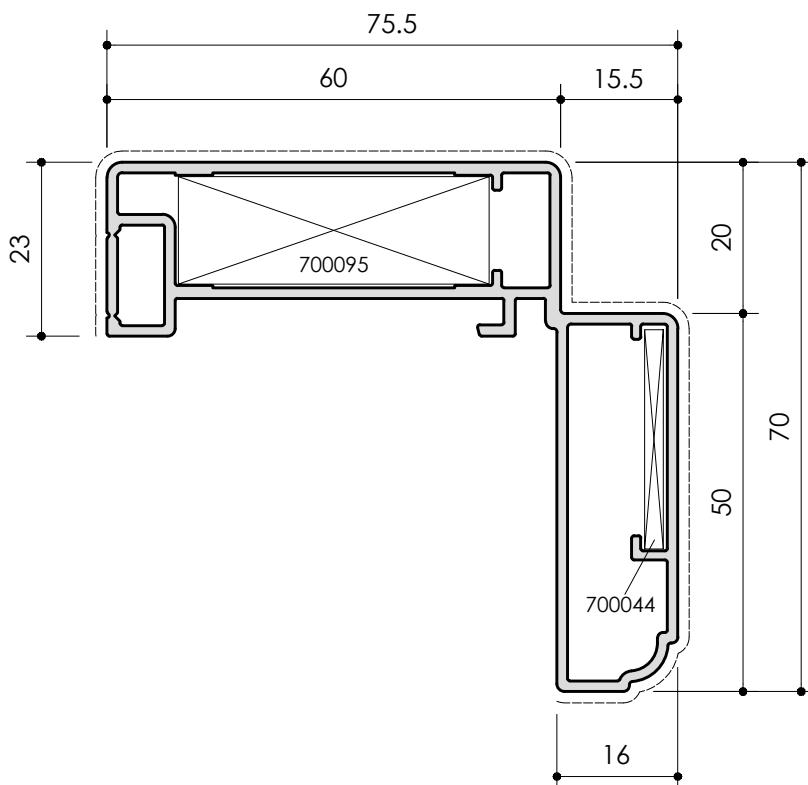
L [m] 6.8



UX45X20X2

Peso	0.46	kg/m			
Ox Sup.	-	mm	Perim tot.	-	mm

L[m] 6.8

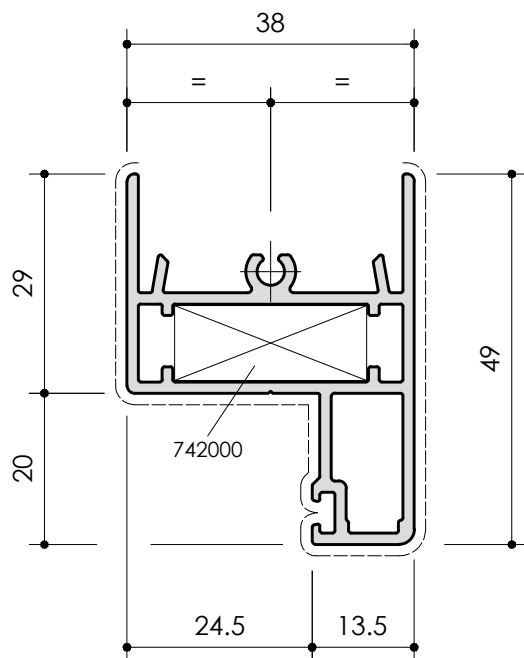


N89000

Peso	1.30	kg/m			
Ox Sup.	178	mm	Perim tot.	309	mm

L[m] 6.8

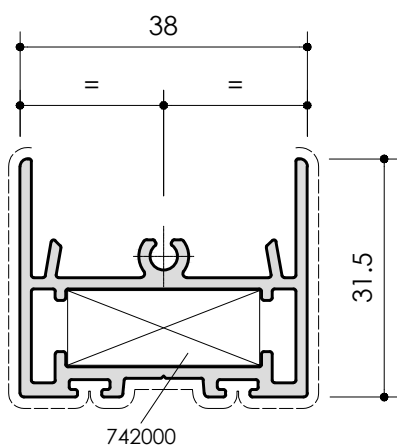
SEZIONE PROFILI



N80100

Peso	0.90	kg/m			
Ox Sup.	147	mm	Perim tot.	250	mm
Jx	5.57	cm ⁴	Wx	2.50	cm ³
Jy	4.88	cm ⁴	Wy	1.97	cm ³

L [m] 6.8

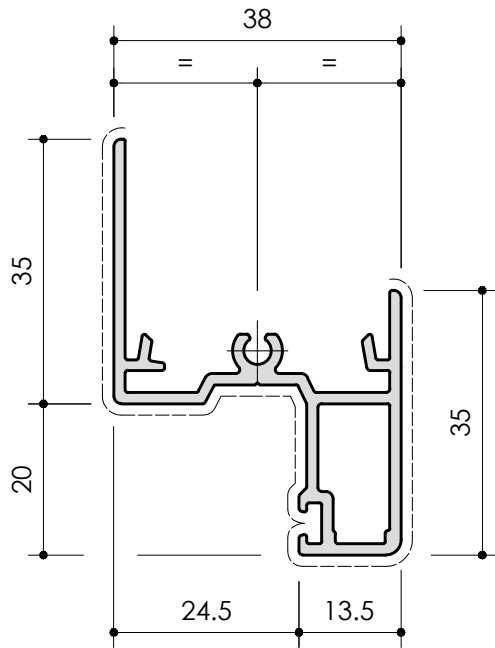


N80060

Peso	0.76	kg/m			
Ox Sup.	122	mm	Perim tot.	225	mm
Jx	4.99	cm ⁴	Wx	2.63	cm ³
Jy	1.85	cm ⁴	Wy	0.93	cm ³

L [m] 6.8

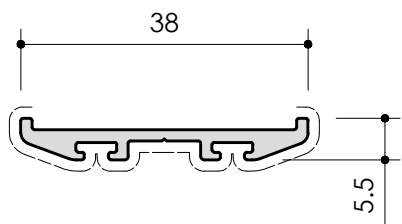
SEZIONE PROFILI



N80120

Peso	0.72	kg/m			
Ox Sup.	142	mm	Perim tot.	274	mm
Jx	4.89	cm ⁴	Wx	2.35	cm ³
Jy	3.92	cm ⁴	Wy	1.17	cm ³

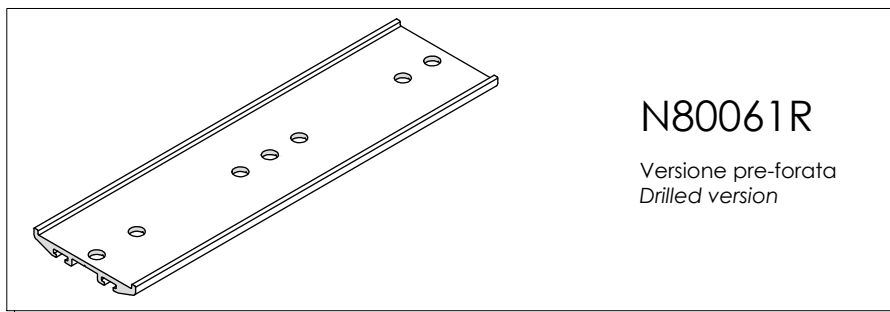
L [m] 6.8



N80061

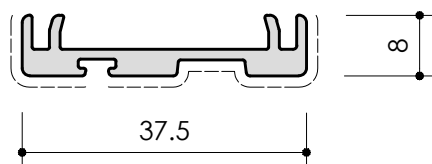
Peso	0.27	kg/m			
Ox Sup.	68	mm	Perim tot.	105	mm

L [m] 6.8



N80061R

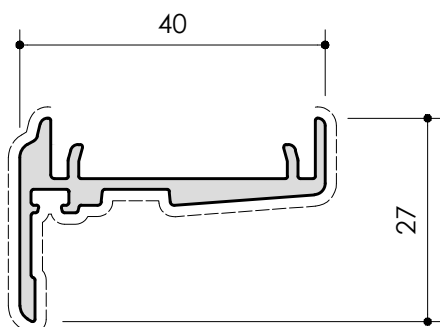
Versione pre-forata
Drilled version



N80062

Peso	0.36	kg/m			
Ox Sup.	55	mm	Perim tot.	125	mm

L [m] 6.8



N80630

Peso	0.49	kg/m			
Ox Sup.	106	mm	Perim tot.	174	mm

L [m] 6.8

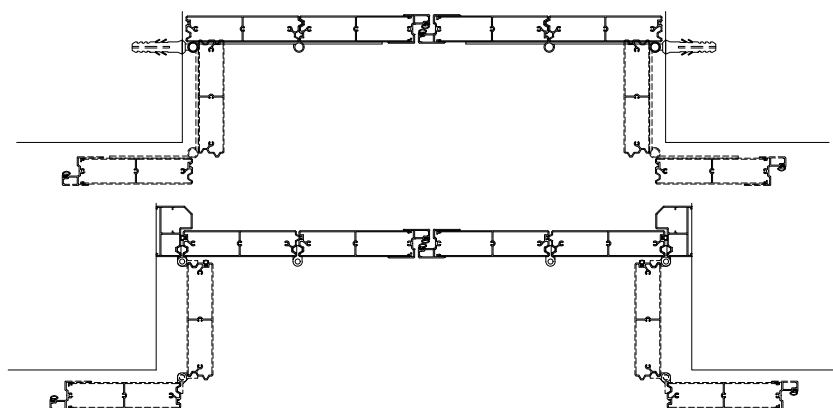
Section 6

Nodi tipici

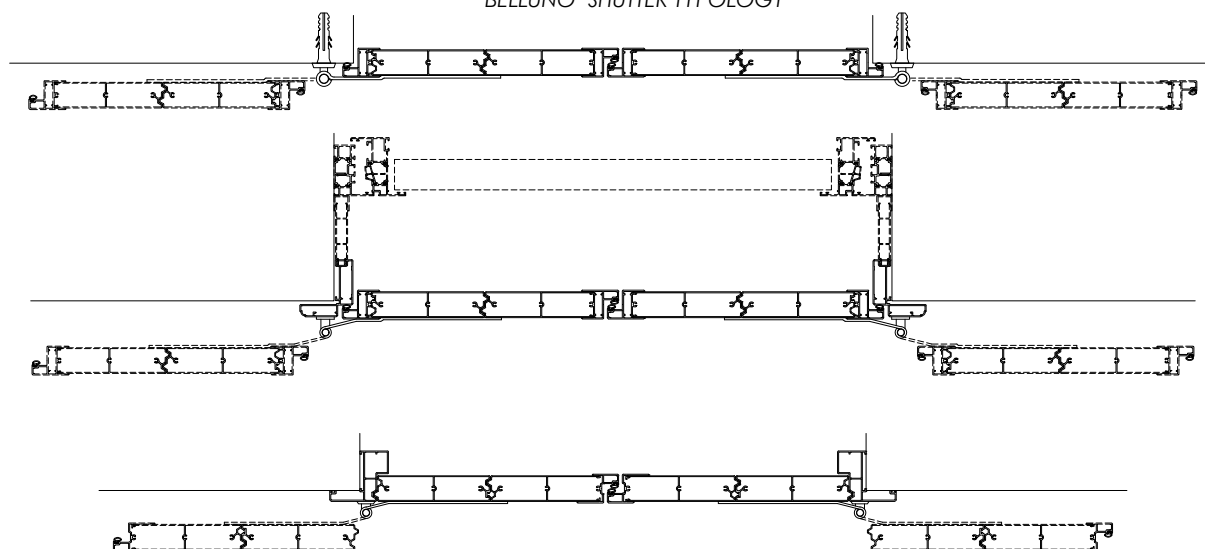
Typical detail

NODI TIPICI

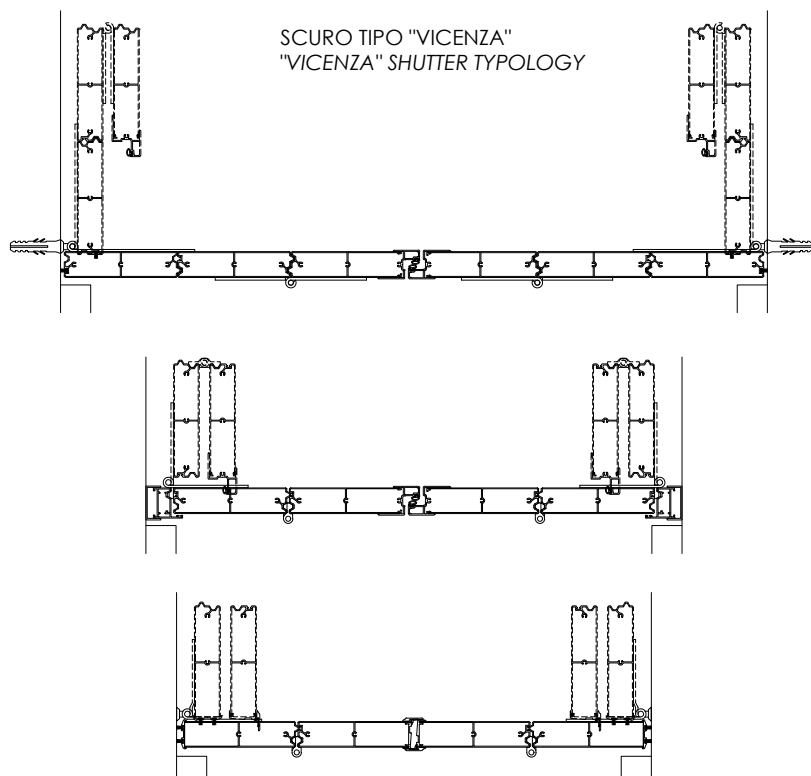
SCURO TIPO "PADOVA"
"PADOVA" SHUTTER TYPOLOGY



SCURO TIPO "BELLUNO"
"BELLUNO" SHUTTER TYPOLOGY

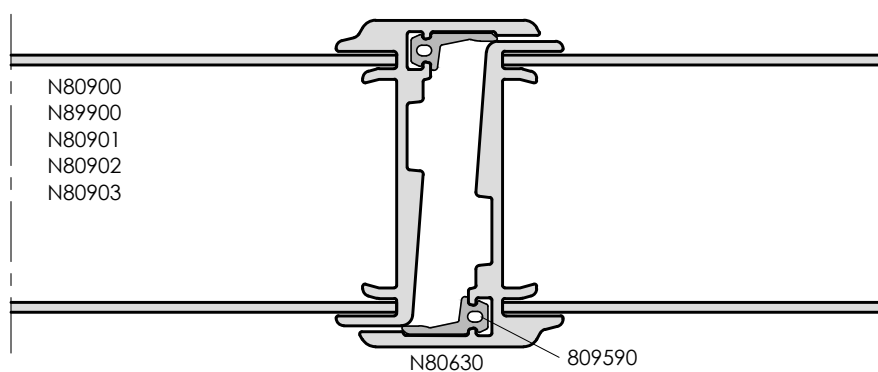
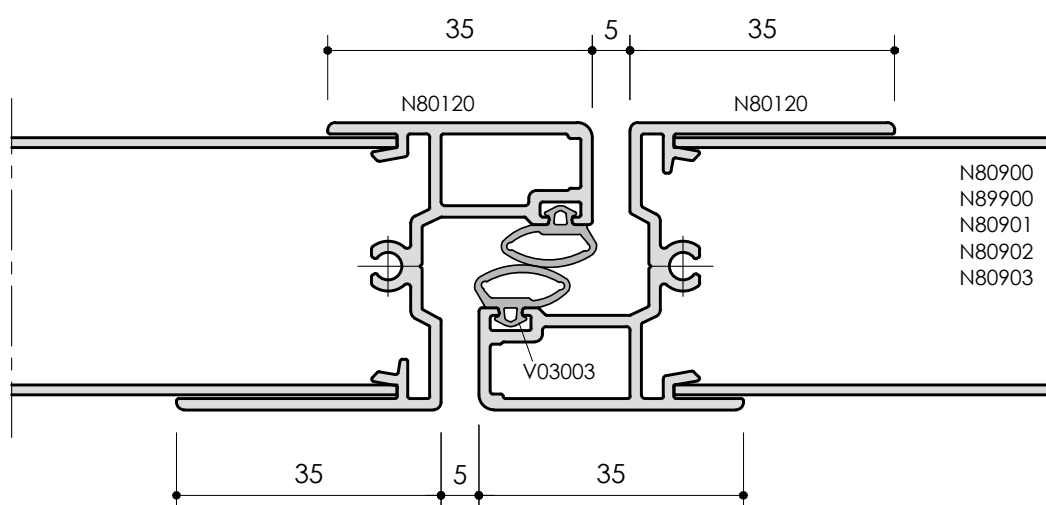
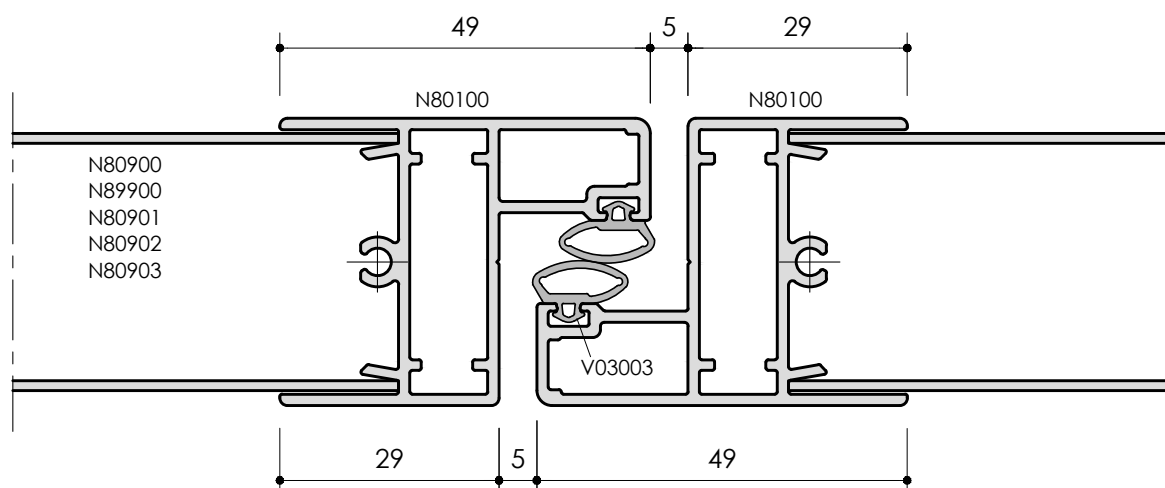
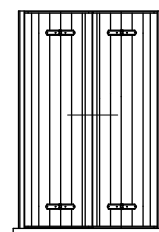
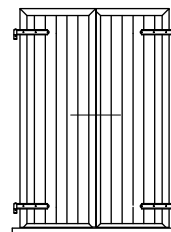


SCURO TIPO "VICENZA"
"VICENZA" SHUTTER TYPOLOGY



NODI TIPICI

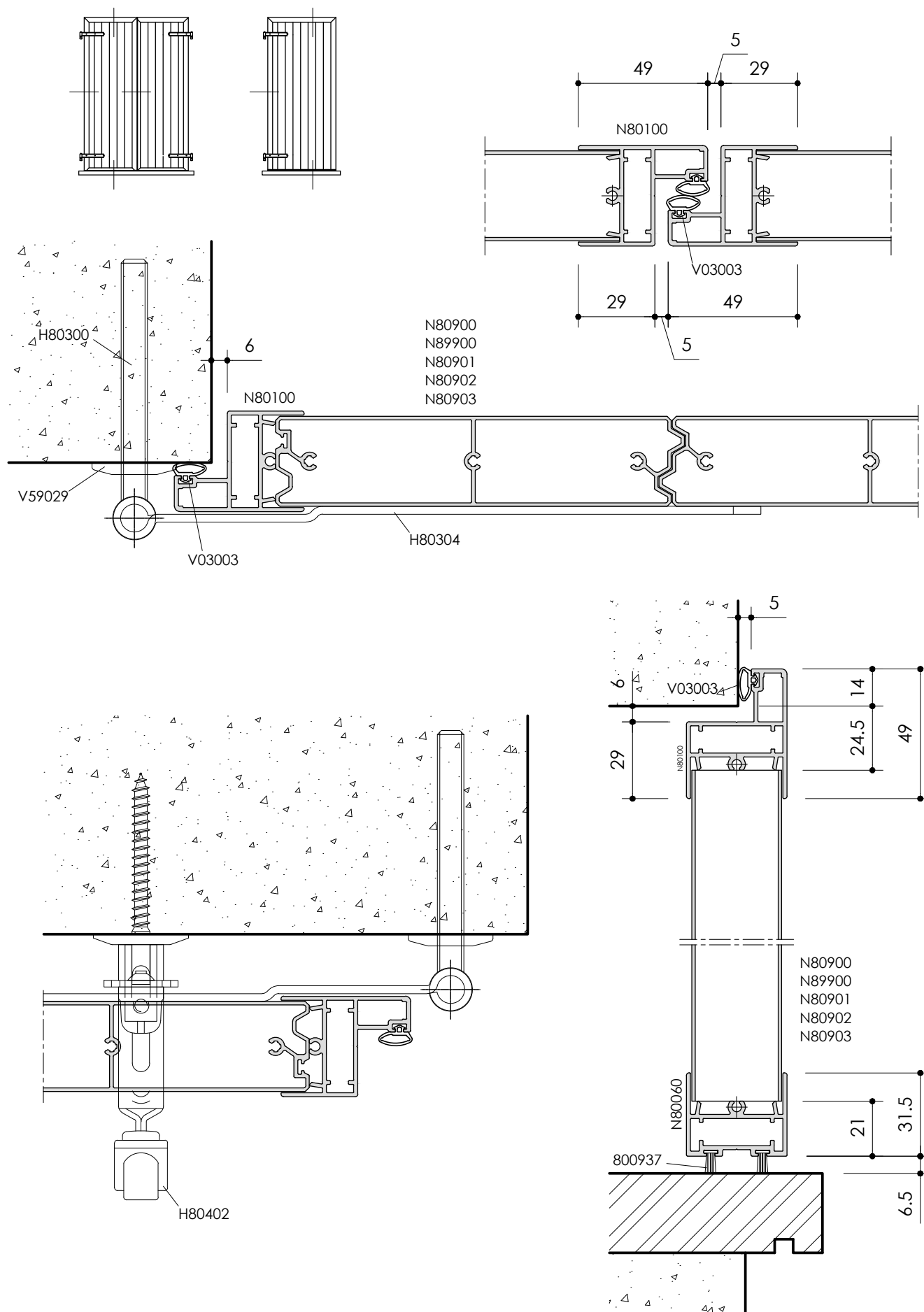
scala 1:1



NODI TIPICI

scala 1:2

SCURO TIPO "BELLUNO" "BELLUNO" SHUTTER TYPOLOGY

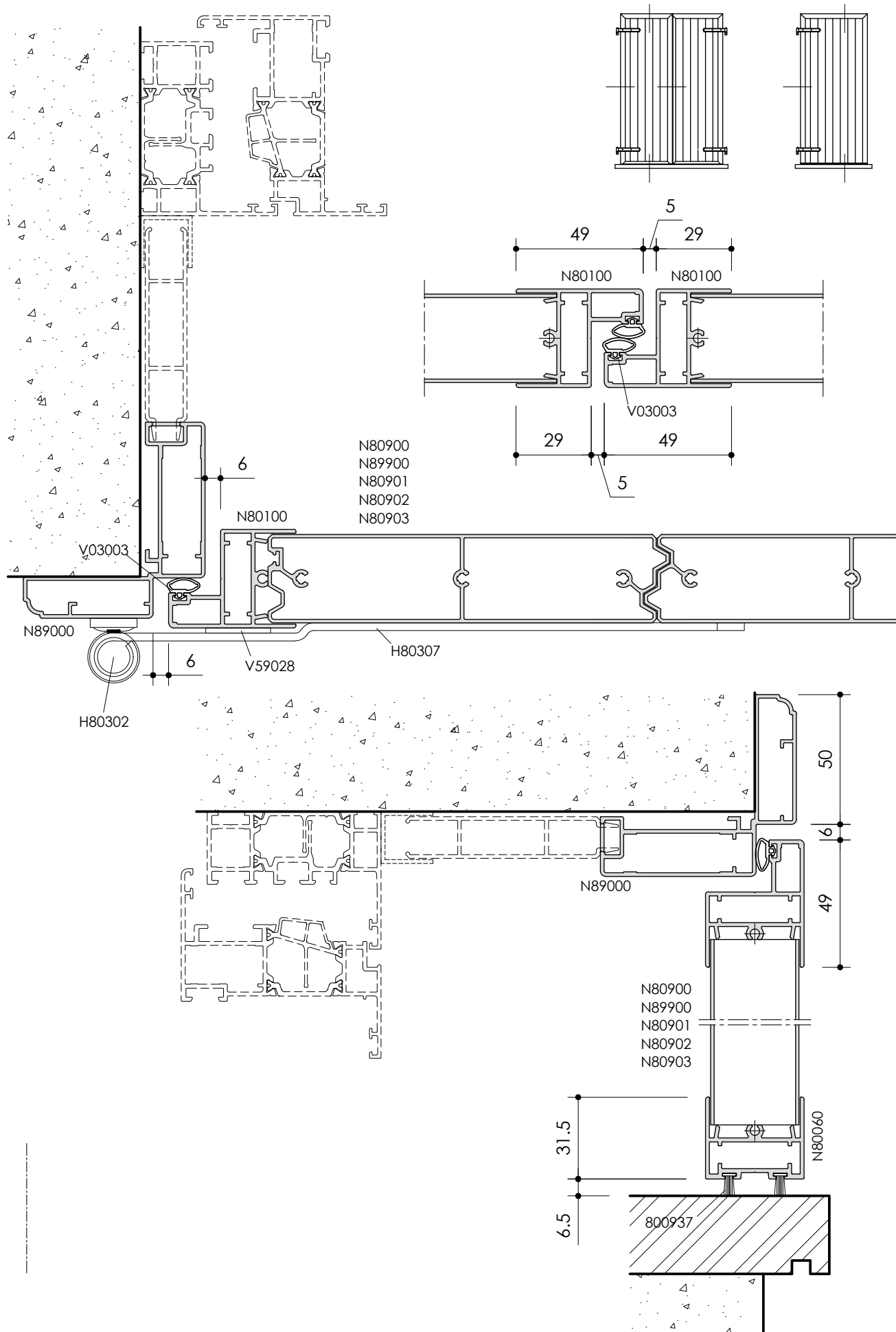


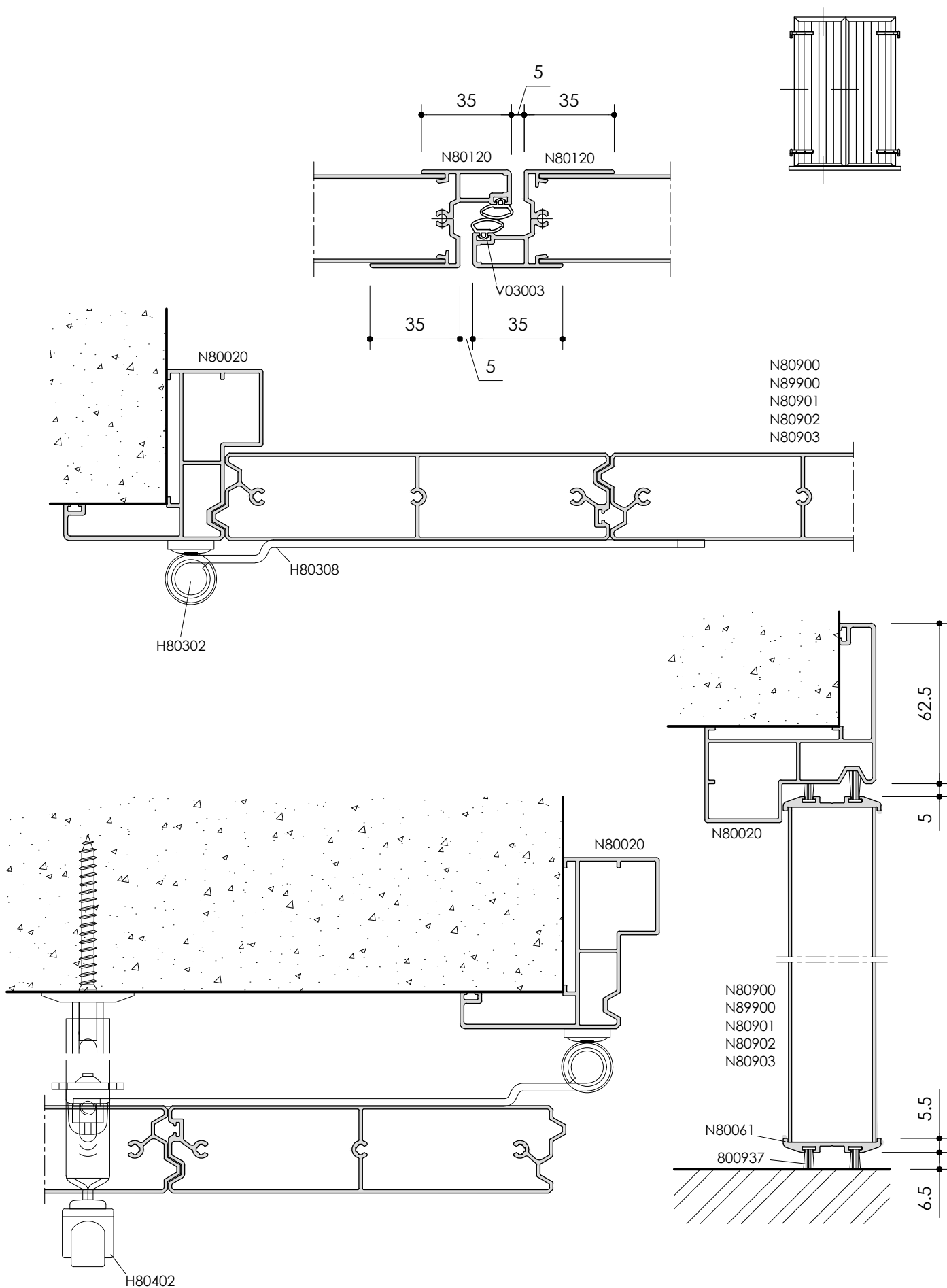
NODI TIPICI
TYPICAL DETAIL

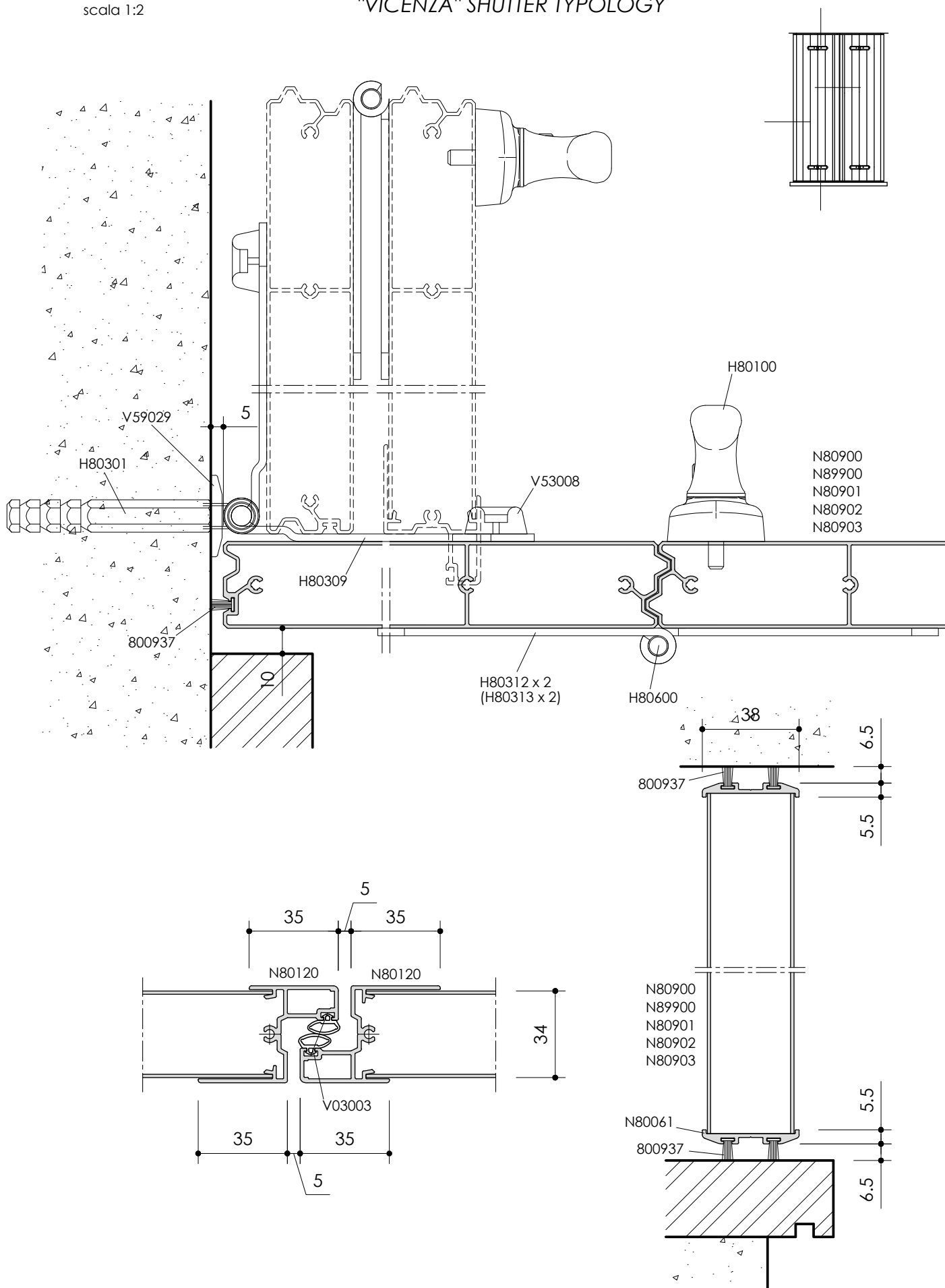
NODI TIPICI

scala 1:2

SCURO TIPO "BELLUNO" "BELLUNO" SHUTTER TYPOLOGY



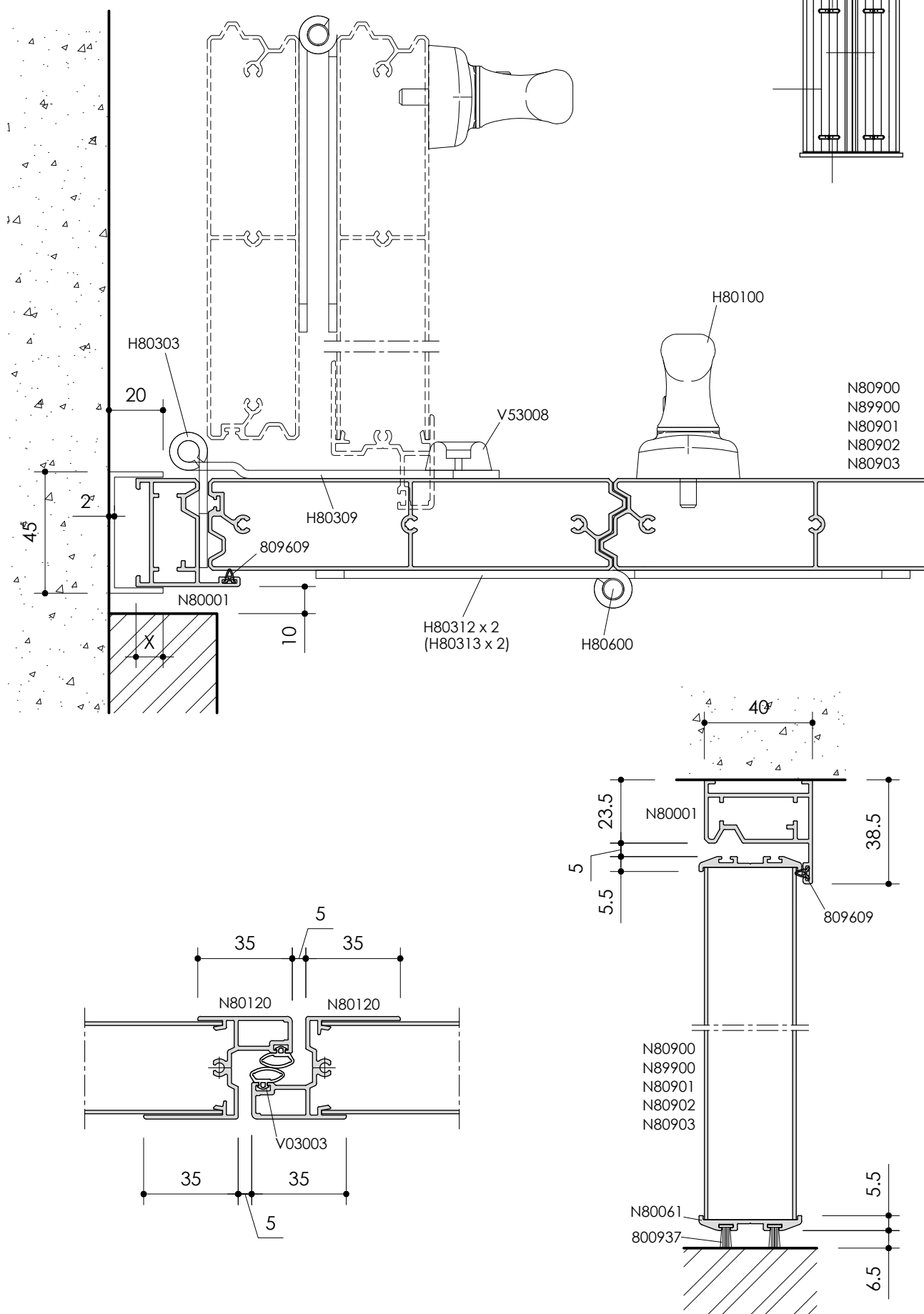




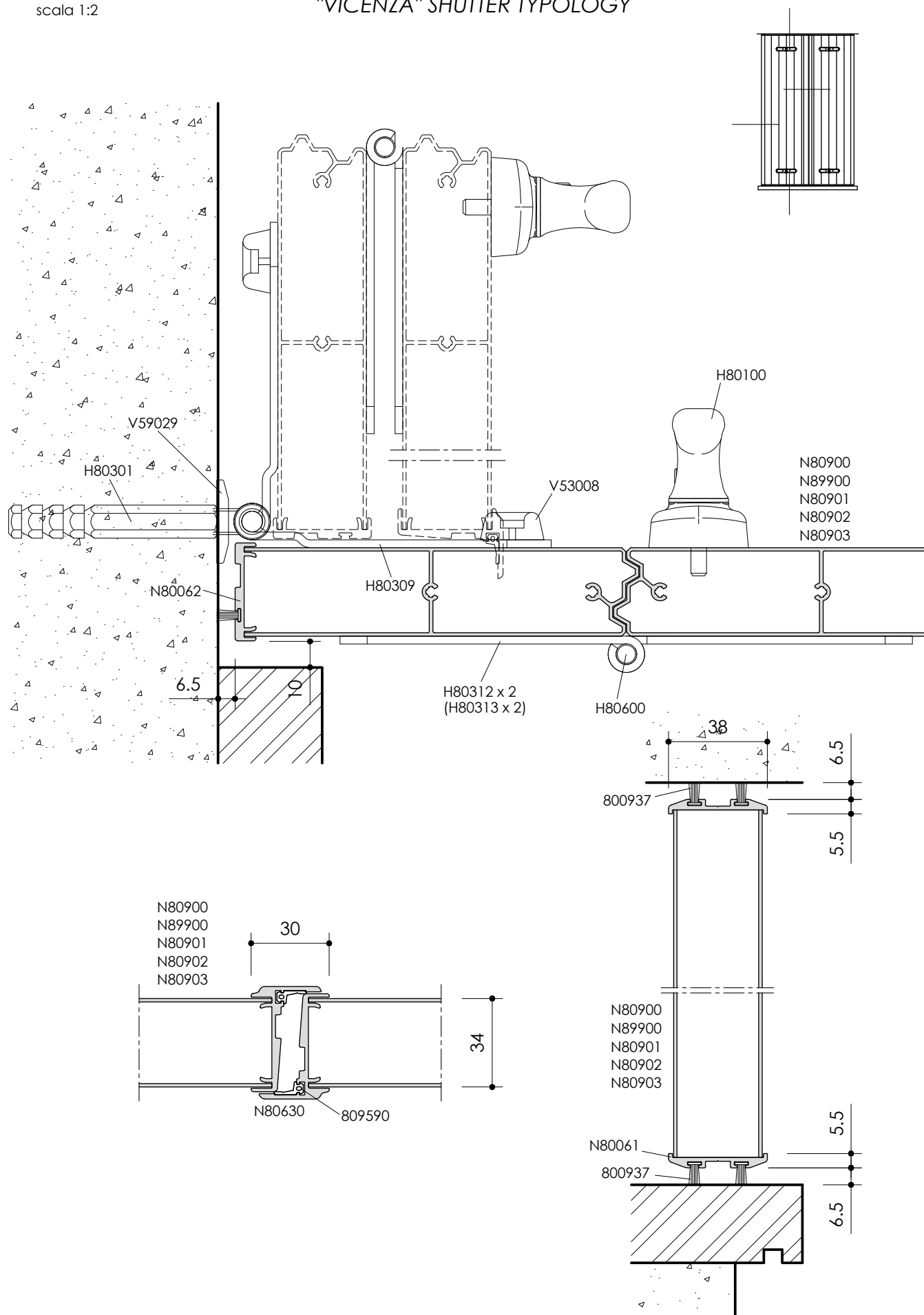
NODI TIPICI

scala 1:2

SCURO TIPO "VICENZA" "VICENZA" SHUTTER TYPOLOGY



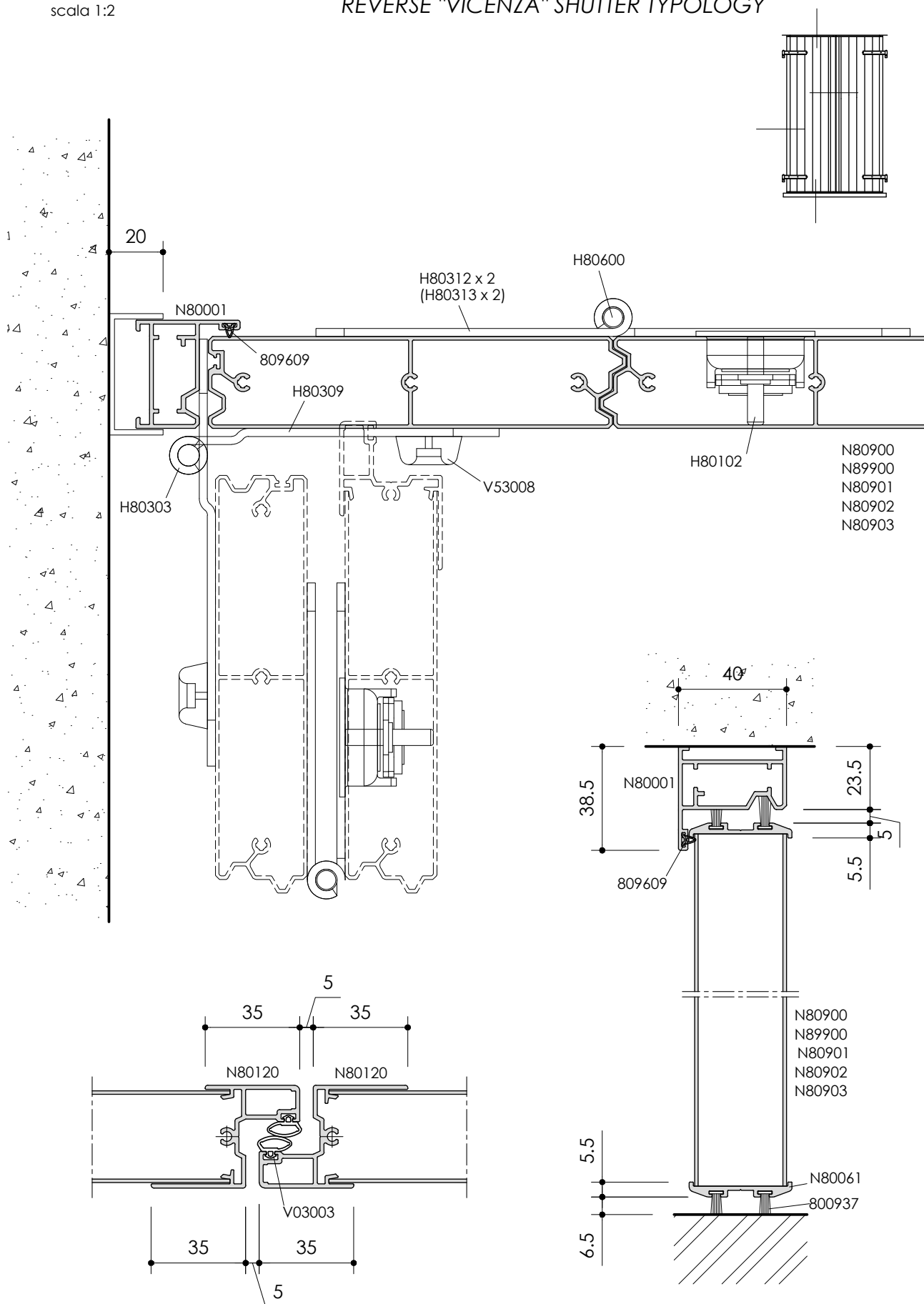
NODI TIPICI
TYPICAL DETAIL



NODI TIPICI

scala 1:2

SCURO TIPO "VICENZA" INVERSO REVERSE "VICENZA" SHUTTER TYPOLOGY

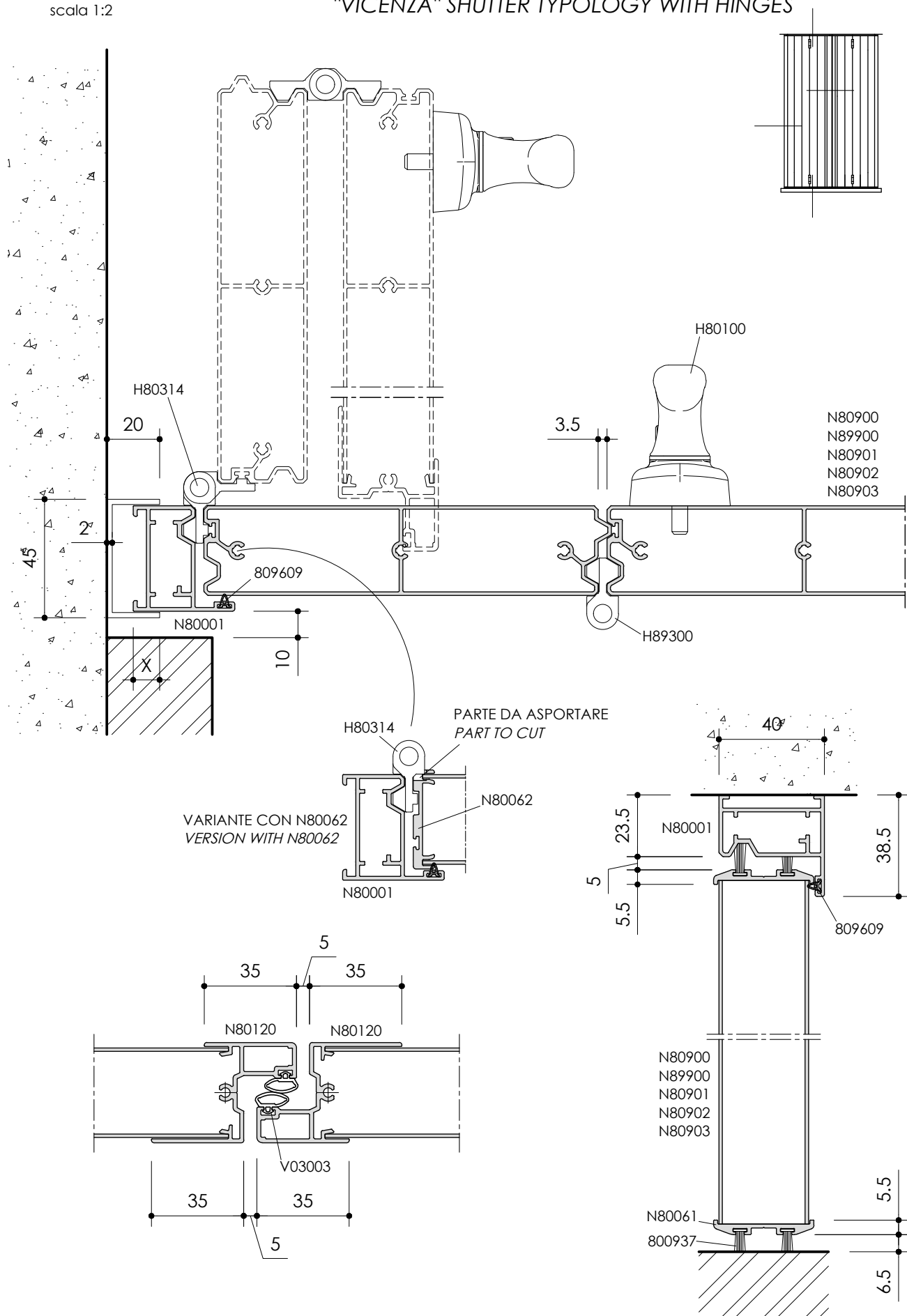


NODI TIPICI
TYPICAL DETAIL

NODI TIPICI

scala 1:2

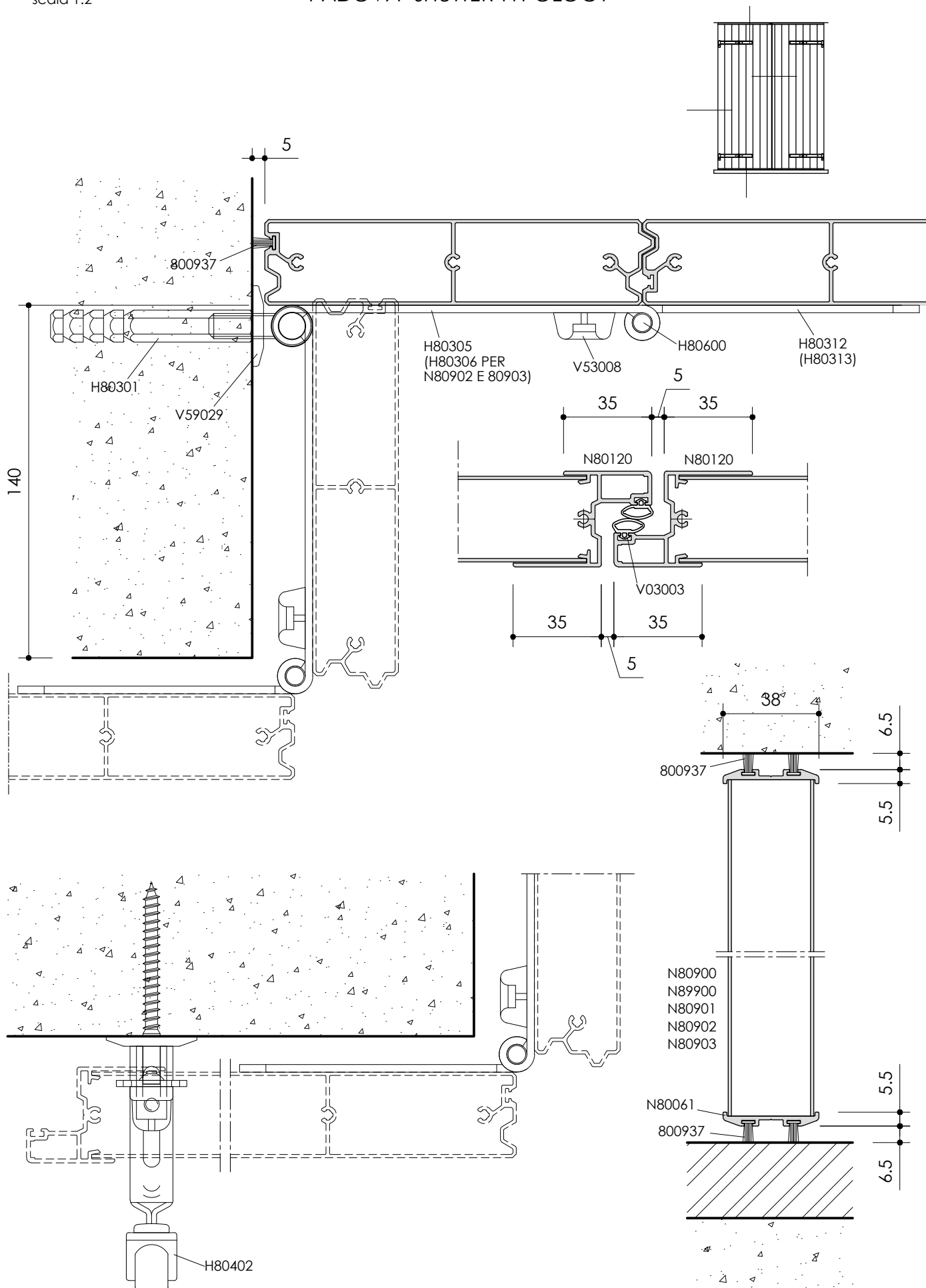
SCURO TIPO "VICENZA" CON CERNIERE "VICENZA" SHUTTER TYPOLOGY WITH HINGES



NODI TIPICI

scala 1:2

SCURO TIPO "PADOVA" "PADOVA" SHUTTER TYPOLOGY

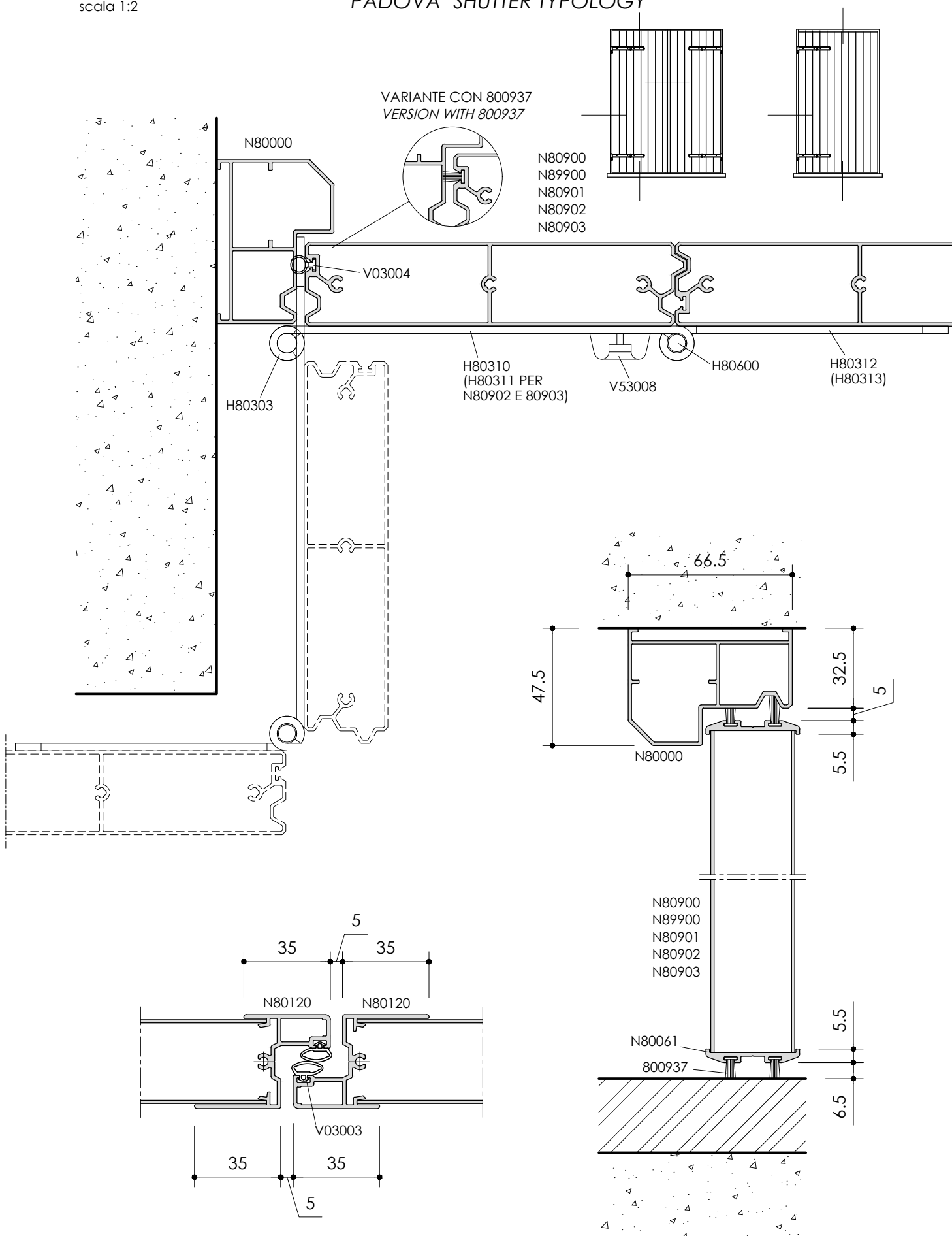


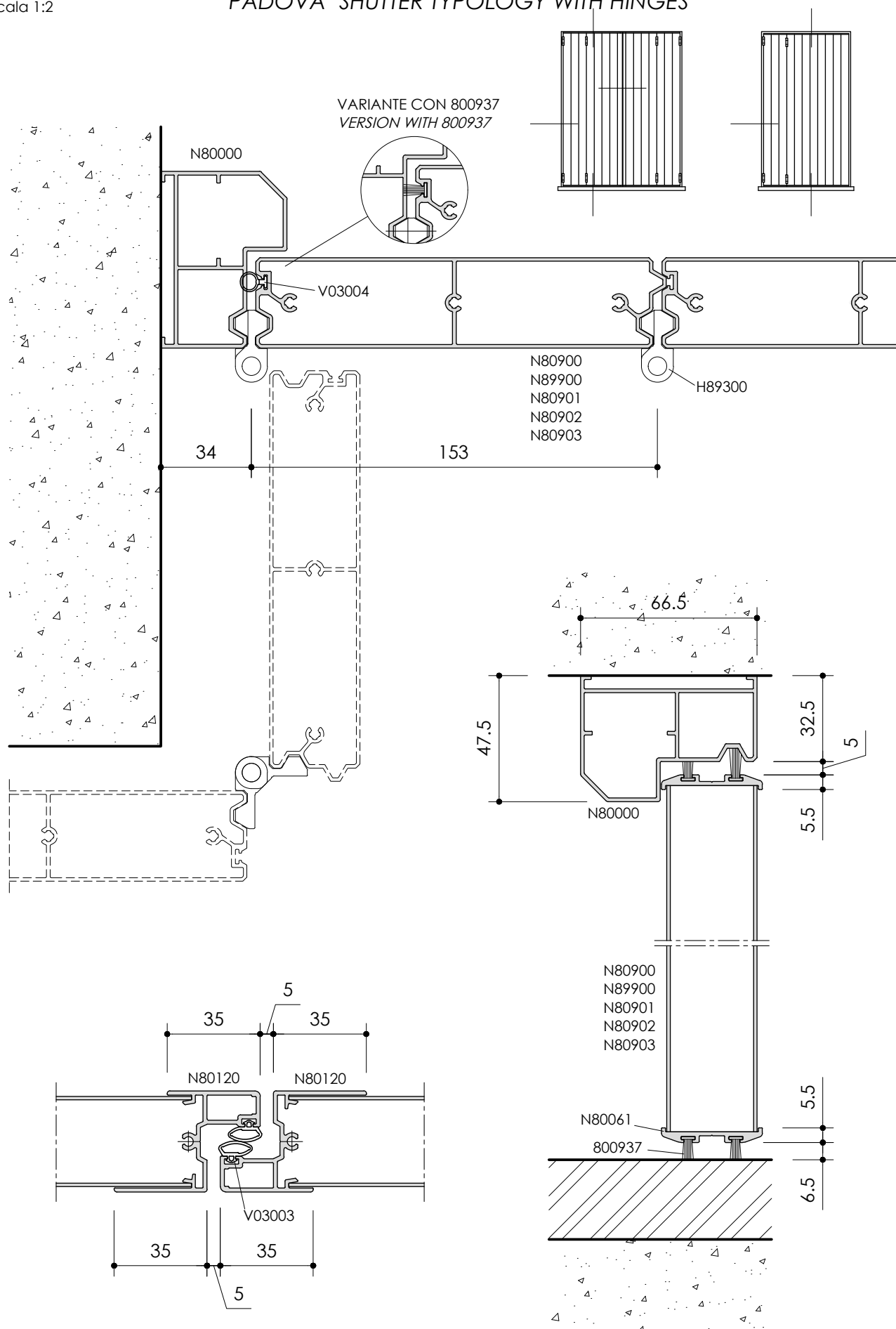
NODI TIPICI
TYPICAL DETAIL

NODI TIPICI

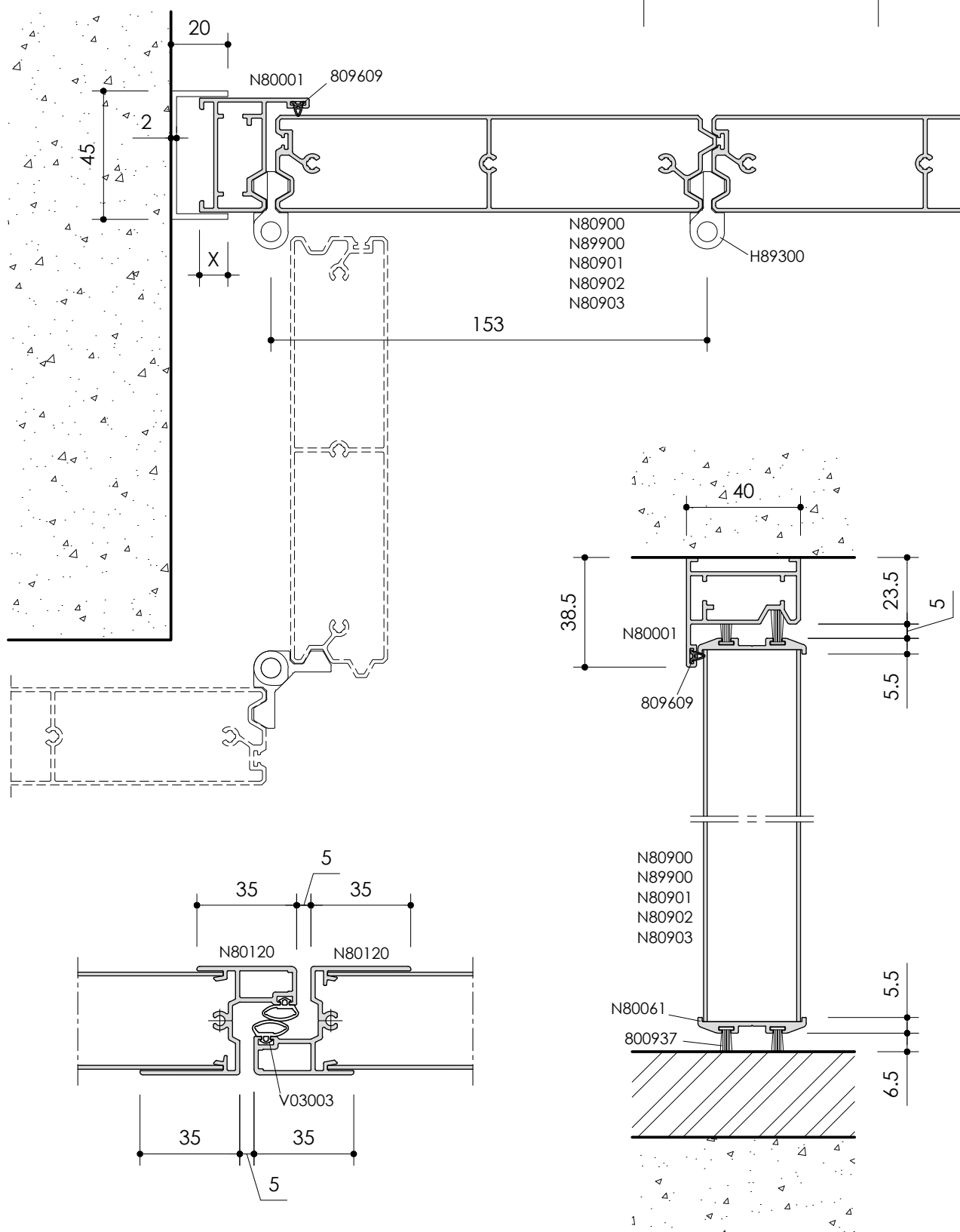
scala 1:2

SCURO TIPO "PADOVA" "PADOVA" SHUTTER TYPOLOGY





VARIANTE CON 800937
VERSION WITH 800937

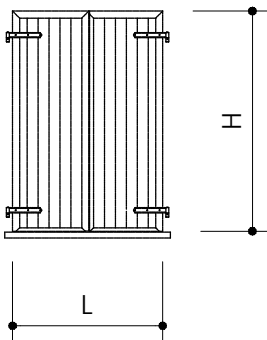


Section 8

Distinte di taglio

Cutting lists

DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "BELLUNO"
CON BATTUTA N80100 A MURO

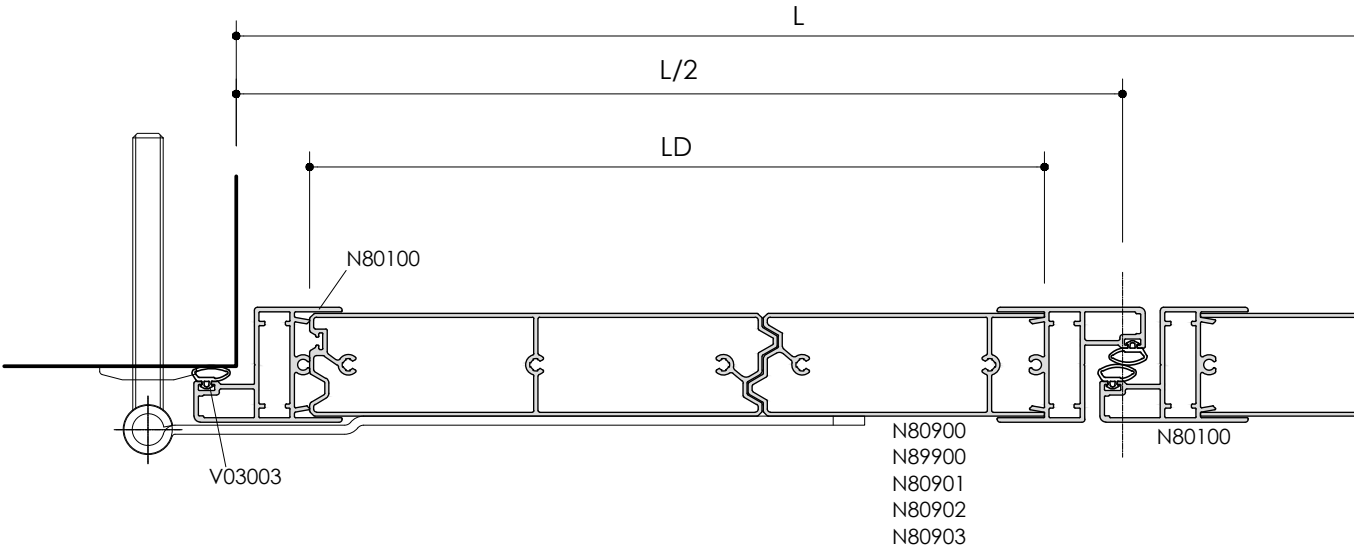
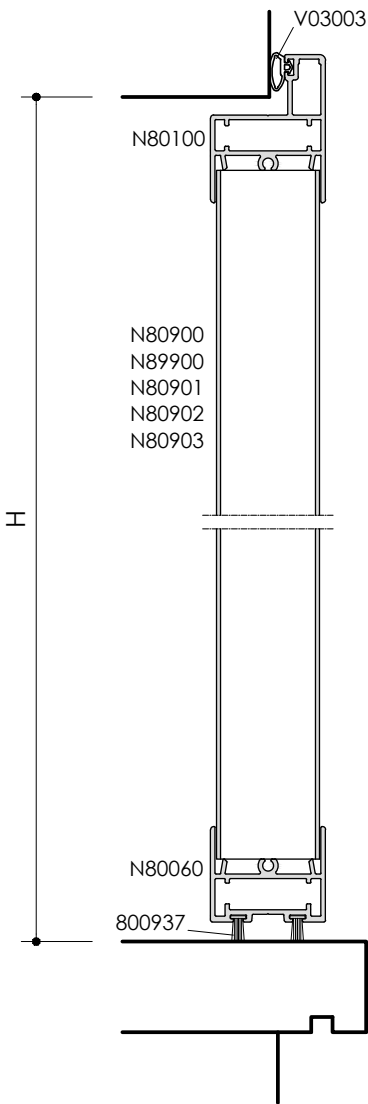
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 52	90°-90°
N80100	Battuta con squad. - traverso	2	L/2 + 21.5	45°-45°
N80100	Battuta con sq. - Montante	4	H + 25	45°-45°
N80060	Bordatura con squadretta	2	L/2 - 13.5	45°-45°

ACCESSORI		QUANTITA'
742000	Squadretta a pulsante	8
V59003	Coppia tappi centrali e laterali	3
V59029	Rondella copriforo	4
H80300	Cardine da murare	4
H80304	Bandella	4
H80400	Kit spagnoletta	1
V59030	Spessore per fermamaniglia	1
V59032	Spessore per supporto gancio	2
V59031	Spessore guida asta	2
H80904/H80905	Asta per spagnoletta	1
H80401	Battente lungo	2
H80402	Fermascuro registrabile	2
742972	Rivetto per fissaggio bandella	Da verificare con bandelle

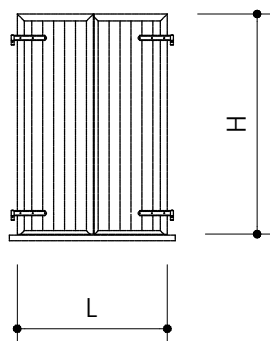
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	2L
V03003	Guarnizione di battuta	L + 4H

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD)	
DOGHE	LD
N80901 / (N89900) (N80902) / N80903	L/2 - 50



> DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "BELLUNO" CON BATTUTA N80100 SU TELAIO N89000

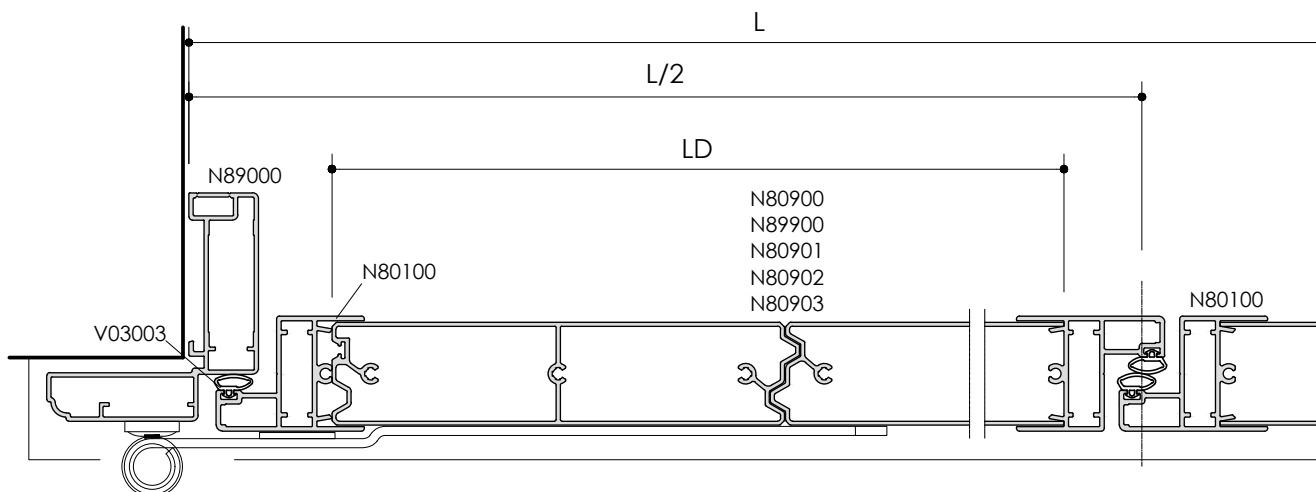
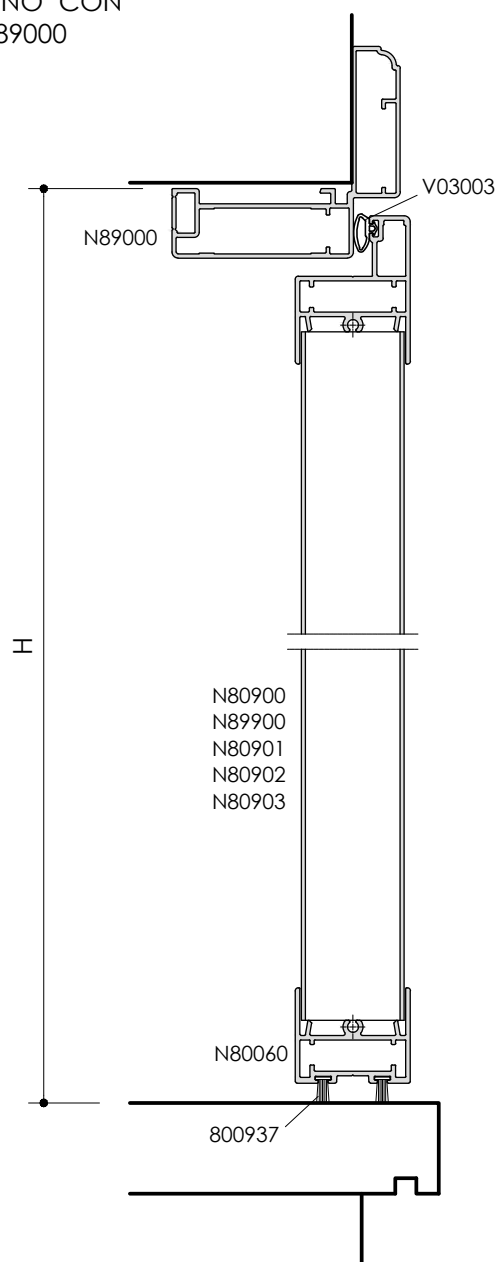
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 75	90°-90°
N89000	Stipite sagom. speciale - trav.	1	L + 94	45°-45°
N89000	Stipite sagom. spec. - Mont. sx	1	H + 47	90°-45°
N89000	Stipite sagom. spec. - Mont. dx	1	H + 47	45°-90°
N80100	Battuta con squad. - trasverso	2	L/2 - 1.5	45°-45°
N80100	Battuta con sq. - Montante	4	H + 2	45°-45°
N80060	Bordatura con squadretta	2	L/2 - 36.5	45°-45°

ACCESSORI		QUANTITA'
700044	Squadretta di allineamento N89000 (opzionale)	2
700095	Squadretta a pulsante per N89000	2
742000	Squadretta a pulsante anta	8
V59003	Coppia tappi centrali e laterali	3
H80302	Cardine con base stretta	4
H80307	Bandella dritta con sbalzo	4
V59028	Rondella sotto bandella	4
H80400	Kit spagnoletta	1
V59030	Spessore per fermamaniglia	1
V59032	Spessore per supporto gancio	2
V59031	Spessore guida asta	2
H80904/H80905	Asta per spagnoletta	1
H80401	Battente lungo	2
H80402	Fermascuro registrabile	2
742972	Rivetto per fissaggio bandella	Da verificare con bandelle

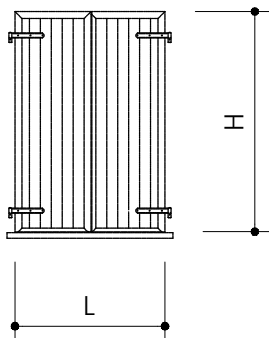
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	2L
V03003	Guarnizione di battuta	L + 4H

(N89900)
(N80902) ATTENZIONE DOGHE LISCE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD)	
DOGHE	LD
N80901 / (N89900) (N80902) / N80903	L/2 - 73



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "BELLUNO" CON TELAIO N80020

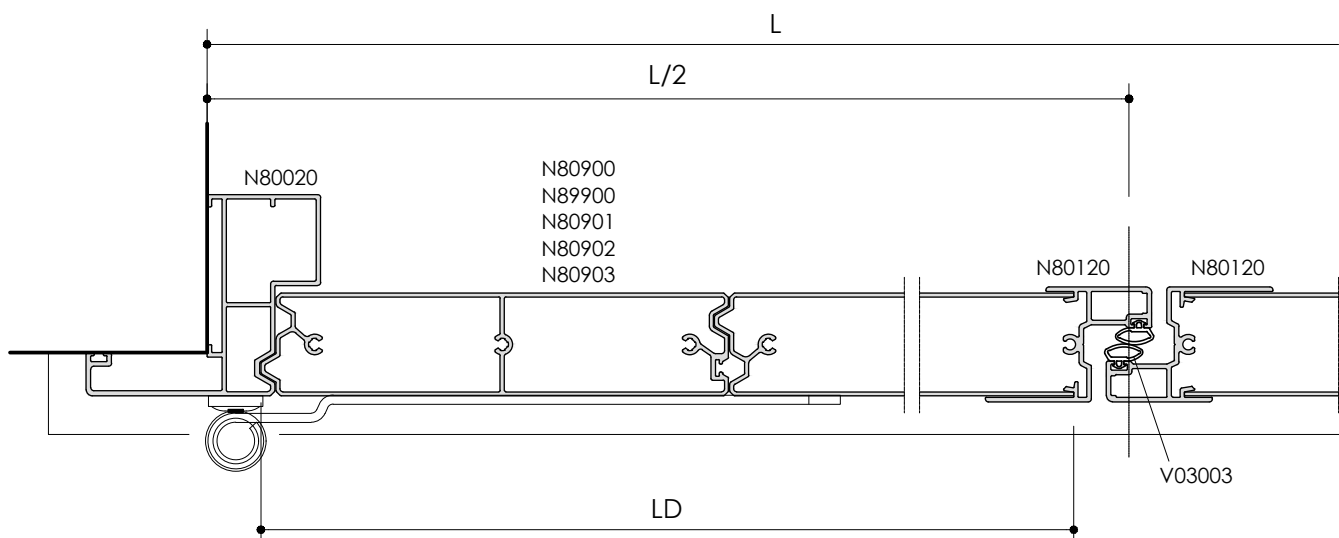
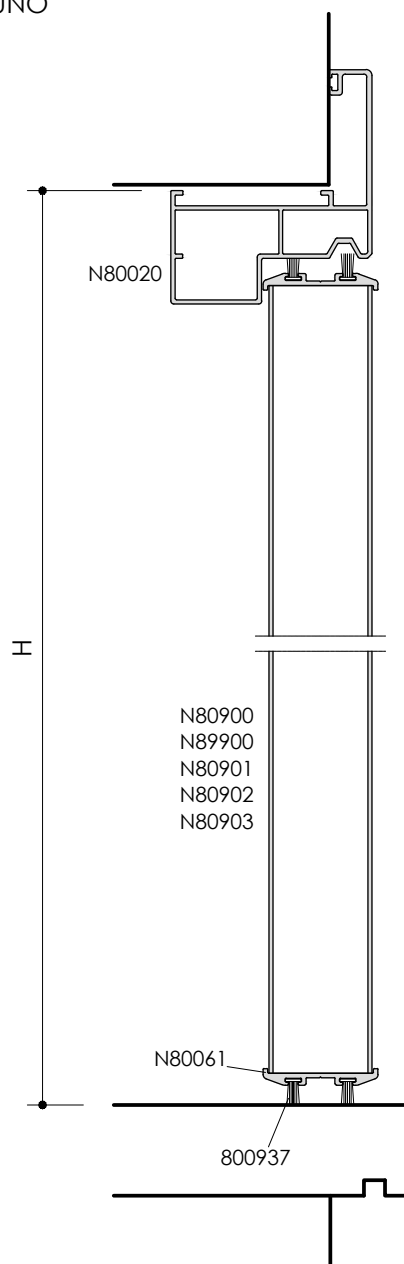
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 42	90°-90°
N80020	Telaio con ala - trav.	1	L + 80	45°-45°
N80020	Telaio con ala - Mont. sx	1	H + 40	90°-45°
N80020	Telaio con ala - Mont. dx	1	H + 40	45°-90°
N80120	Battuta - Montante	2	H - 45	90°-90°
N80061	Bordatura	2	L/2 - 46	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
V46000	Squadretta di allineamento N80020 (opzionale)	2
700094	Squadretta a pulsante per N80020	2
V59004	Coppia tappi centrali	2
V59007	Tappo di finitura dx	2
V59008	Tappo di finitura sx	2
H80302	Cardine con base stretta	4
H80308	Bandella dritta con sbalzo	4
H80400	Kit spagnoletta	1
V59030	Spessore per fermamaniglia	1
V59032	Spessore per supporto gancio	2
V59031	Spessore guida asta	2
H80904/H80905	Asta per spagnoletta	1
H80401	Battente lungo	2
H80402	Fermascuro registrabile	2
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	Da verificare con bandelle

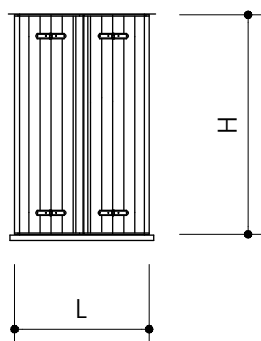
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	4L
V03003	Guarnizione di battuta	2H

(N89900)
(N80902) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD)	
DOGHE	LD
N80901 / (N89900) (N80902) / N80903	L/2 - 36



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "VICENZA" CON BANDELLE

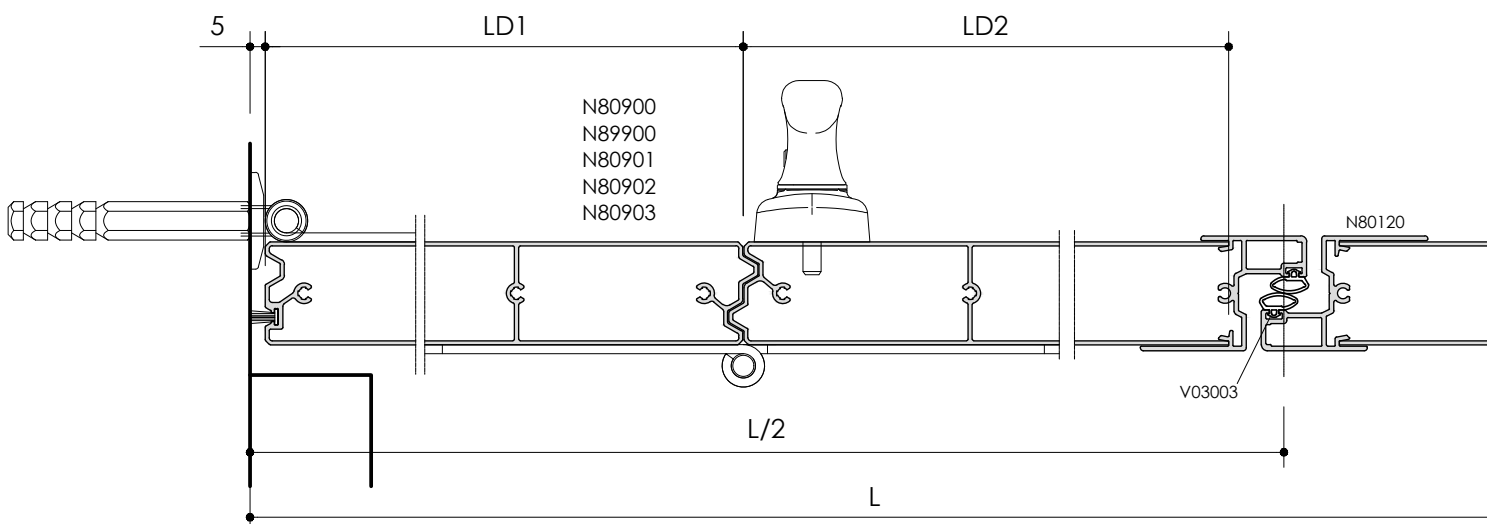
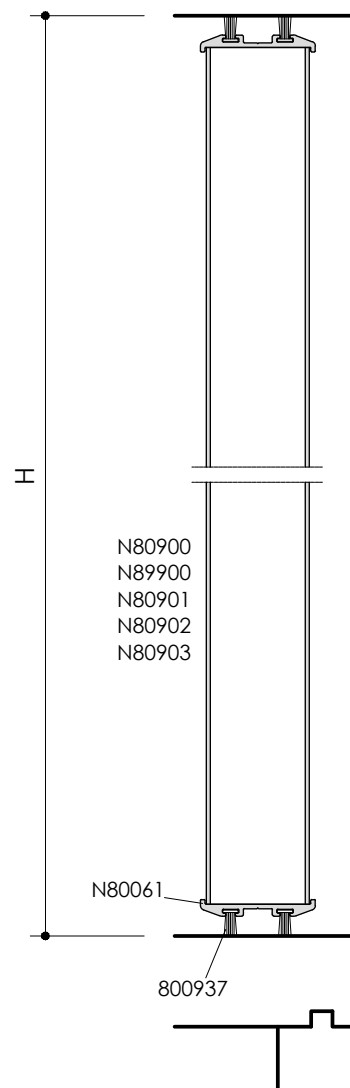
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 21	90°-90°
N80061	Bordatura	4	LB1	90°-90°
N80061	Bordatura	4	LB2	90°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 24	90°-90°

ACCESSORI	QUANTITA'
V59004	Coppia tappi centrali
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx
V59007	Tappo di finitura dx
V59008	Tappo di finitura sx
H80301	Cardine a murare
V59029	Rondella copriforo
V53008	Tappo paracolpo in gomma
H80309	Bandella alla vicentina con sbalzo
H80312/H80313	Punta con due fori
H80600	Perno inox di accoppiamento
H80403	Pozzetto in ottone con molla
H80100	Cremonese per aste esterne
H80900/H80901	Asta per cremonese
H80404/H80406	Battenti (opzionali)
V59154	Guida asta in nylon
742960	Vite autof. TB 4.2x25
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25
742972	Rivetto per fissaggio bandella

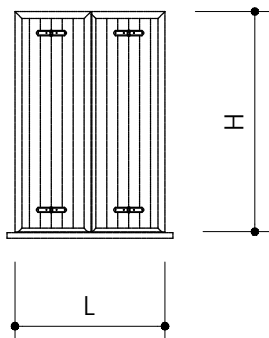
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI	MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità
V03003	Guarnizione di battuta

(N89900)
(N80902) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / (N89900)	150	L/2 - 173	133	LD2 - 5
(N80902) / N80903	251	L/2 - 274	234	LD2 - 5



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "VICENZA"
SU TELAIO N80001 CON BANDELLE

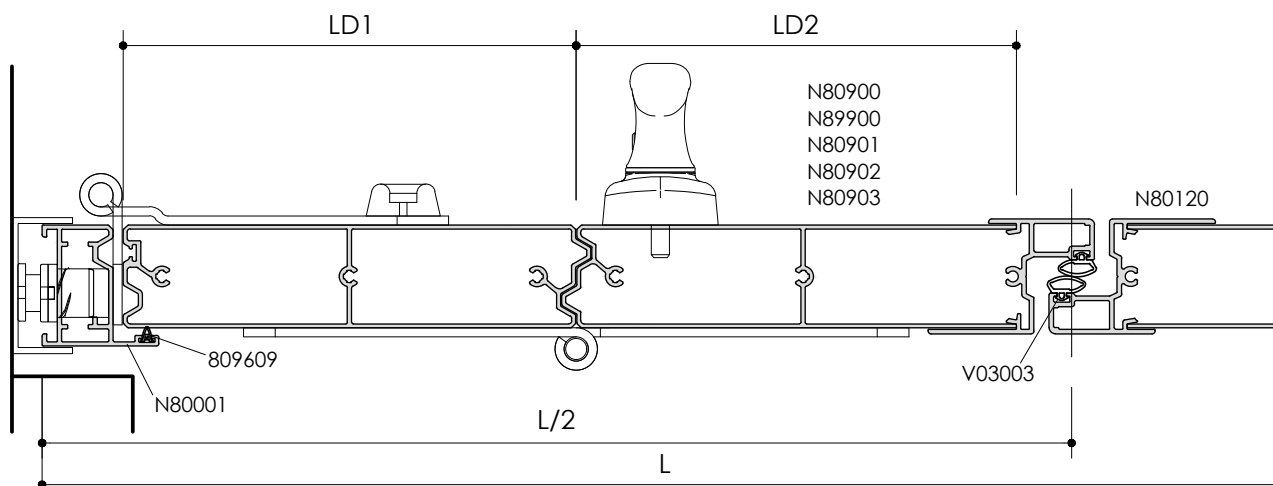
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) (N80902) N80903	Doghe	-	H - 43	90°-90°
N80001	Stipite per regol. - trav.	1	L	45°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. sx	1	H	90°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. dx	1	H	45°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 46	90°-90°
N80061	Bordatura	4	LB1	90°-90°
N80061	Bordatura	4	LB2	90°-90°
U45X20X2	U45X20X2	2	H	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
742000	Squadretta a pulsante per N80001	2
V59004	Coppia tappi centrali	2
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx	2
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx	2
V59007	Tappo di finitura dx	4
V59008	Tappo di finitura sx	4
H80303	Cardine a scomparsa	4
712003	Regolatore	-
V53008	Tappo paracolpo in gomma	4
H80309	Bandella alla vicentina con sbalzo	4
H80312/H80313	Punta con due fori	8
H80600	Perno inox di accoppiamento	4
H80403	Pozzetto in ottone con molla	4
H80100	Cremonese per aste esterne	2
H80900/H80901	Asta per cremonese	4
V59154	Guida asta in nylon	4
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	12
742972	Rivetto per fissaggio bandella	Da verificare con bandelle

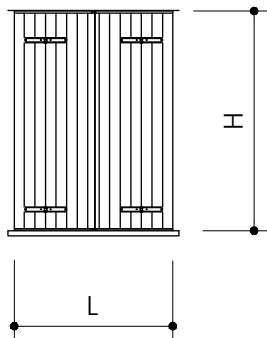
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	2L
809609	Guarnizione per N80001	2H + L
V03003	Guarnizione di battuta	2H

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / (N89900)	150	L/2 - 195	133	LD2 - 5
(N80902) / N80903	251	L/2 - 296	234	LD2 - 5



> DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE UGUALI TIPO "VICENZA"
CON INVERSIONE N80630 CON BANDELLE

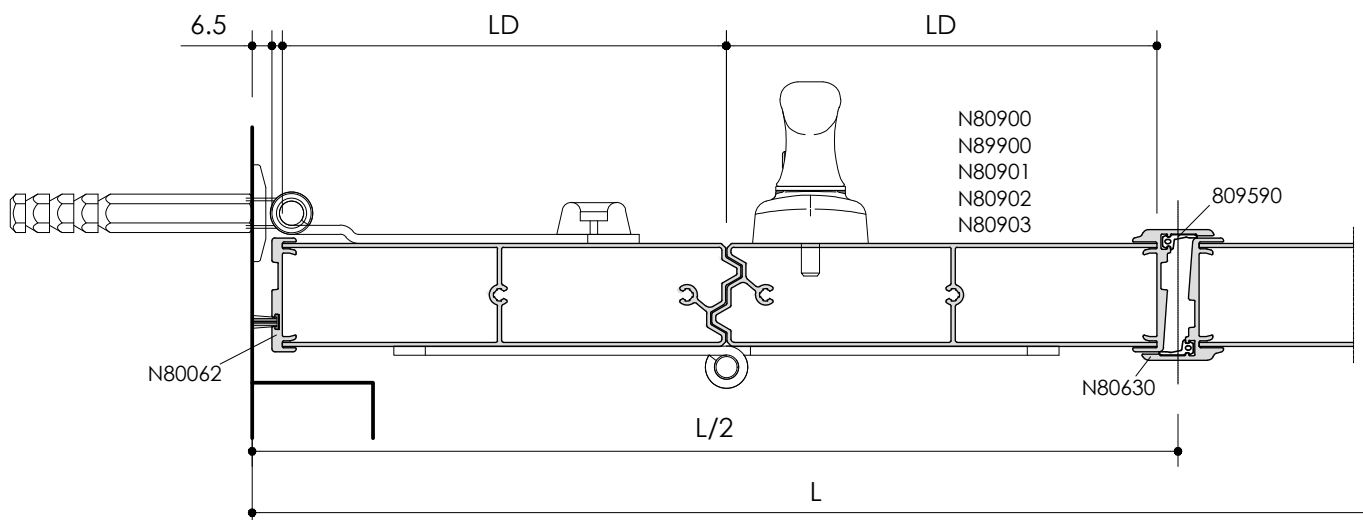
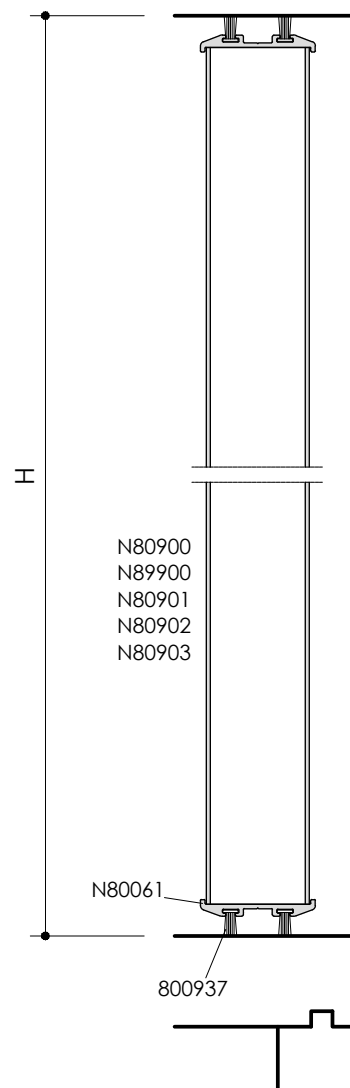
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 21	90°-90°
N80061	Bordatura - traverso lato muro	4	-	90°-90°
N80061	Bordatura - traverso lato centr.	4	-	90°-90°
N80062	Bordatura - montante	2	H - 21	90°-90°
N80630	Profilo di inversione	2	H - 21	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
V59007	Tappo di finitura dx	4
V59008	Tappo di finitura sx	4
H80301	Cardine a murare	4
V59029	Rondella copriforo	4
V53008	Tappo paracolpo in gomma	4
H80309	Bandella alla vicentina con sbalzo	4
H80312/H80313	Punta con due fori	8
H80600	Perno inox di accoppiamento	4
H80403	Pozzetto in ottone con molla	4
H80100	Cremonese per aste esterne	2
H80900/H80901	Asta per cremonese	4
H80404/H80406	Battenti (opzionali)	Opzionali in base alle dimensioni
V59154	Guida asta in nylon	4
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	8
742972	Rivetto per fissaggio bandella	Da verificare con bandelle

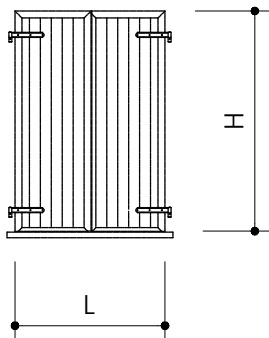
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	4L + 4H
809590	Guarnizione di battuta per N80630	2H

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD	-	LB	-
N80901 / (N89900)	(L/2 - 14) / 2	-	LD - 7	-
(N80902) / N80903	(L/2 - 14) / 2	-	LD - 7	-



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "VICENZA" INVERSA
SU TELAIO N80001 CON BANDELLE

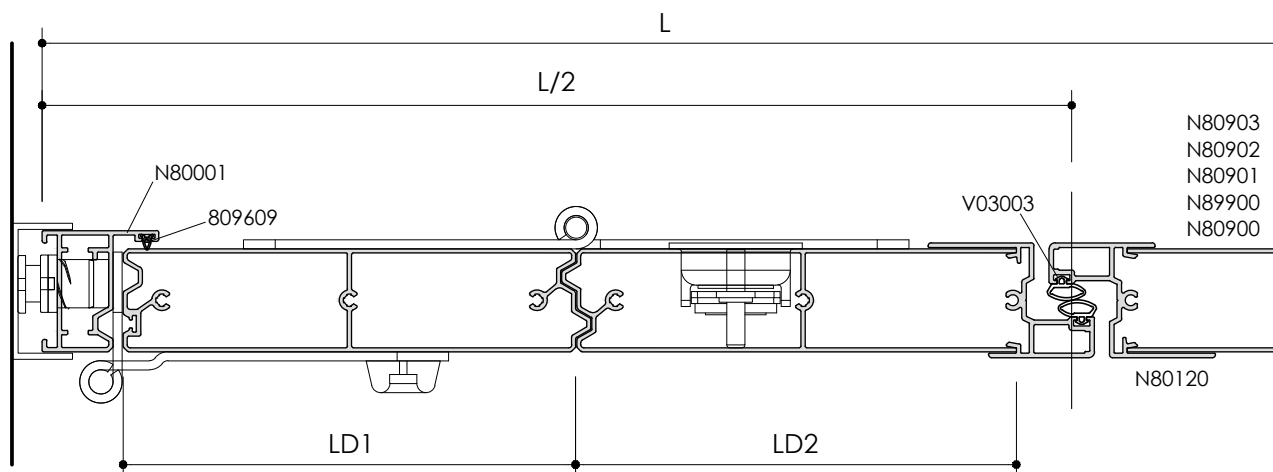
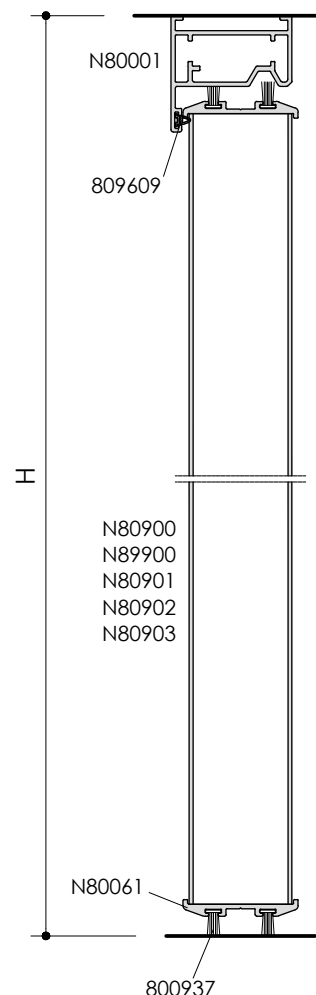
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 N89900 / N80902 N80903	Doghe	-	H - 43	90°-90°
N80001	Stipite per regol. - trav.	1	L	45°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. sx	1	H	90°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. dx	1	H	45°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 46	90°-90°
N80061	Bordatura	8	-	90°-90°
U45X20X2	U45X20X2	2	H	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
742000	Squadretta a pulsante per N80001	2
V59004	Coppia tappi centrali	2
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx	2
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx	2
V59007	Tappo di finitura dx	4
V59008	Tappo di finitura sx	4
H80303	Cardine a scomparsa	4
712003	Regolatore	-
V53008	Tappo paracolpo in gomma	4
H80309	Bandella alla vicentina con sbalzo	4
H80312/H80313	Punta con due fori	8
H80600	Perno inox di accoppiamento	4
H80403	Pozzetto in ottone con molla	4
H80102	Cremonese a scomparsa totale	2
H80902/H80903	Asta per cremonese	2
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	12
742972	Rivetto per fissaggio bandella	Da verificare con bandelle

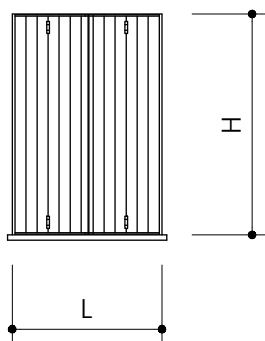
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	4L
809609	Guarnizione per N80001	2H + L
V03003	Guarnizione di battuta	2H

N89900
N80902
ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / N89900	150	L/2 - 195	133	LD2 - 5
(N80902) / N80903	251	L/2 - 296	234	LD2 - 5



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "VICENZA" SU TELAIO N80001 CON CERNIERE

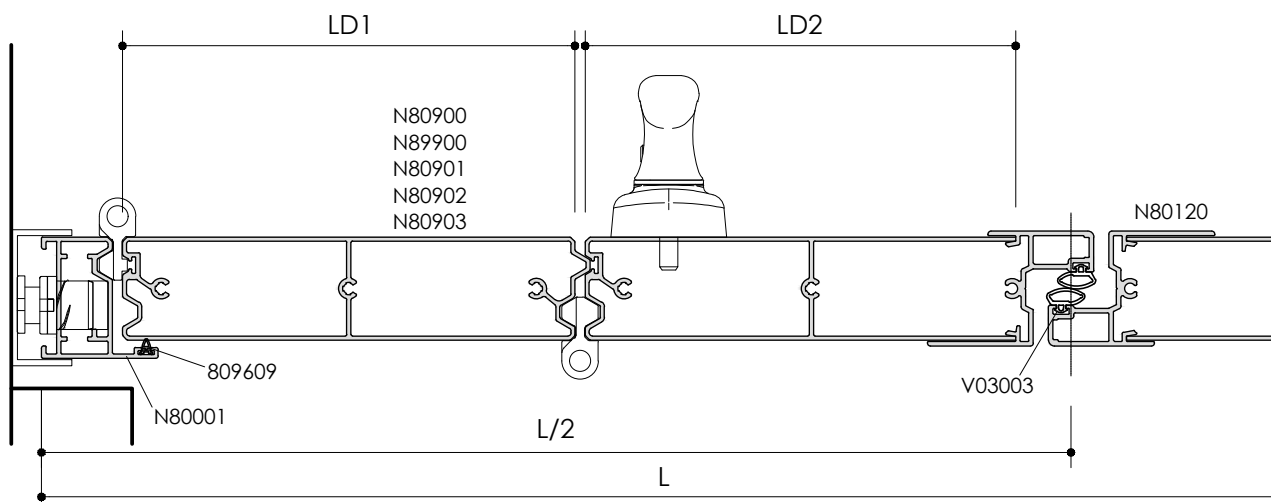
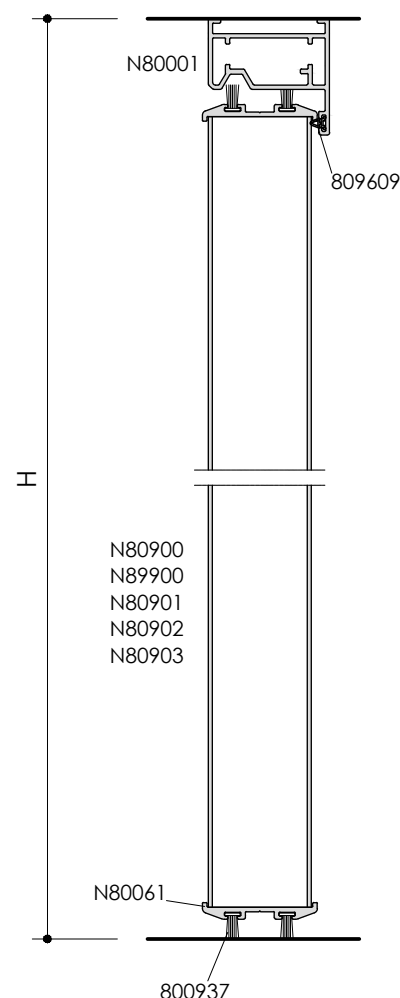
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 43	90°-90°
N80001	Stipite per regol. - trav.	1	L	45°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. sx	1	H	90°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. dx	1	H	45°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 46	90°-90°
N80061	Bordatura	8	-	90°-90°
U45X20X2		2	H	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
742000	Squadretta a pulsante per N80001	2
V59004	Coppia tappi centrali	2
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx	4
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx	4
V59007	Tappo di finitura dx	2
V59008	Tappo di finitura sx	2
H80314	Cerniera per scuretti tipo "Vicenza"	4
712003	Regolatore	-
H89300	Cerniera	4
H80403	Pozzetto in ottone con molla	4
H80100	Cremonese per aste esterne	2
H80900/H80901	Asta per cremonese	4
V59154	Guida asta in nylon	4
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	12
742972	Rivetto per fissaggio bandella	Da verificare con bandelle

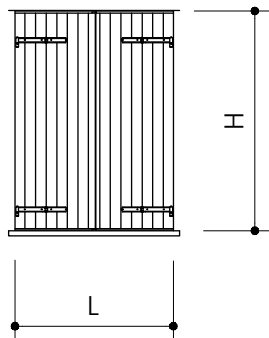
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	4L
809609	Guarnizione per N80001	2H + L
V03003	Guarnizione di battuta	2H

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / (N89900)	150	L/2 - 198	133	LD2 - 5
(N80902) \ N80903	251	L/2 - 299	234	LD2 - 5



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "PADOVA" CON BANDELLE

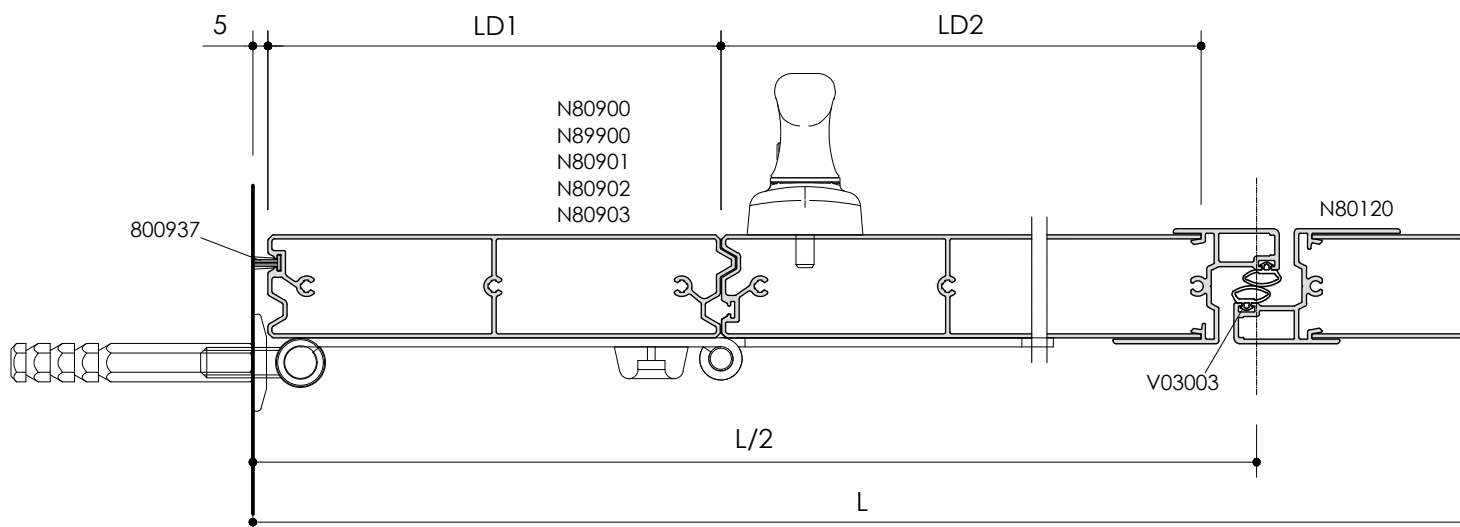
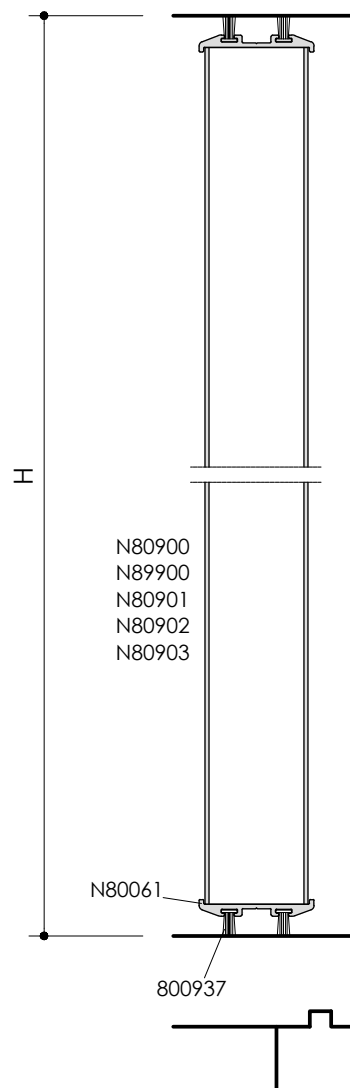
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 21	90°-90°
N80061	Bordatura	4	LB1	90°-90°
N80061	Bordatura	4	LB2	90°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 24	90°-90°

ACCESSORI	QUANTITA'
V59004	Coppia tappi centrali
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx
V59007	Tappo di finitura dx
V59008	Tappo di finitura sx
H80301	Cardine a murare
V59029	Rondella copriforo
V53008	Tappo paracolpo in gomma
H80305/H80306	Spalla alla padovana
H80312/H80313	Punta con due fori
H80600	Perno inox di accoppiamento
H80403	Pozzetto in ottone con molla
H80100	Cremonese per aste esterne
H80900/H80901	Asta per cremonese
H80404/H80406	Battenti (opzionali)
V59154	Guida asta in nylon
H80402	Fermascuro registrabile
742960	Vite autof. TB 4.2x25
742972	Rivetto per fissaggio bandella
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25

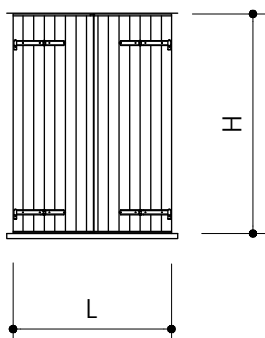
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI	MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità
V03003	Guarnizione di battuta

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / (N89900)	150	L/2 - 173	133	LD2 - 5
(N80902) / N80903	251	L/2 - 274	234	LD2 - 5



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "PADOVA" SU TELAIO N80000 CON BANDELLE

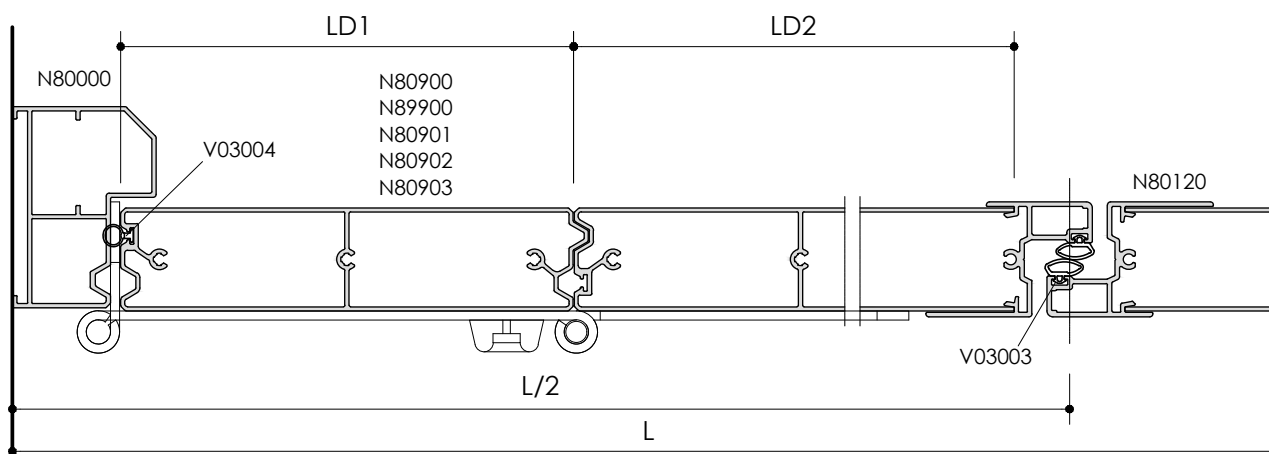
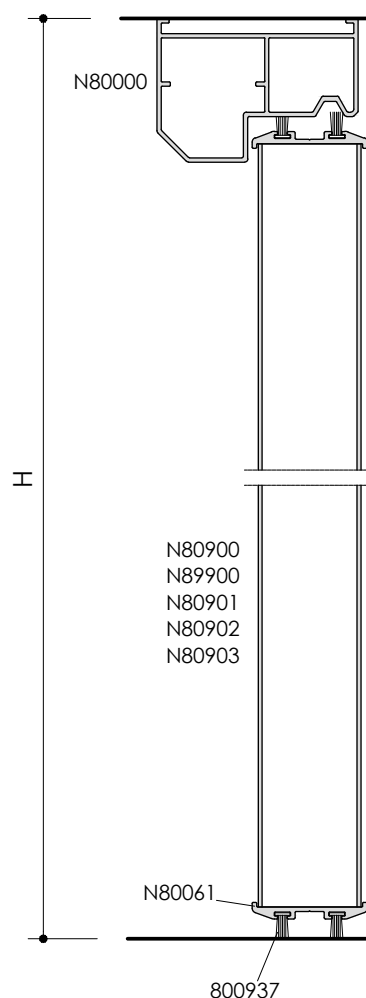
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 52	90°-90°
N80000	Telaio - trav.	1	L	45°-45°
N80000	Telaio - Mont. sx	1	H	90°-45°
N80000	Telaio - Mont. dx	1	H	45°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 55	90°-90°
N80061	Bordatura	8	-	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
700094	Squadretta a pulsante per N80000	2
V59004	Coppia tappi centrali	2
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx	4
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx	4
V59007	Tappo di finitura dx	2
V59008	Tappo di finitura sx	2
H80303	Cardine a scomparsa	4
V53008	Tappo paracolpo in gomma	4
H80310/H80311	Spalla alla padovana	4
H80312/H80313	Punta con due fori	4
H80600	Perno inox di accoppiamento	4
H80400	Kit spagnoletta	1
V59030	Spessore per fermamaniglia	1
V59032	Spessore per supporto gancio	2
V59031	Spessore guida asta	2
H80904/H80905	Asta per spagnoletta	1
H80401	Battente lungo	2
H80404/H80406	Battenti (opzionali)	Opzionali in base alle dimensioni
H80402	Fermascuro registrabile	2
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
742972	Rivetto per fissaggio bandella	Da verificare con bandelle
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	12

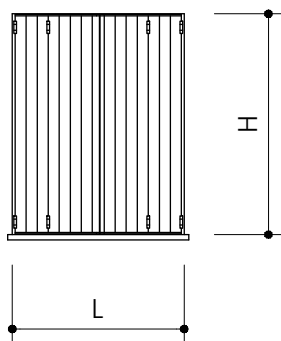
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	4L + 2H
V03003	Guarnizione di battuta	2H

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / (N89900)	150	L/2 - 204	133	LD2 - 5
(N80902) / N80903	251	L/2 - 305	234	LD2 - 5



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "PADOVA" SU TELAIO N80000 CON CERNIERE

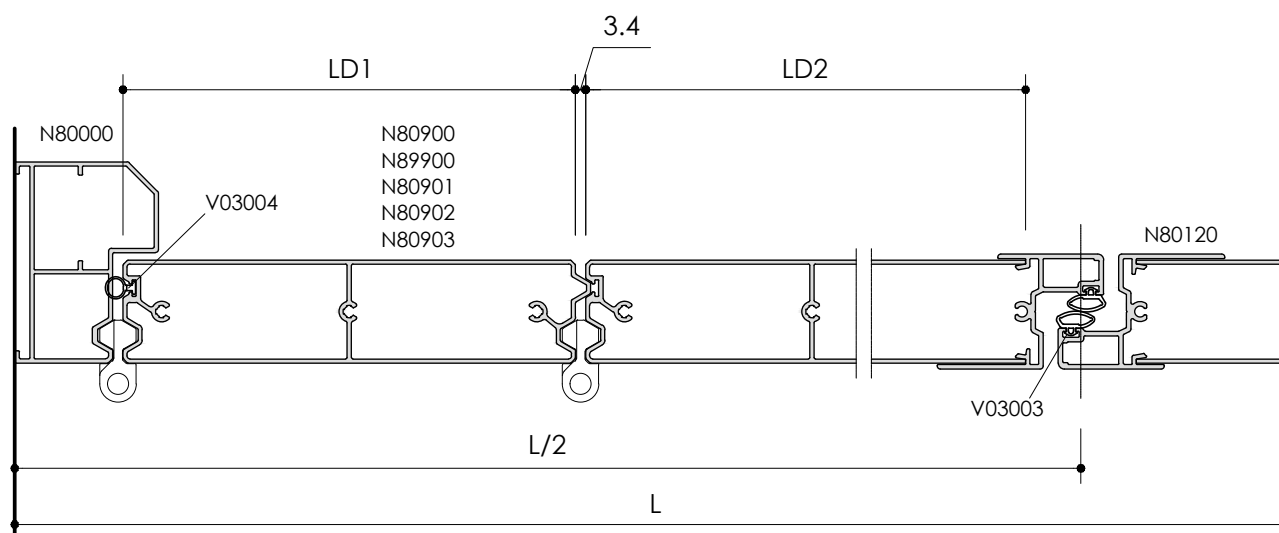
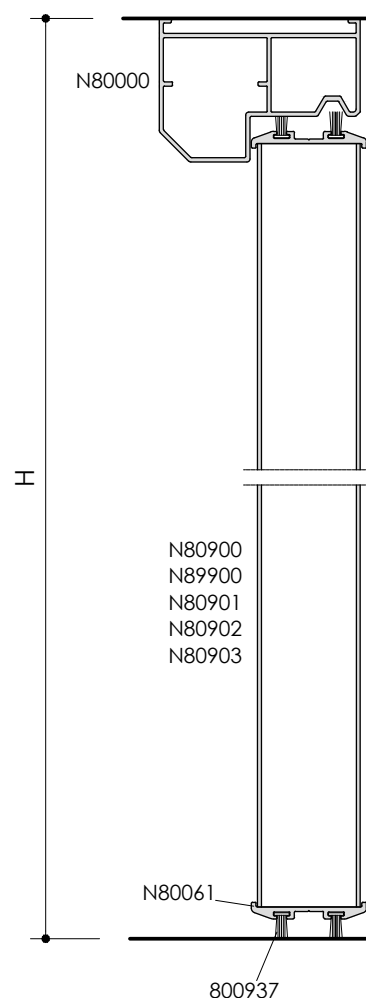
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 52	90°-90°
N80000	Telaio - trav.	1	L	45°-45°
N80000	Telaio - Mont. sx	1	H	90°-45°
N80000	Telaio - Mont. dx	1	H	45°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 55	90°-90°
N80061	Bordatura	8	-	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
700094	Squadretta a pulsante per N80000	2
V59004	Coppia tappi centrali	2
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx	4
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx	4
V59007	Tappo di finitura dx	2
V59008	Tappo di finitura sx	2
H89300	Cerniera perno sfilabile	8
H80400	Spagnoletta	1
V59030	Spessore per fermamaniglia	1
V59032	Spessore per supporto gancio	2
V59031	Spessore guida asta	2
H80904/H80905	Asta per spagnoletta	1
H80401	Battente lungo	2
H80404/H80406	Battenti (opzionali)	Opzionali in base alle dimensioni
H80402	Fermascuro registrabile	
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	12

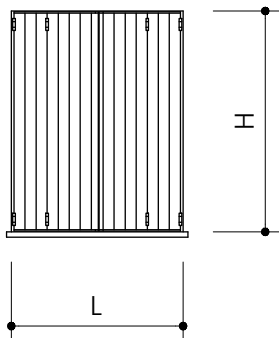
GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	4L
V03003	Guarnizione di battuta	2H
V03004	Guarnizione di battuta h=3.5mm	2H

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / (N89900)	150	L/2 - 207	133	LD2 - 5
(N80902) / N80903	251	L/2 - 308	234	LD2 - 5



DISTINTE DI TAGLIO



SCURONE 2 ANTE TIPO "PADOVA" SU TELAIO N80001 CON CERNIERE

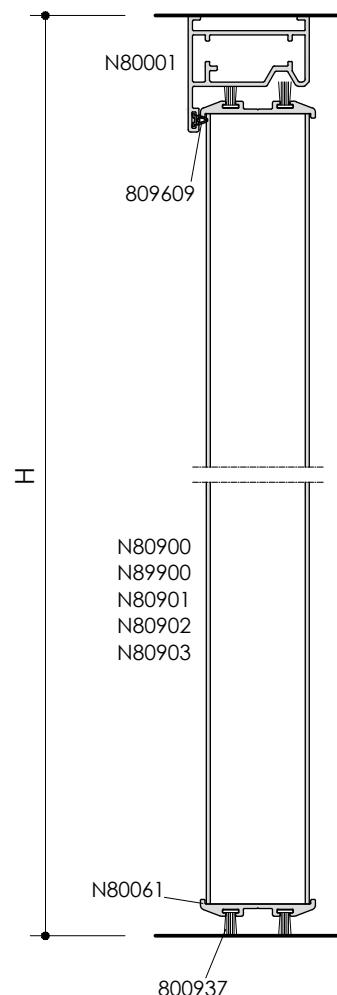
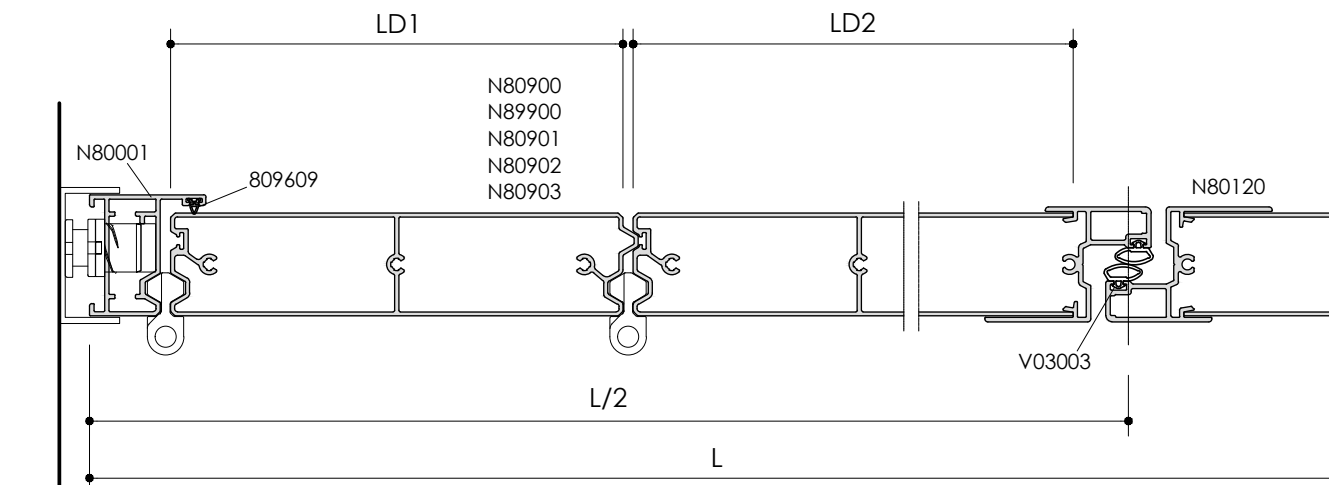
PROFILI		NO.	MISURA	TAGLIO
N80900 / N80901 (N89900) / (N80902) N80903	Doghe	-	H - 43	90°-90°
N80001	Stipite per regol. - trav.	1	L	45°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. sx	1	H	90°-45°
N80001	Stipite per regol. - Mont. dx	1	H	45°-90°
N80120	Profilo di battuta	2	H - 46	90°-90°
N80061	Bordatura	8	-	90°-90°
U45X20X2		2	H	90°-90°

ACCESSORI		QUANTITA'
742000	Squadretta a pulsante per N80001	2
V59004	Coppia tappi centrali	2
V59005	Tappo di finitura con porta guarnizione dx	4
V59006	Tappo di finitura con porta guarnizione sx	4
V59007	Tappo di finitura dx	2
V59008	Tappo di finitura sx	2
H89300	Cerniera perno sfilabile	8
712003	Regolatore	-
H80400	Spagnoletta	1
V59030	Spessore per fermamaniglia	1
V59032	Spessore per supporto gancio	2
V59031	Spessore guida asta	2
H80904/H80905	Asta per spagnoletta	1
H80401	Battente lungo	1
H80405	Battente con perno applicazione a filo	1
H80404/H80406	Battenti (opzionali)	Opzionali in base alle dimensioni
H80402	Fermascuro registrabile	2
742960	Vite autof. TB 4.2x25	-
621027C	Vite autof. TSP 4.2x25	12

GUARNIZIONI / SPAZZOLINI		MISURA
800937	Spazzolino L=4.8 H=11 alta densità	4L
809609	Guarnizione per N80001	L + 2H
V03003	Guarnizione di battuta	2H

(N89900) ATTENZIONE DOGHE LISCIE, NON UTILIZZABILI CON ALTRE DOGHE
(N80902)

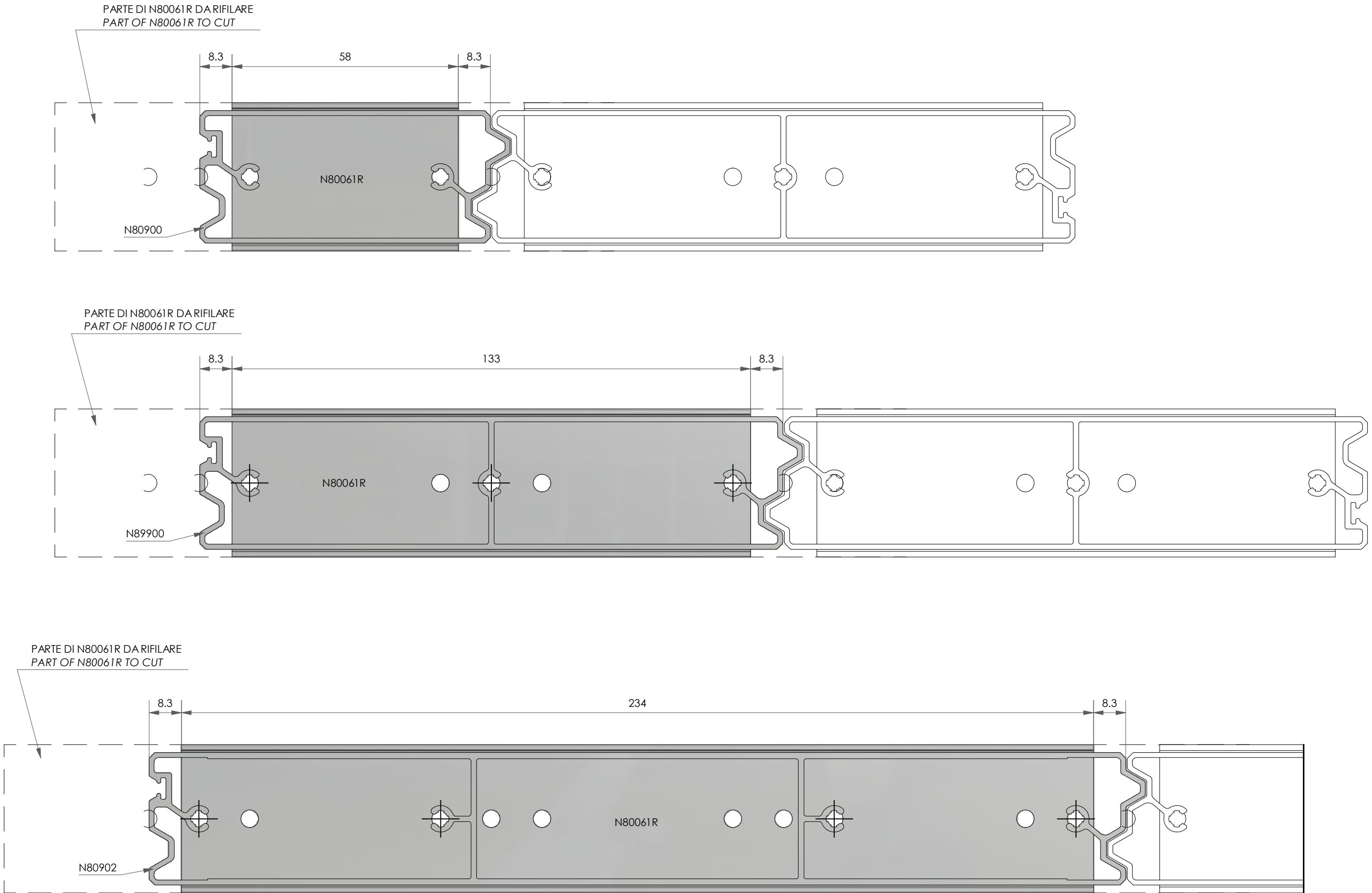
TABELLA RIFILATURA DOGHE (LD) E TAGLIO BORDATURA N80061 (LB)				
DOGHE	LD1	LD2	LB1	LB2
N80901 / (N89900)	150	L/2 - 198	133	LD2 - 5
(N80902) / N80903	251	L/2 - 299	234	LD2 - 5



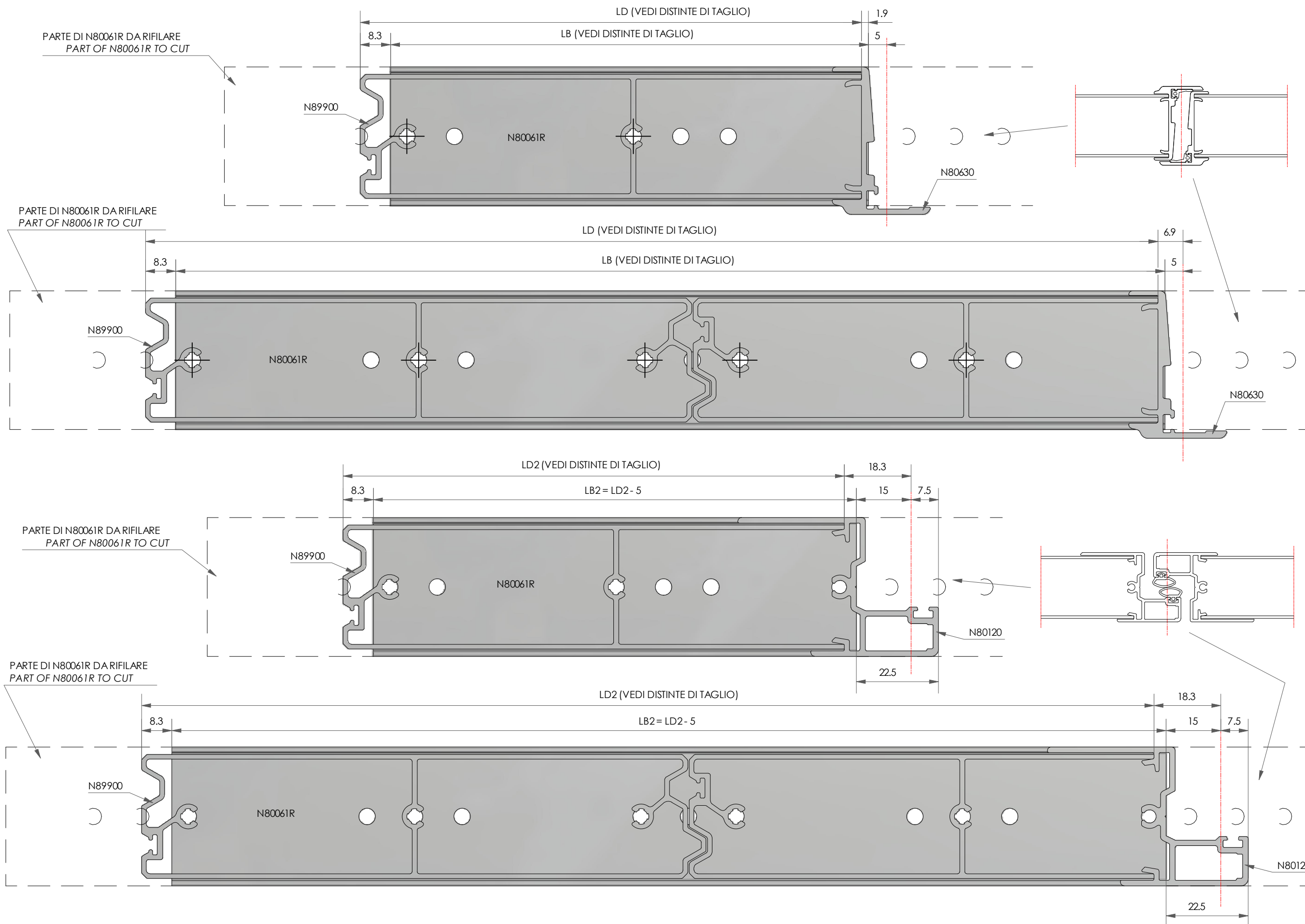
Section 9

Lavorazioni
Machinings

TAGLIO N80061R PER DOGHE NON RIFILATE - N80061R PROFILE CUTTING DIMENSION FOR TRIMMED STAVE



➤ **TAGLIO PROFILO N80061R PER DOGHE RIFILATE**
N80061R PROFILE CUTTING DIMENSION FOR STANDARD STAVES



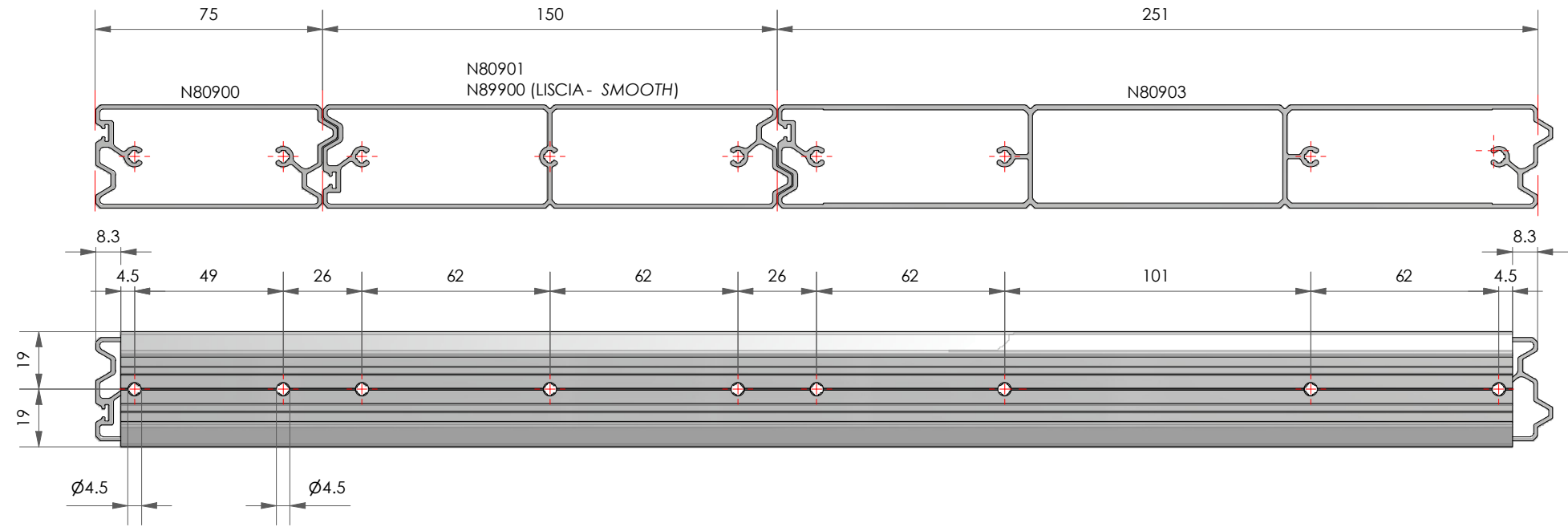
FORATURA PROFILI N80061

N80061 PROFILE DRILLING

FORATURA DI TESTA Ø4.5 mm CON PARTENZA A 4.5 mm
 ESEGUIBILE CON PUNZONATRICE 909319
 HEAD DRILLING Ø4.5 mm WITH STARTING TO 4.5 mm
 EXECUTABLE WITH PUNCHING MACHINE 909319

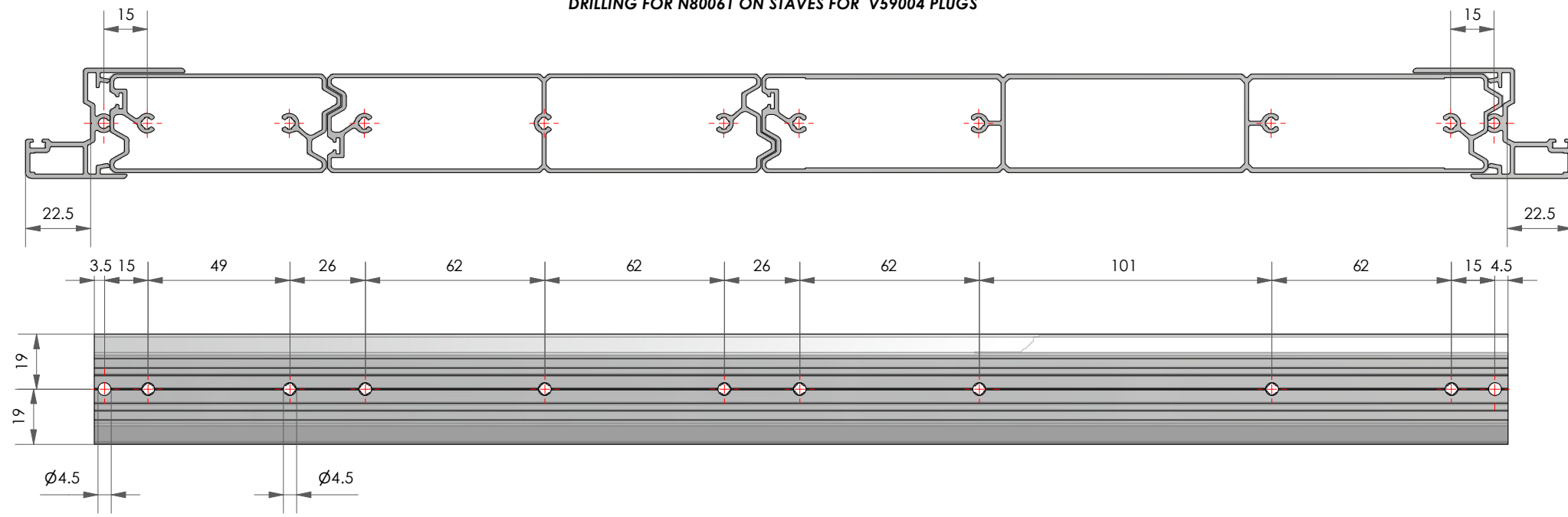
FORATURA PER ASSEMBLAGGIO N80061 SU DOGHE PER TAPPI V59005÷V59008

DRILLING FOR N80061 ON STAVES FOR V59005÷V59008 PLUGS



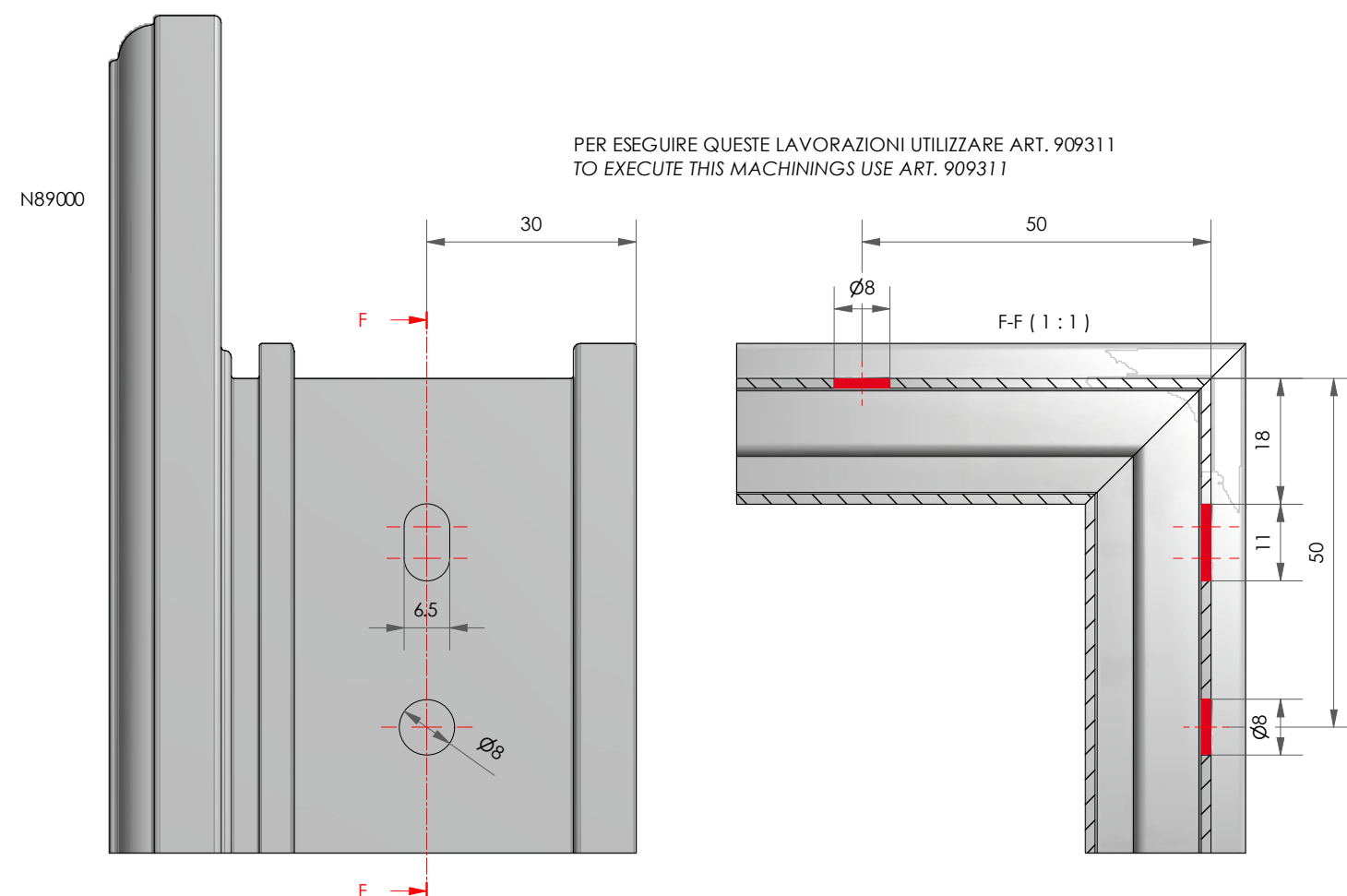
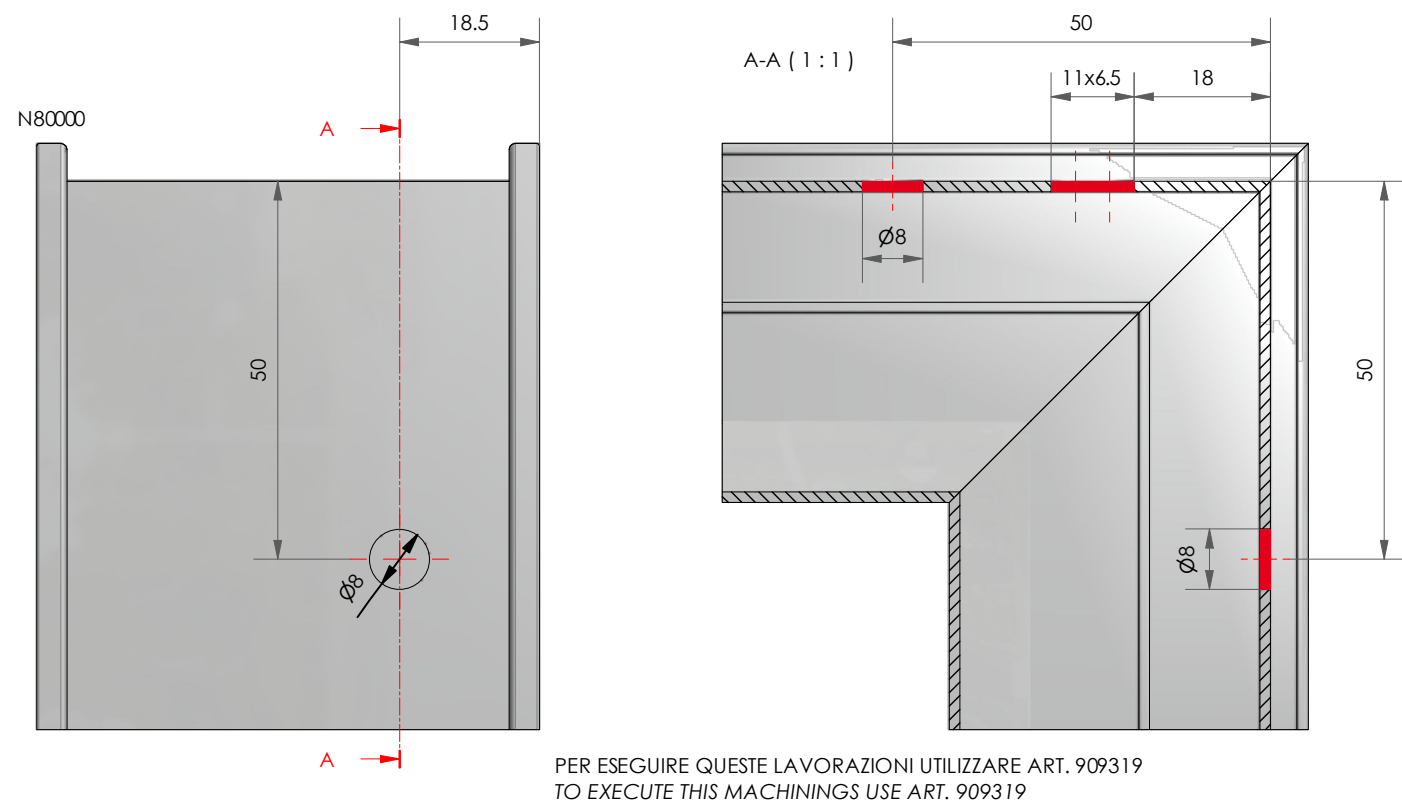
FORATURA PER ASSEMBLAGGIO N80061 SU DOGHE PER TAPPI V59004

DRILLING FOR N80061 ON STAVES FOR V59004 PLUGS

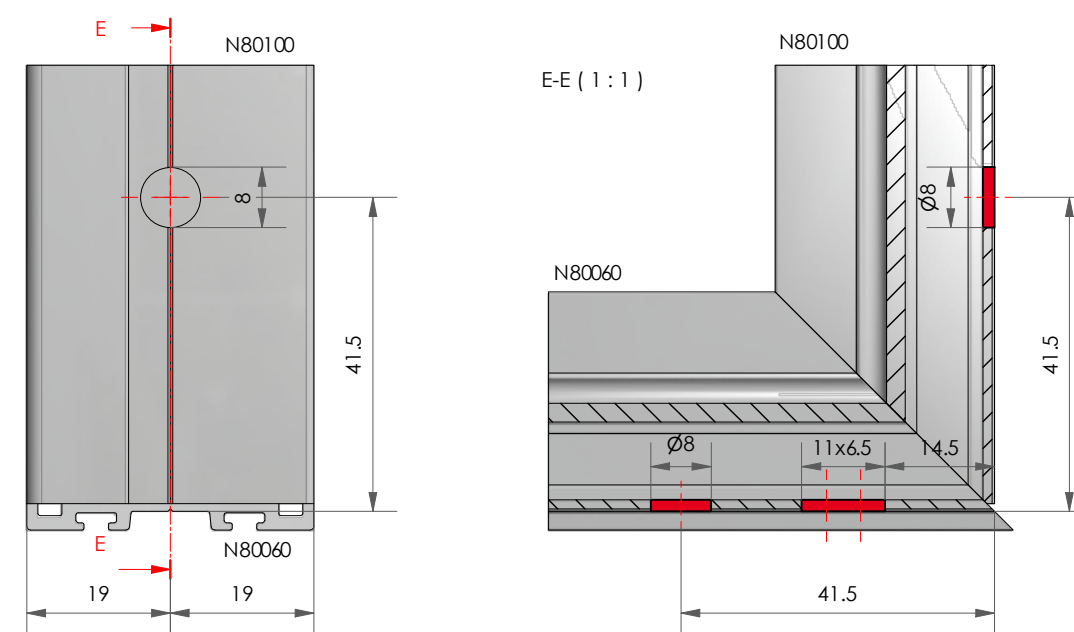
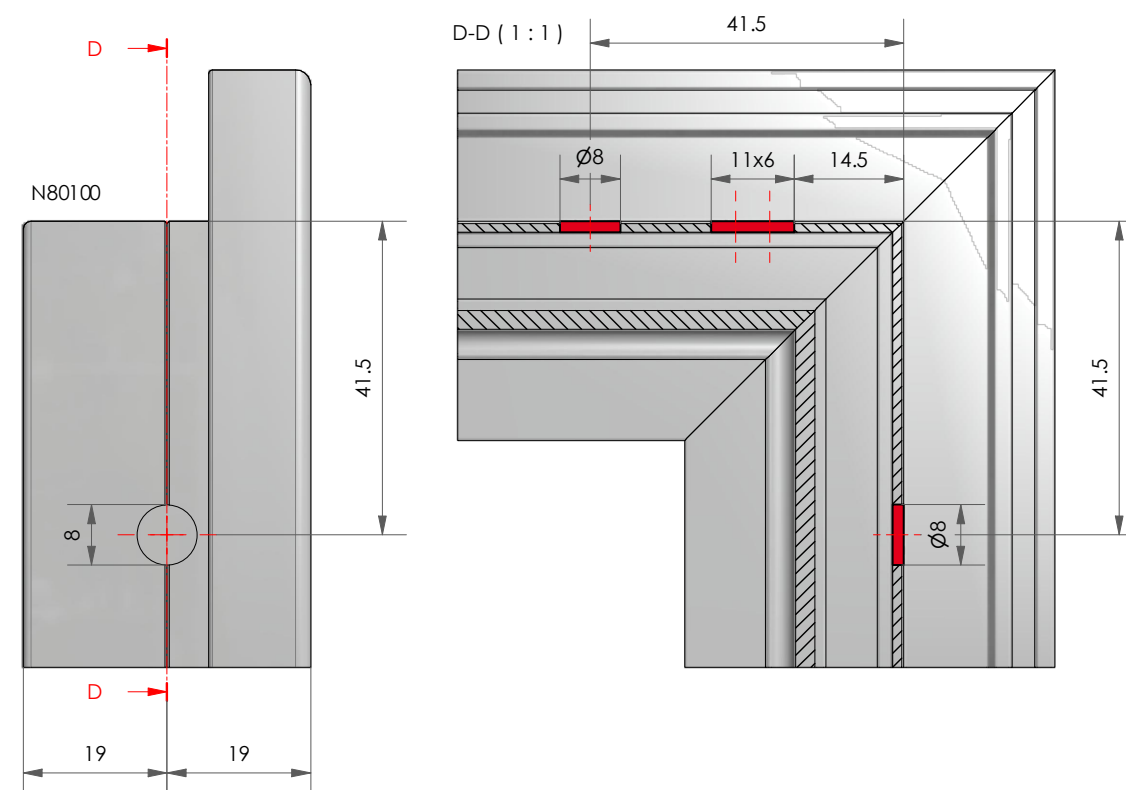


LAVORAZIONE SQUADRETTE CORNER JOINT MACHINING

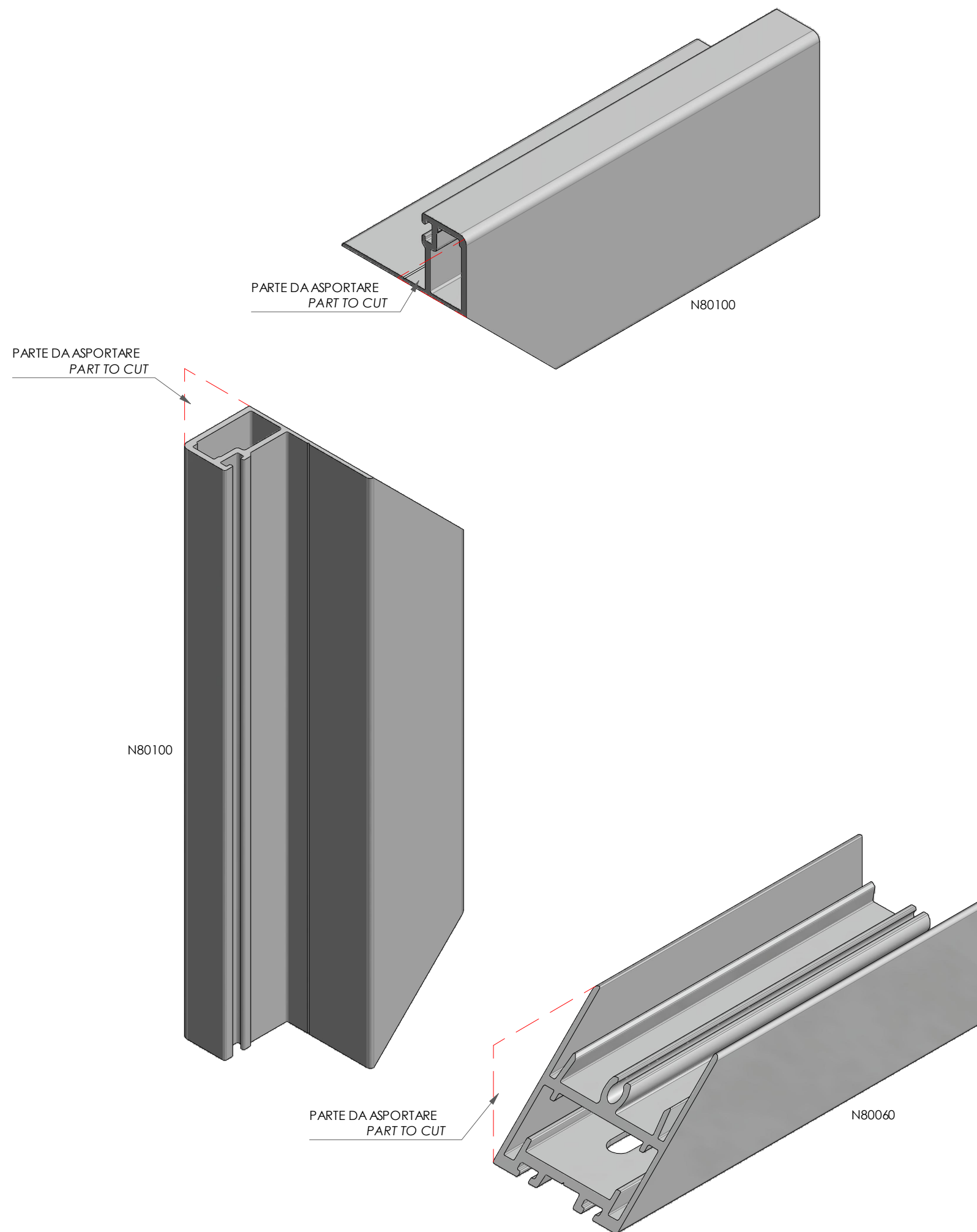
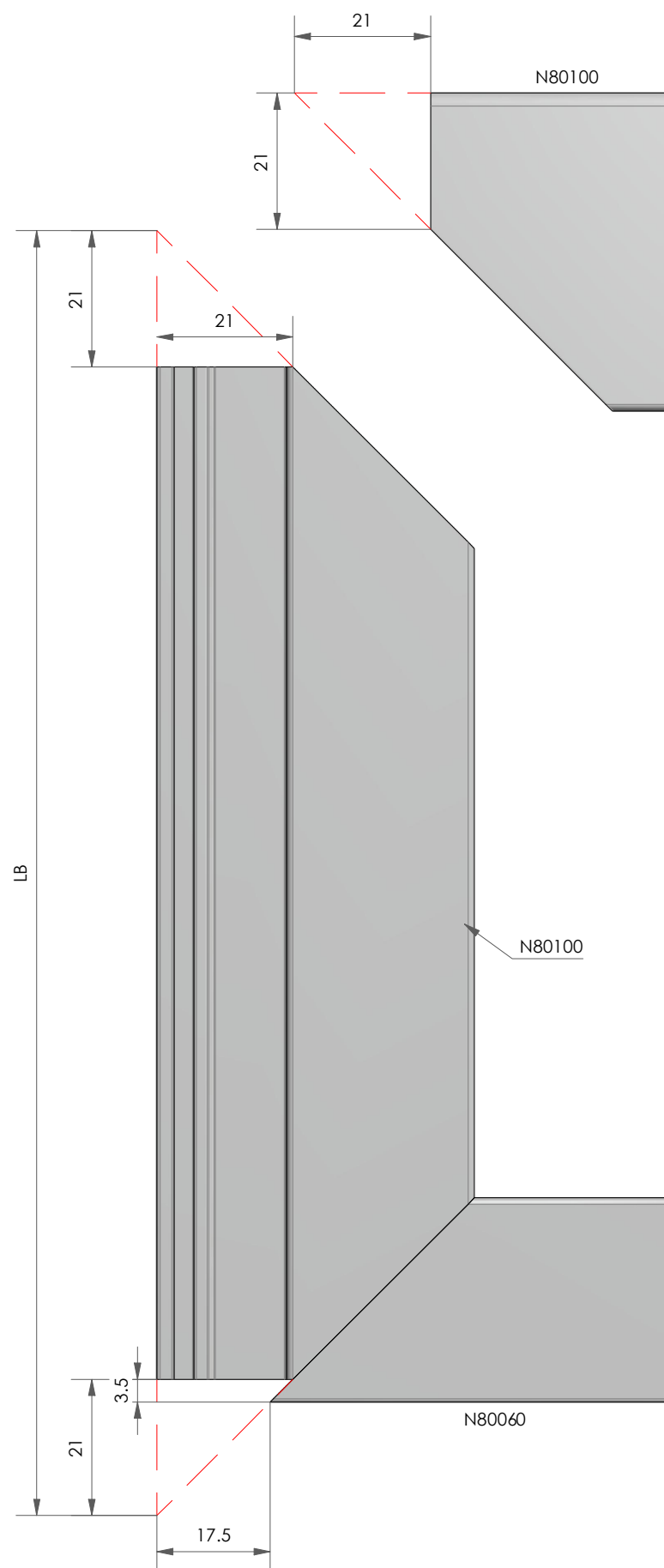
LAVORAZIONE PROFILI PER SQUADRETTE 700094 SU N80000 E N80020
PROFILES MACHINING FOR 700094 CORNER JOINT ON N80000 AND N80020



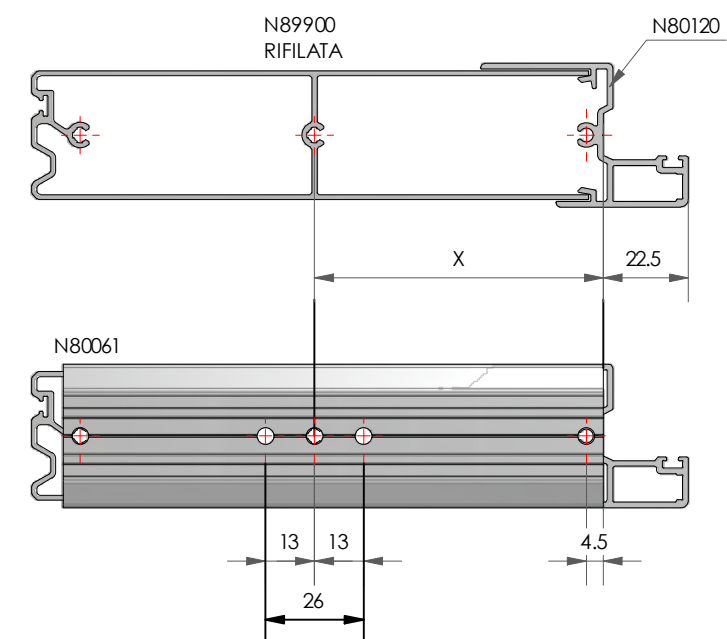
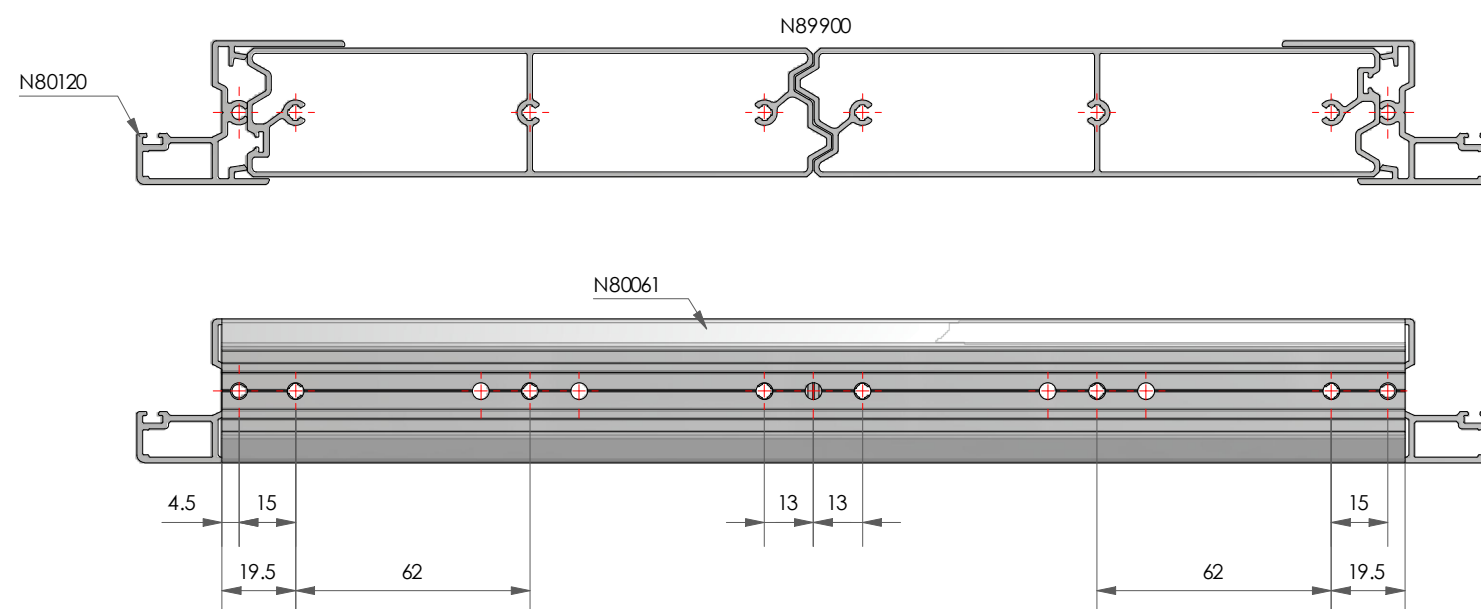
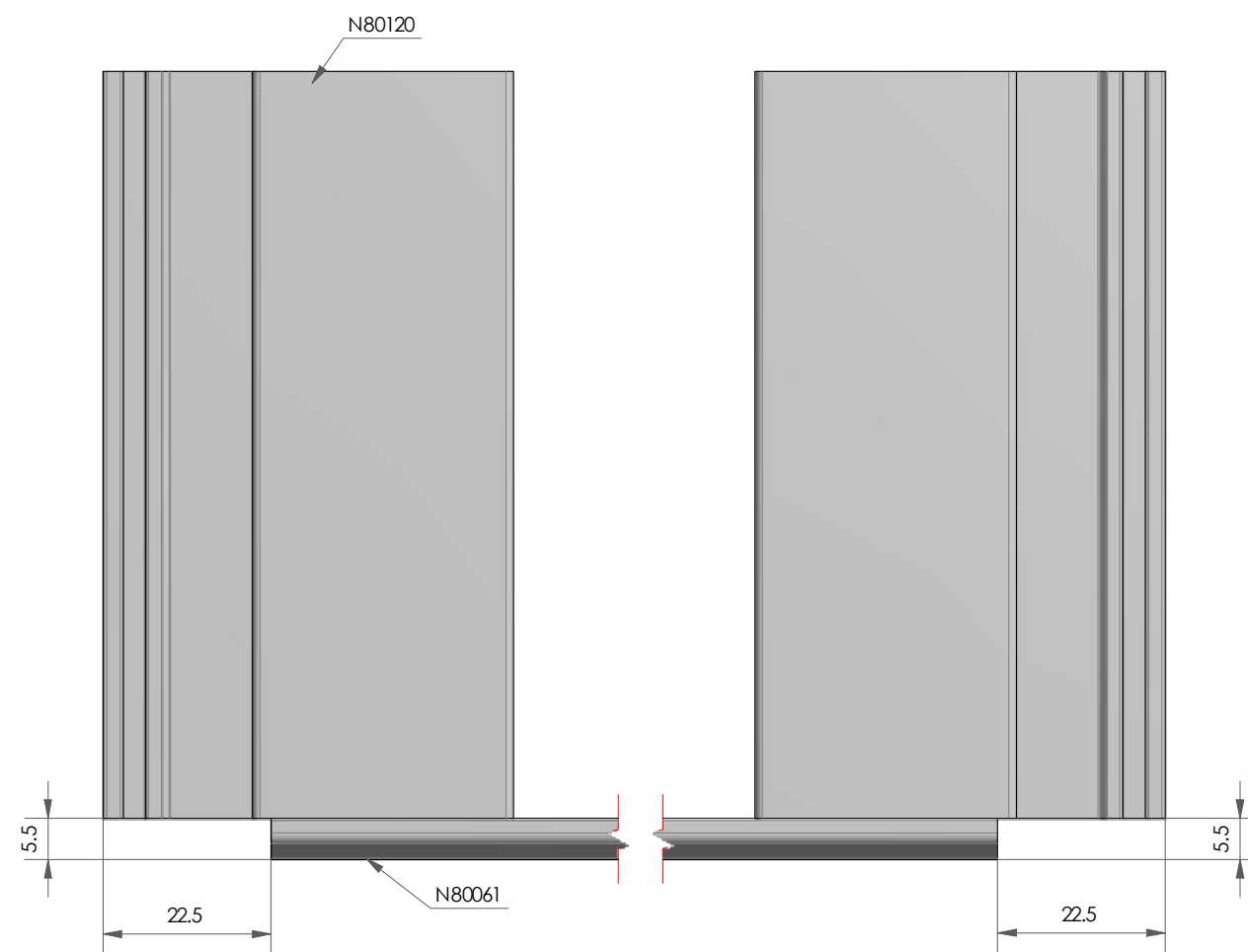
LAVORAZIONE PROFILI N80001, N80060 E N80100 PER SQUADRETTE 742000
PROFILES MACHINING FOR 742000 CORNER JOINT ON N80001, N80060 AND N80100



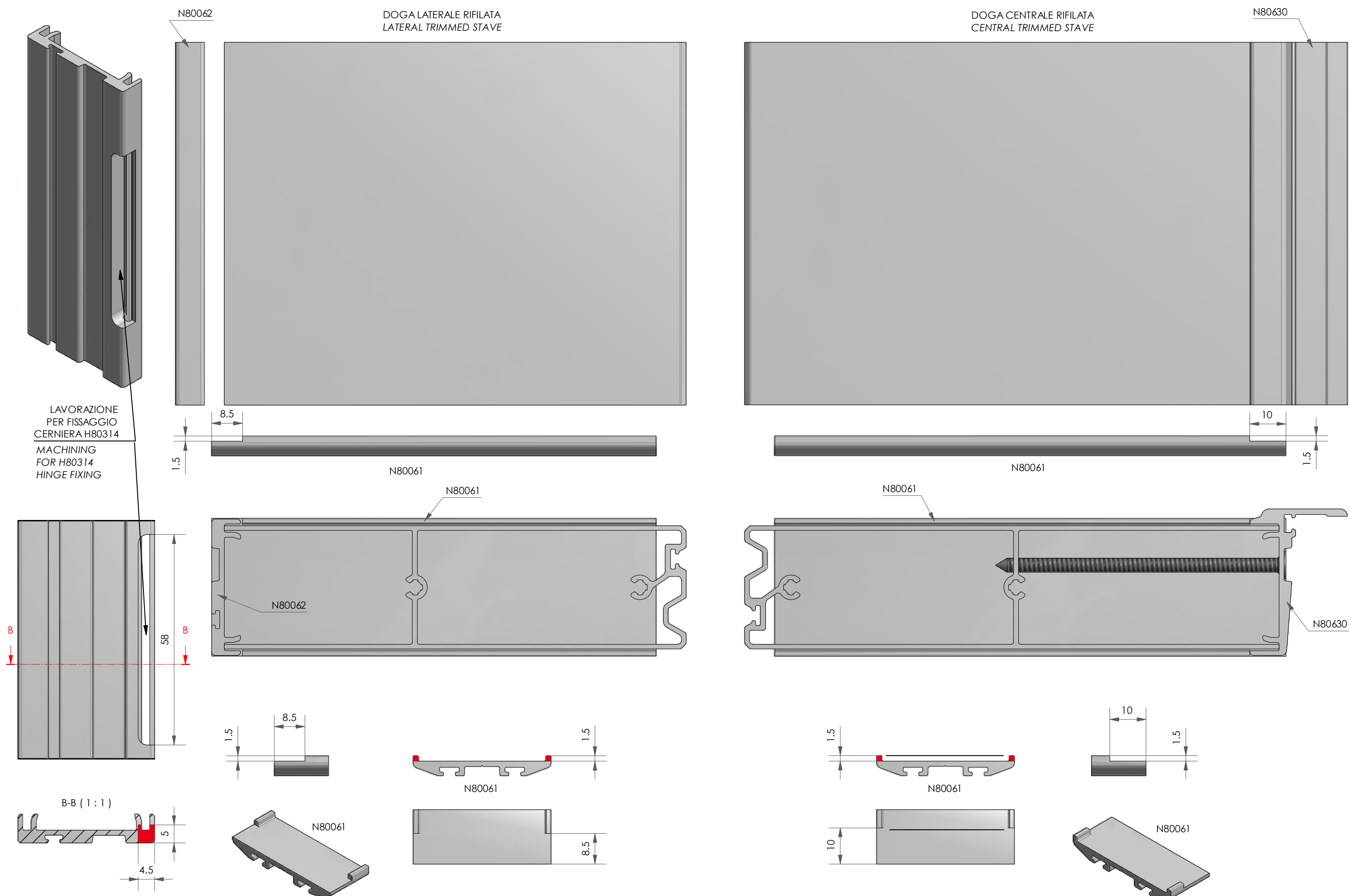
➤ LAVORAZIONE PROFILI N80100 E N80060
MACHINING N80100 & N80060 PROFILE



➤ LAVORAZIONI PROFILI N80120 E N80061 PER TAPPI V59004
 N80120 & N80061 PROFILE MACHINING FOR V59004 PLUGS



➤ LAVORAZIONE N80061 E N80062
N80061 & N80062 PROFILES MACHINING



NOTA: SOLUZIONE CON FRESATURE IN VISTA (PREVEDERE EVENTUALE RITOCCHO)
NOTE: SOLUTION WITH VISIBLE MACHINING (TOUCH-UP MACHINED SURFACES)

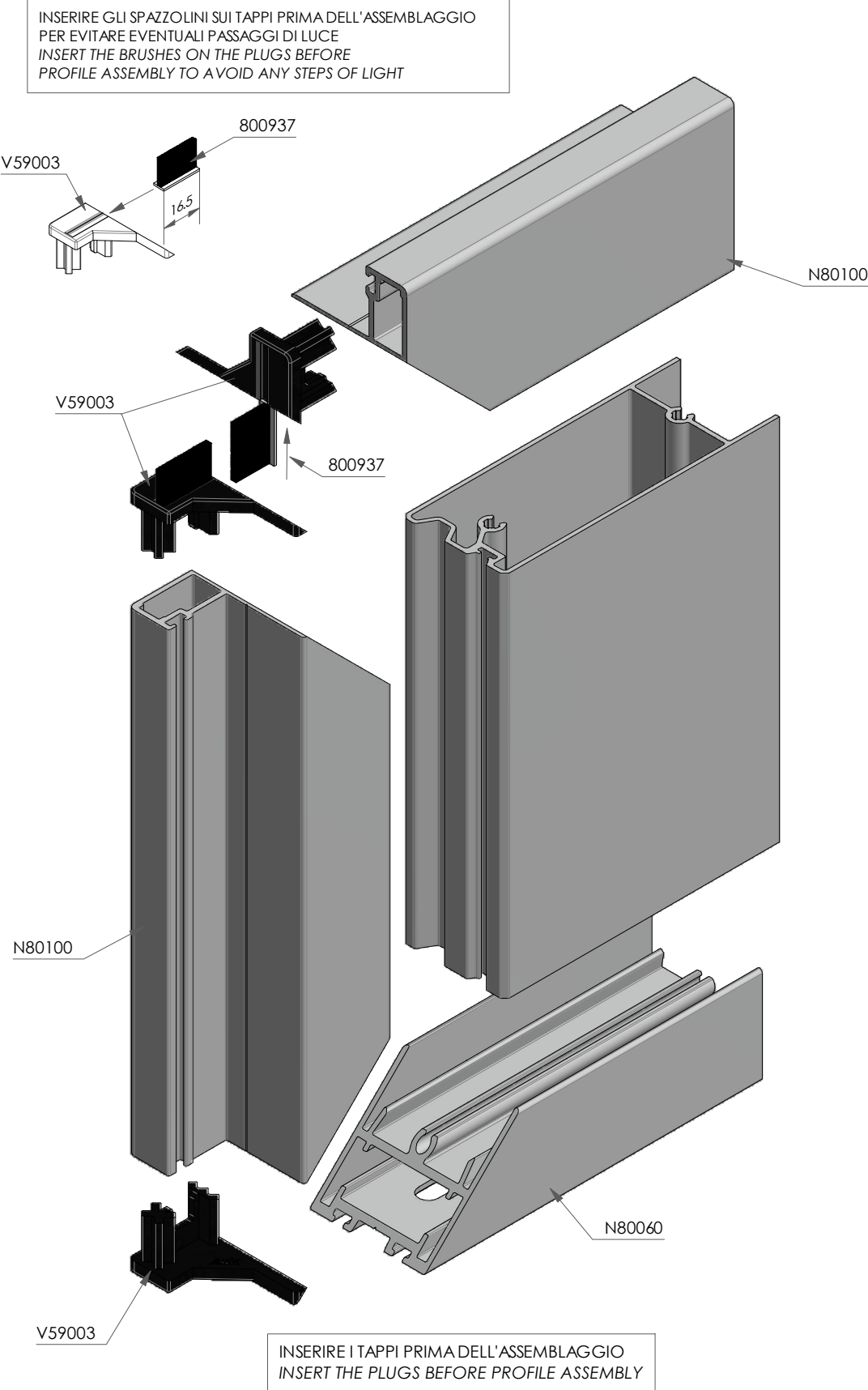
Section 10

Assemblaggio

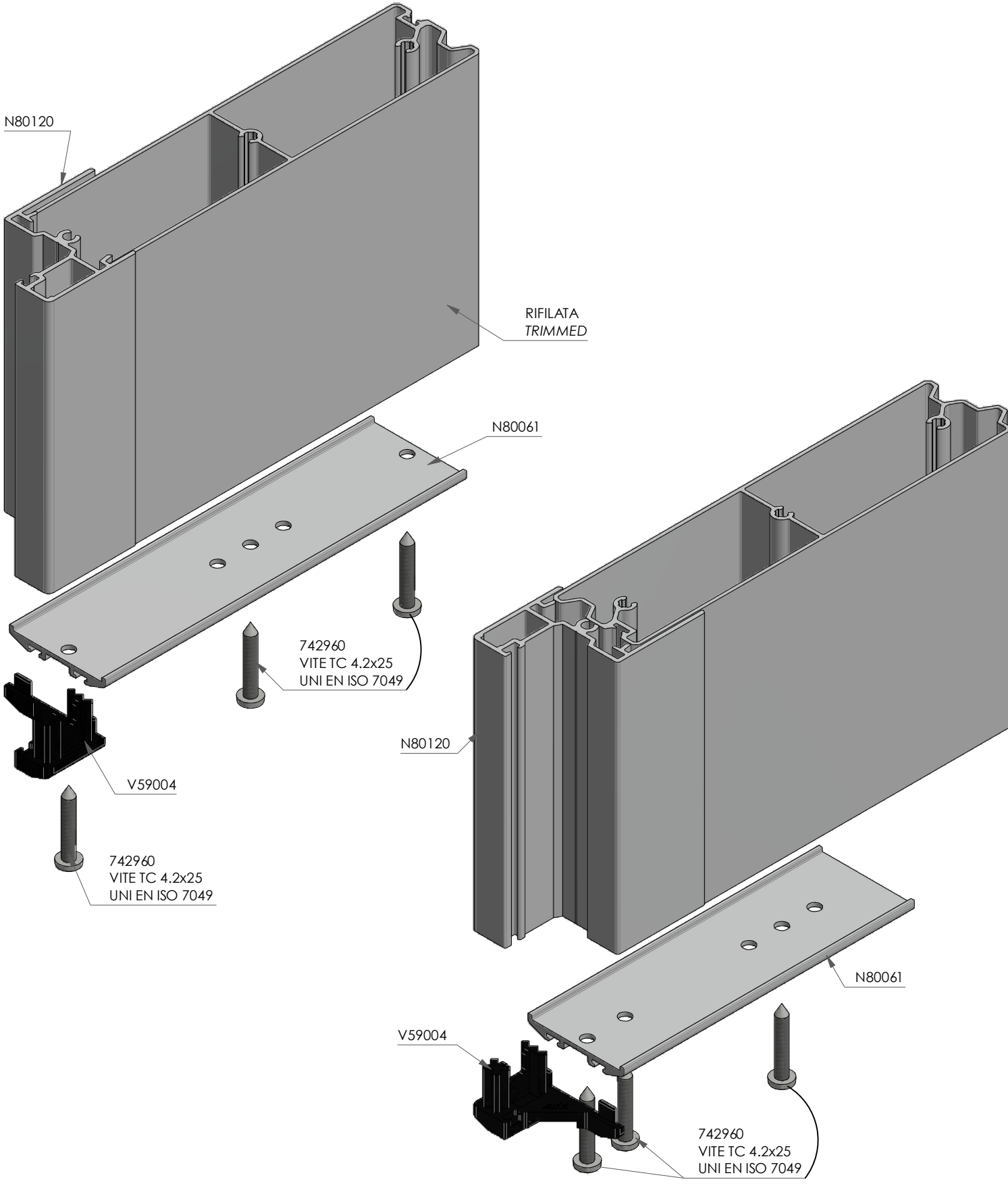
Assembly

MONTAGGIO TAPPI V59003 E V59004 - V59003 & V59004 PLUGS ASSEMBLY

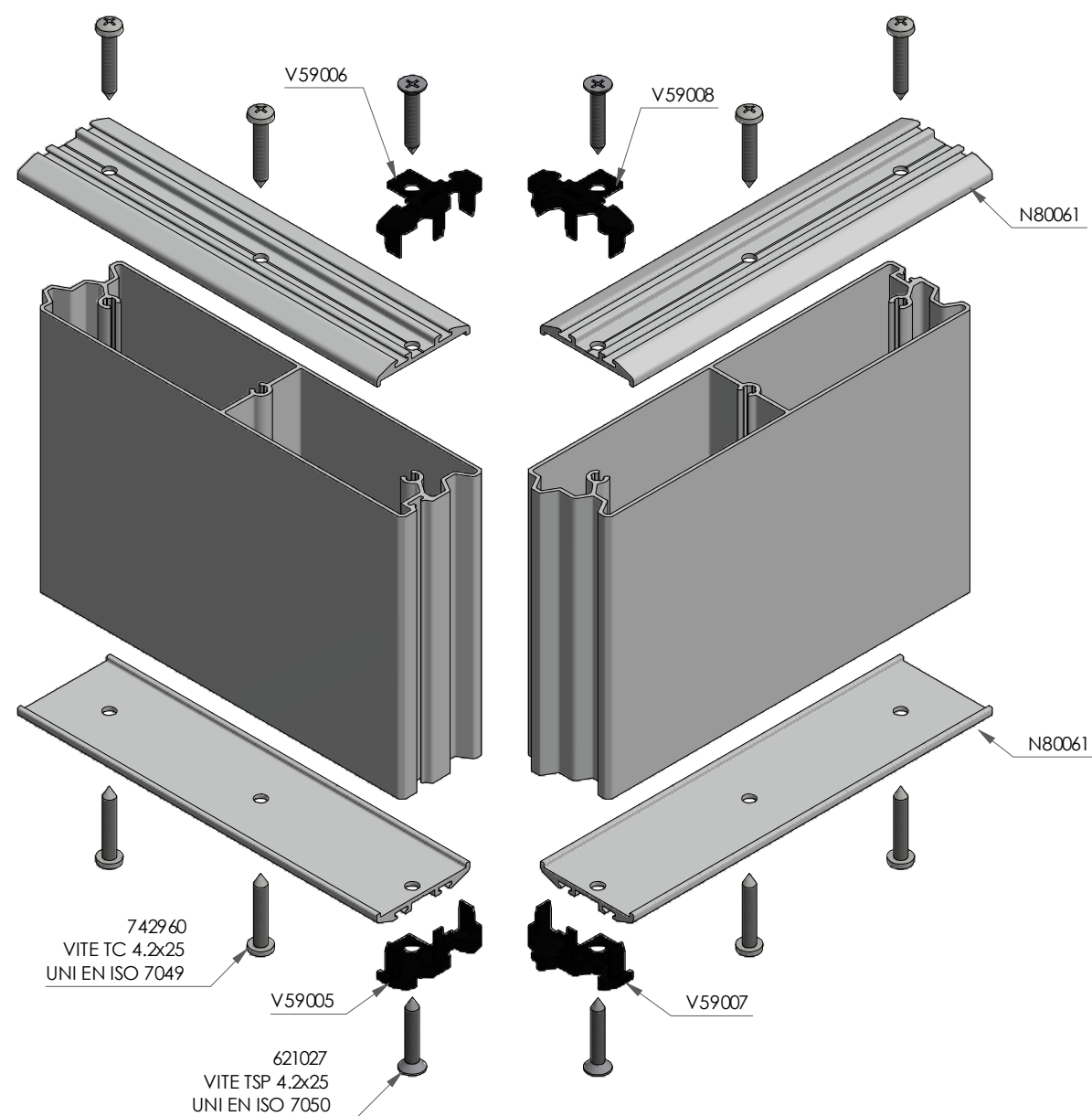
ASSEMBLAGGIO PROFILI N80100 E N80060 E MONTAGGIO TAPPI V59003
N80100 AND N80060 WITH V59003 PLUGS ASSEMBLY DIAGRAM



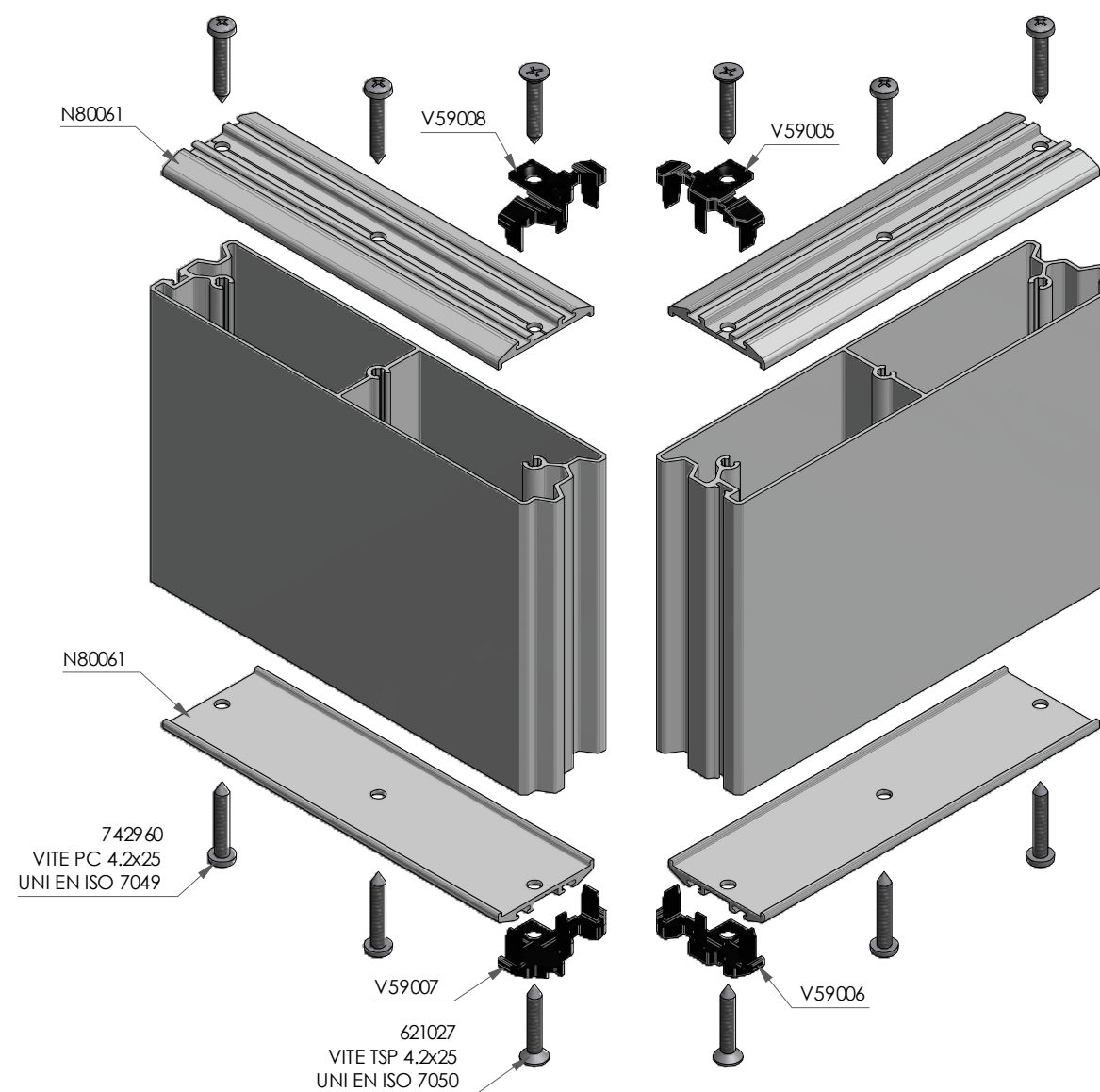
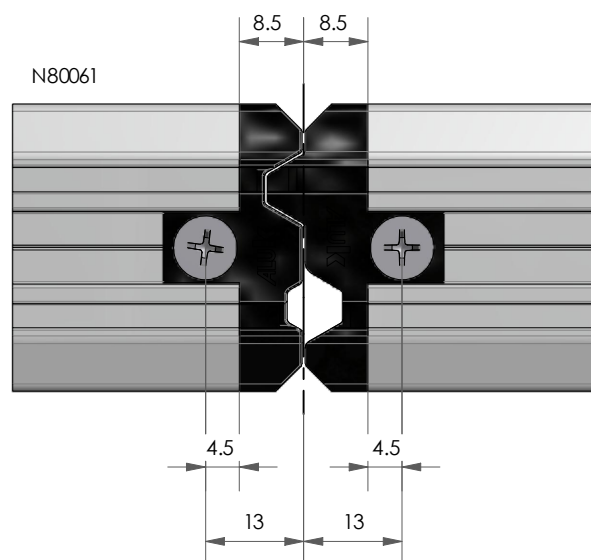
ASSEMBLAGGIO PROFILI N80120 E N80061 E MONTAGGIO TAPPI V59004
N80120 AND N80061 WITH V59004 PLUGS ASSEMBLY DIAGRAM



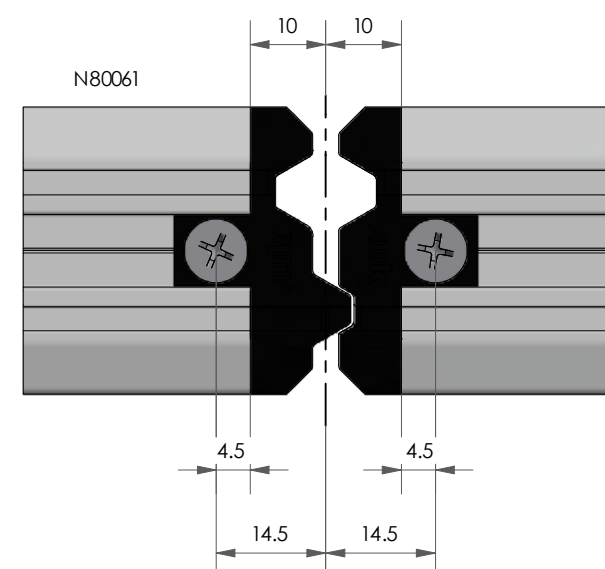
➤ SCHEMA MONTAGGIO TAPPI V59006, V59006, V59007 E V59008
V59005, V59006, V59007 & V59008 ASSEMBLY SCHEME



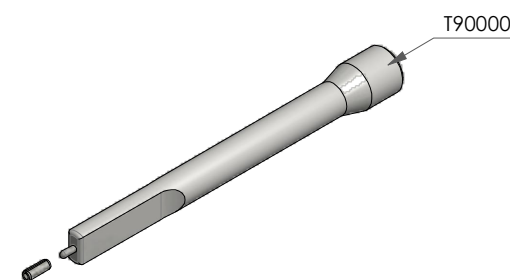
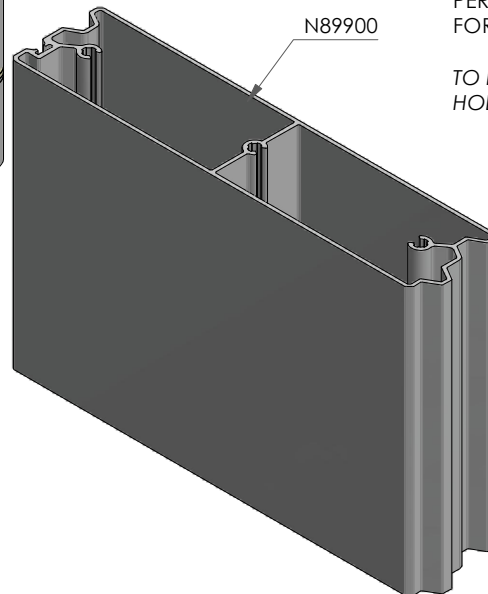
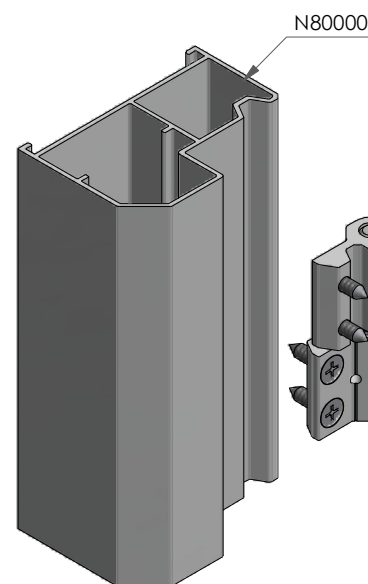
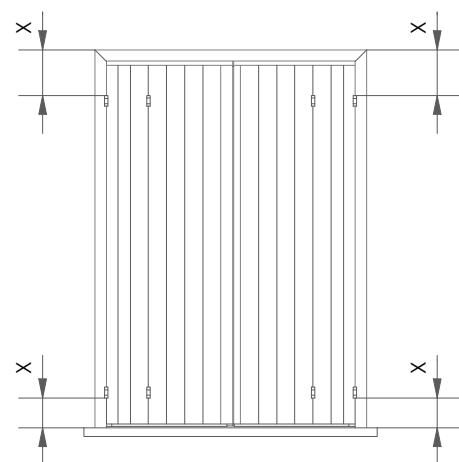
ASSEMBLAGGIO TAPPI CON BANDELLA
PLUGS ASSEMBLY WITH SHUTTER HINGE



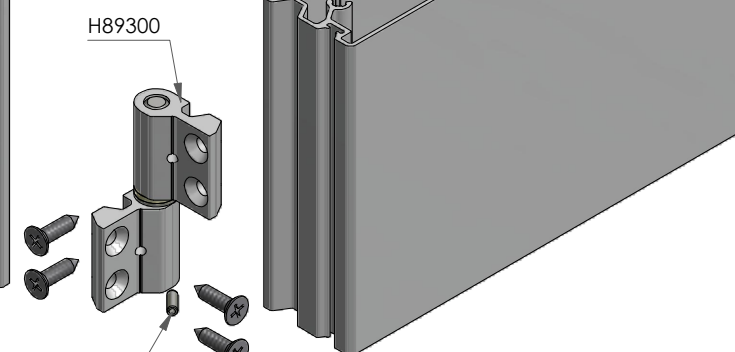
ASSEMBLAGGIO TAPPI PER CERNIERA
PLUGS ASSEMBLY FOR HINGE



▶ MONTAGGIO CERNIERA H89300 H89300 HINGE ASSEMBLY



PER INSERIRE LA SPINA ELASTICA NEL
 FORO CERNIERA UTILIZZARE L'ART. T90000
 TO INSERT THE ELASTIC PIN IN THE HINGE
 HOLE USE THE ART. T90000

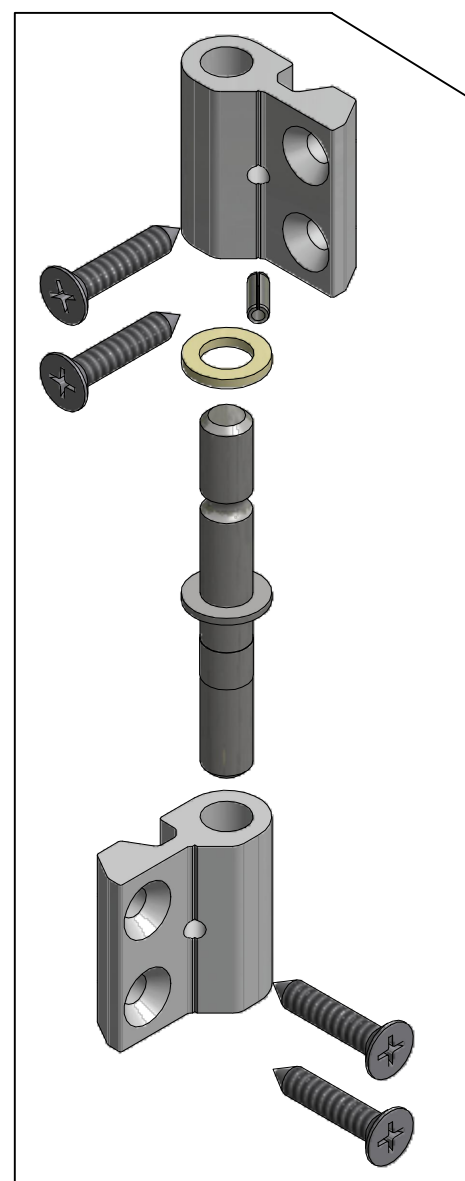


CONTENUTO NEL KIT CERNIERA
 CONTAINED IN HINGE KIT

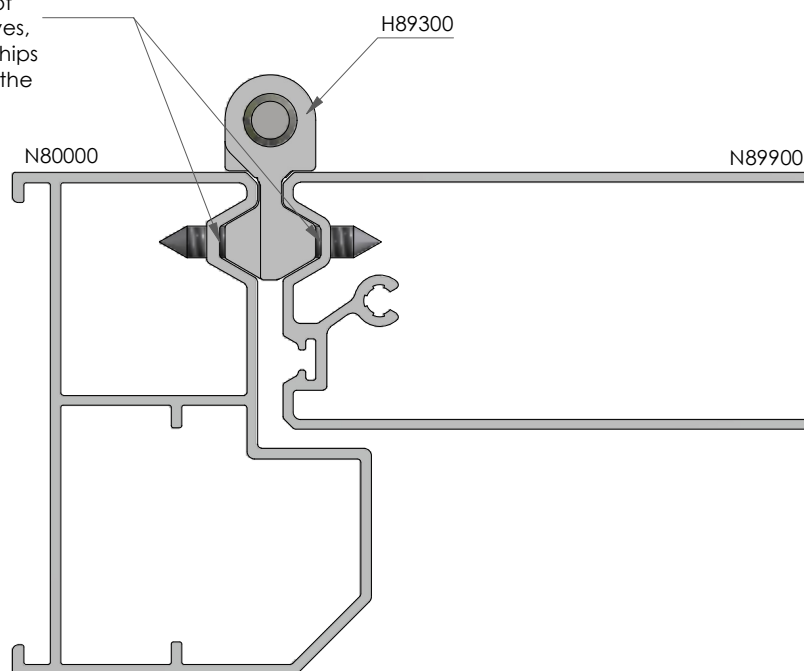
CONTENUTE NEL KIT CERNIERA
 CONTAINED IN HINGE KIT

Per il corretto alloggiamento del
 perno nell'ala della cerniera, si
 suggerisce l'impiego di una morsa.
 For the correct housing of the pin in
 the hinge wing, it is suggested to
 use a vise.

Per il corretto rispetto delle
 arie tra le doghe, controllare
 l'assenza di trucioli tra doga
 e cerniera.
 For the correct respect of
 the air between the staves,
 check the absence of chips
 between the stave and the
 hinge.



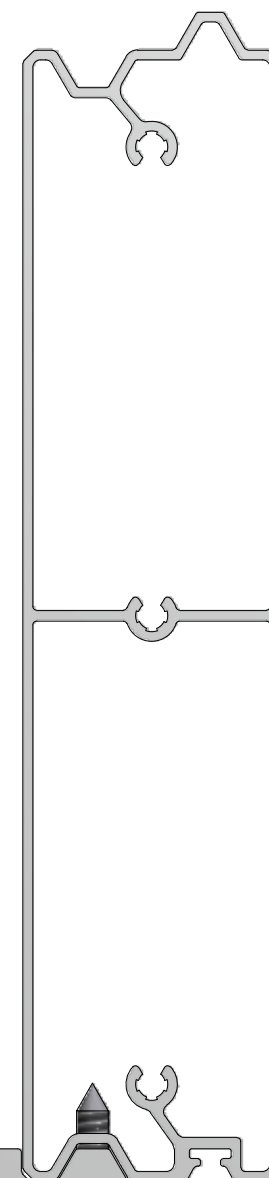
H89300



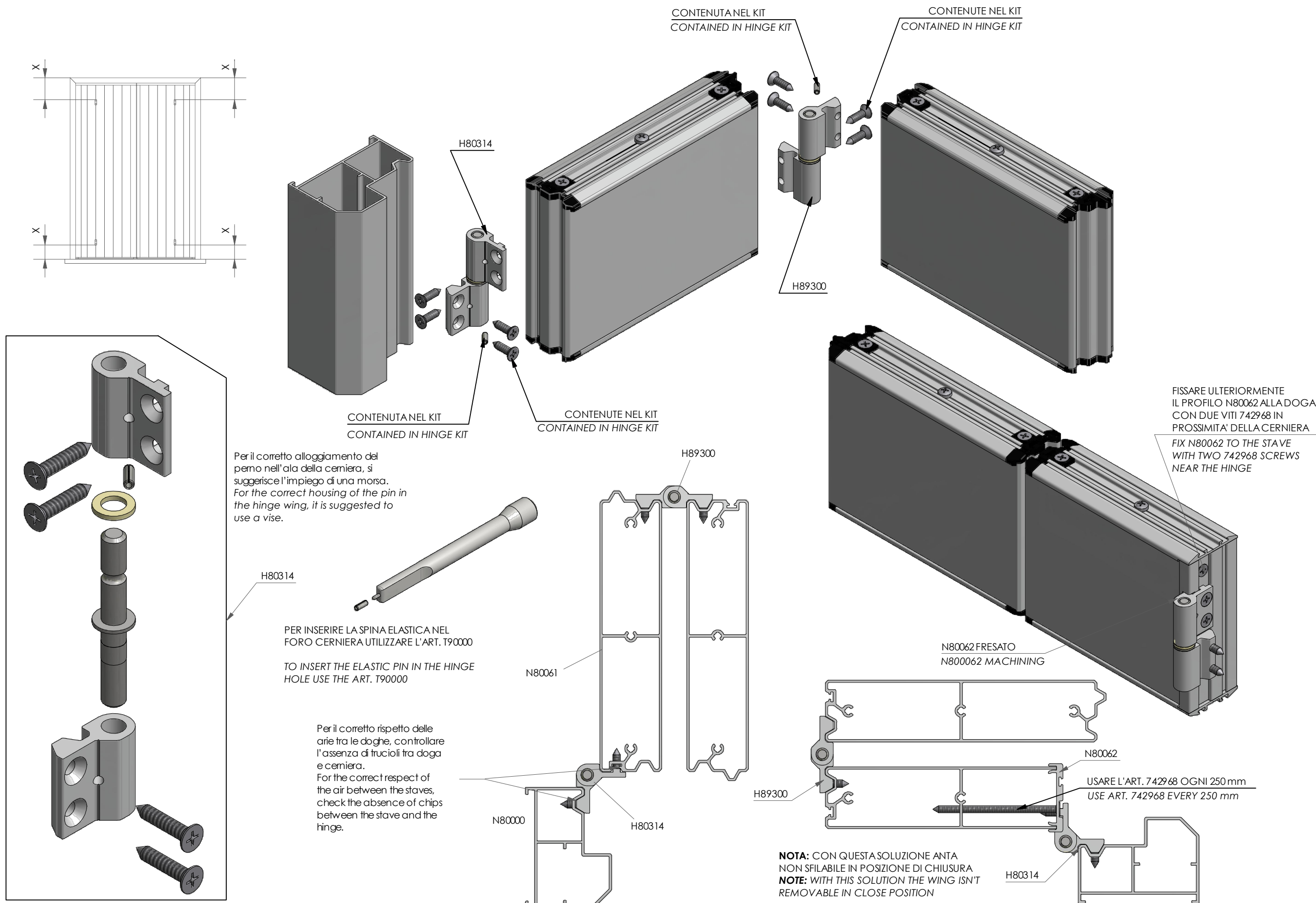
N80000

H89300

N89900

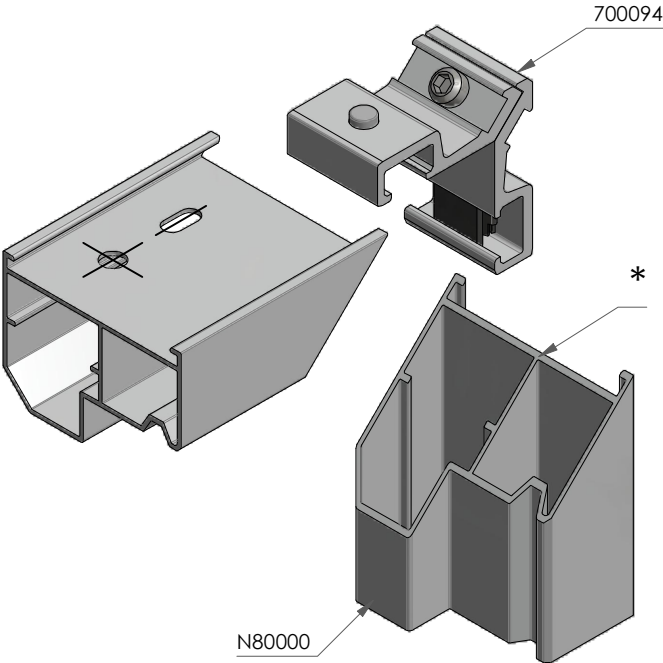


▶ MONTAGGIO CERNIERA H80314 H80314 HINGE ASSEMBLY

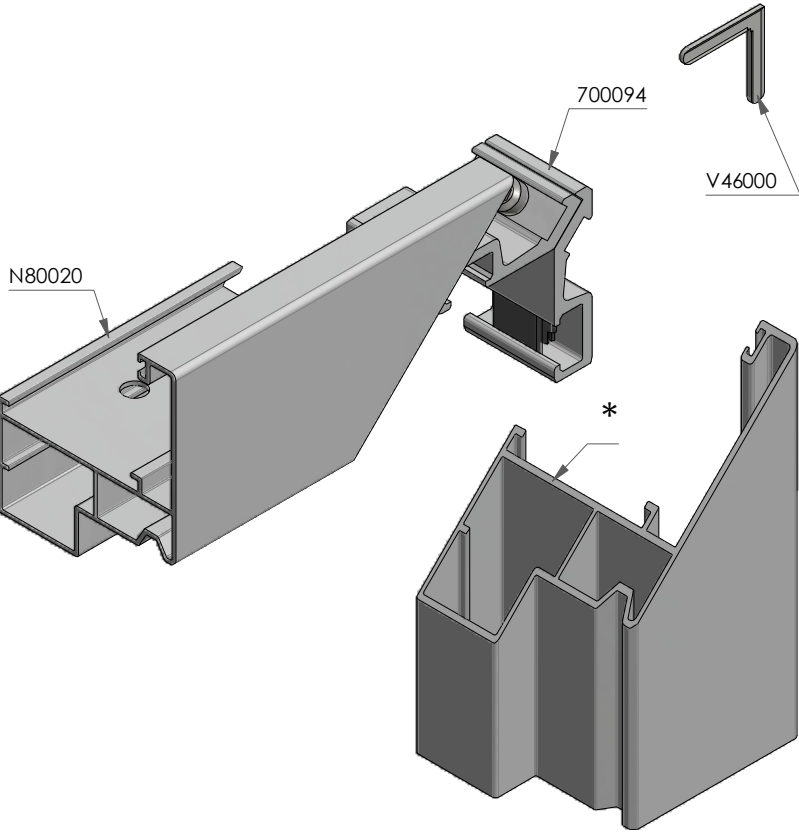


▶ ASSEMBLAGGIO SQUADRETTE CORNER JOINT DIAGRAM ASSEMBLY

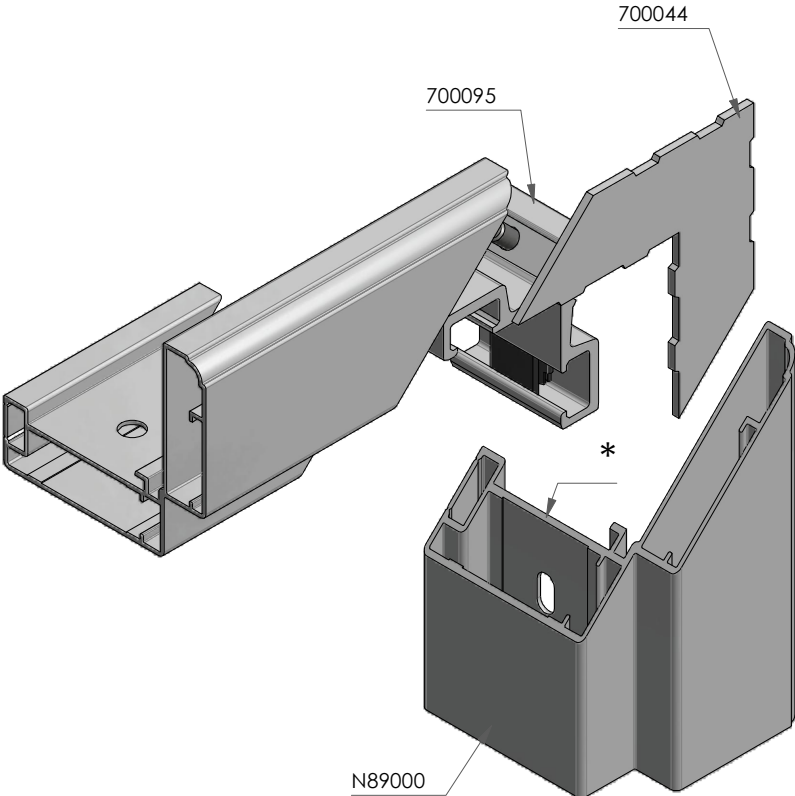
MONTAGGIO SQUADRETTE 700094 SU N80000
 700094 CORNER JOINT DIAGRAM ASSEMBLY ON N80000



MONTAGGIO SQUADRETTE 700094 SU N80020
 700094 CORNER JOINT DIAGRAM ASSEMBLY ON N80020

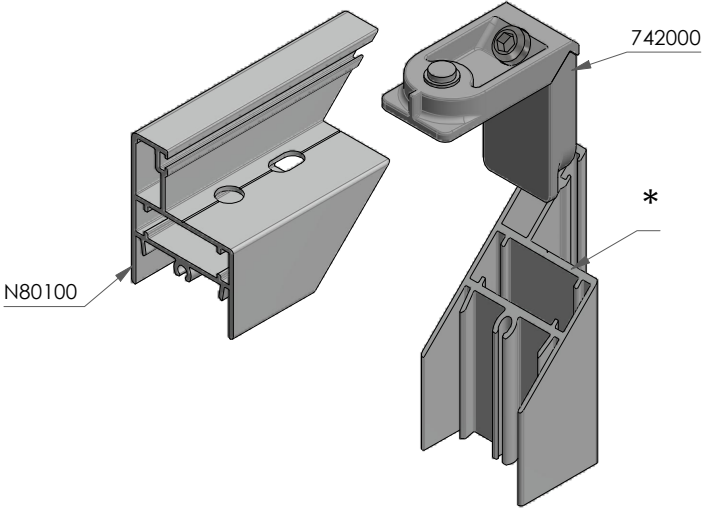


MONTAGGIO SQUADRETTE 700095 SU N80020
 700095 CORNER JOINT DIAGRAM ASSEMBLY ON N80020

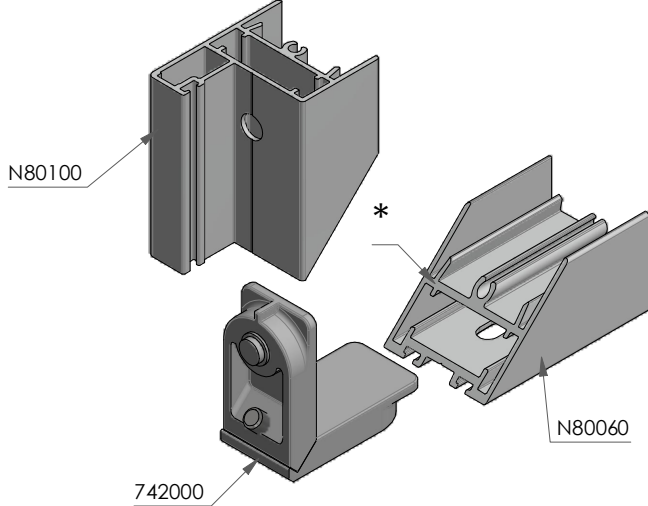


* APPLICARE SIGILLANTE SULLE SUPERFICI DI CONNESSIONE DELL'ANGOLO
 PRIMA DELL'UNIONE A TELAIO
 * APPLY SEALING ON CONNECTION CORNER SURFACES BEFORE FRAME
 ASEMBLING

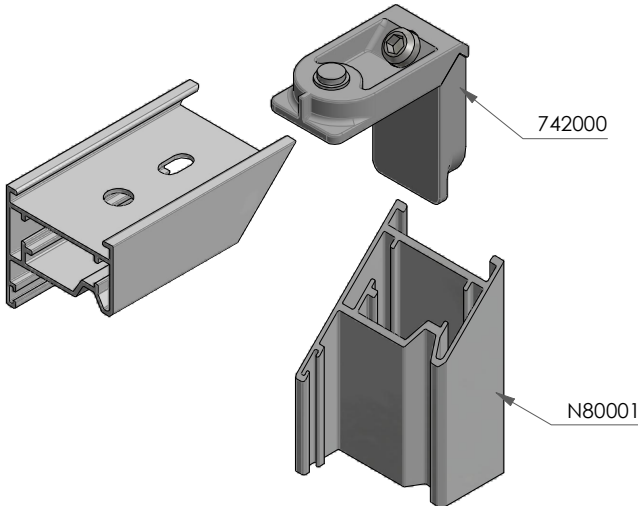
ASSEMBLAGGIO ANGOLO N80100 CON SQUADRETTA 742000
 742000 CORNER JOINT DIAGRAM ASSEMBLY N80100 PROFILE



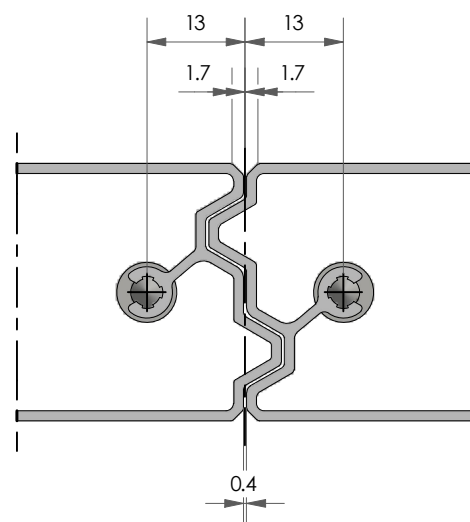
ASSEMBLAGGIO ANGOLO N80100 E N80060 CON SQUADRETTA 742000
 742000 CORNER JOINT DIAGRAM ASSEMBLY N80100 AND N80060 PROFILES



ASSEMBLAGGIO ANGOLO N80001 CON SQUADRETTA 742000
 742000 CORNER JOINT DIAGRAM ASSEMBLY N80001 PROFILE



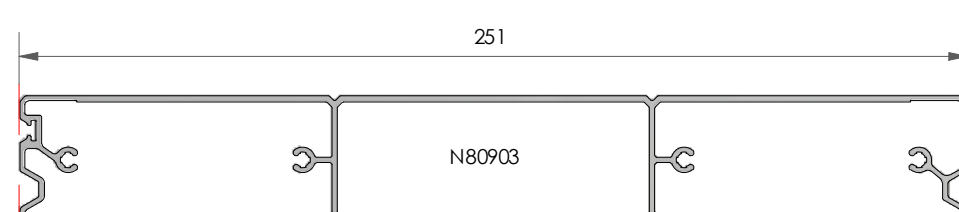
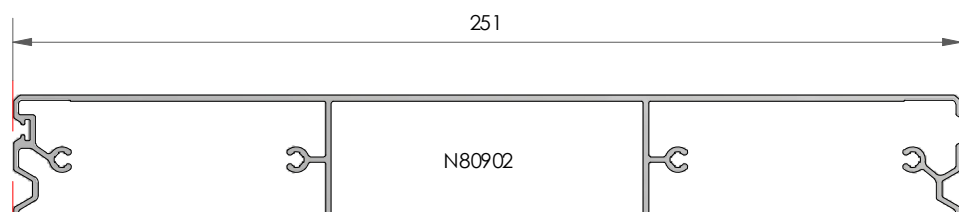
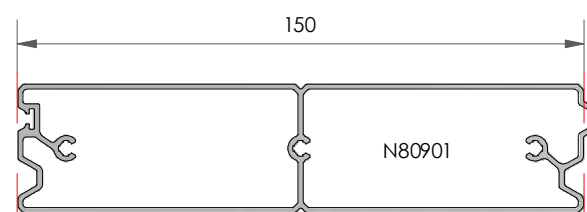
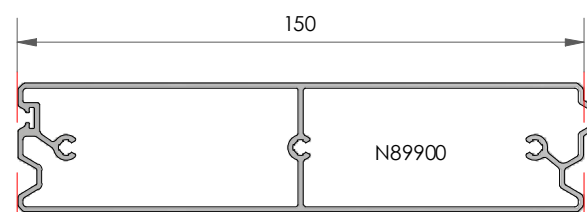
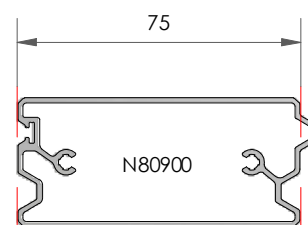
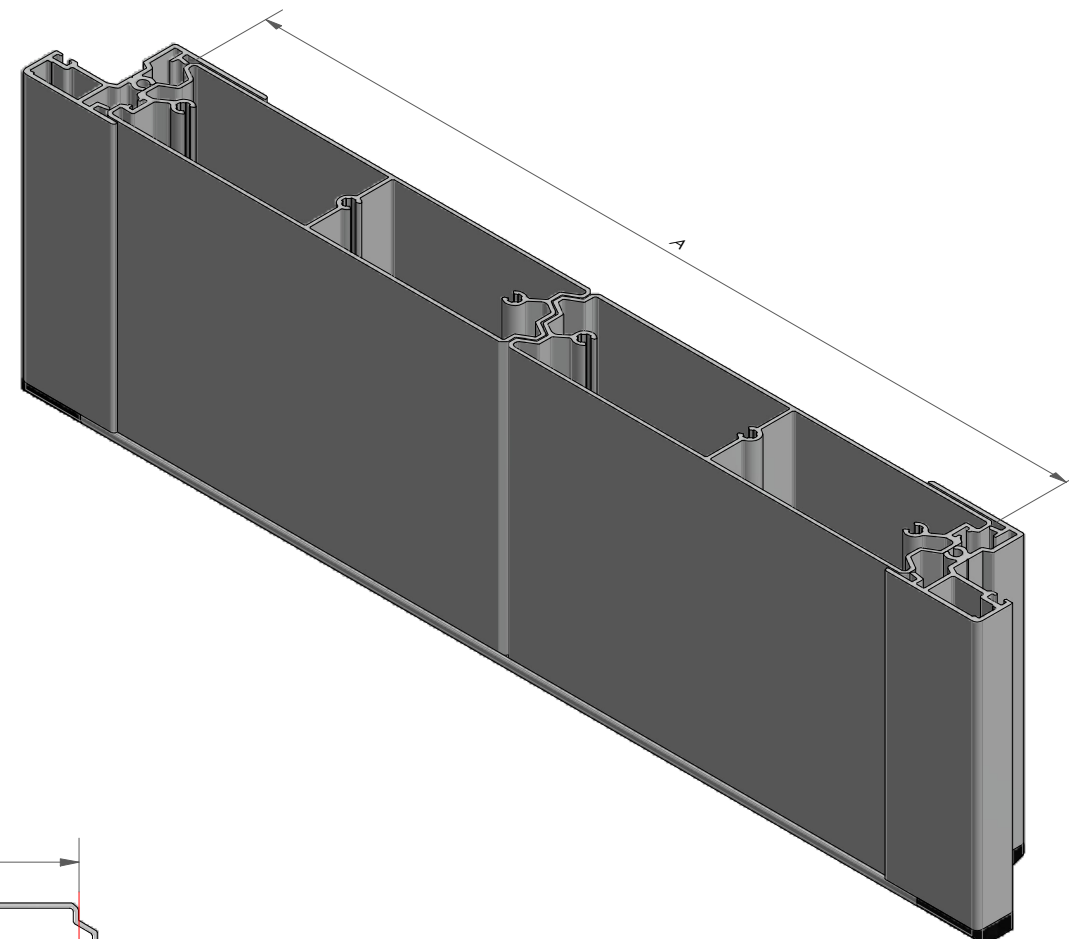
➤ SCHEMA DI COMPOSIZIONE DOGHE
STAVES COMPOSITION SCHEME



APPLICARE COLLANTE NEGLI
SCURETTI CON ALTEZZA
SUPERIORE A 1500mm

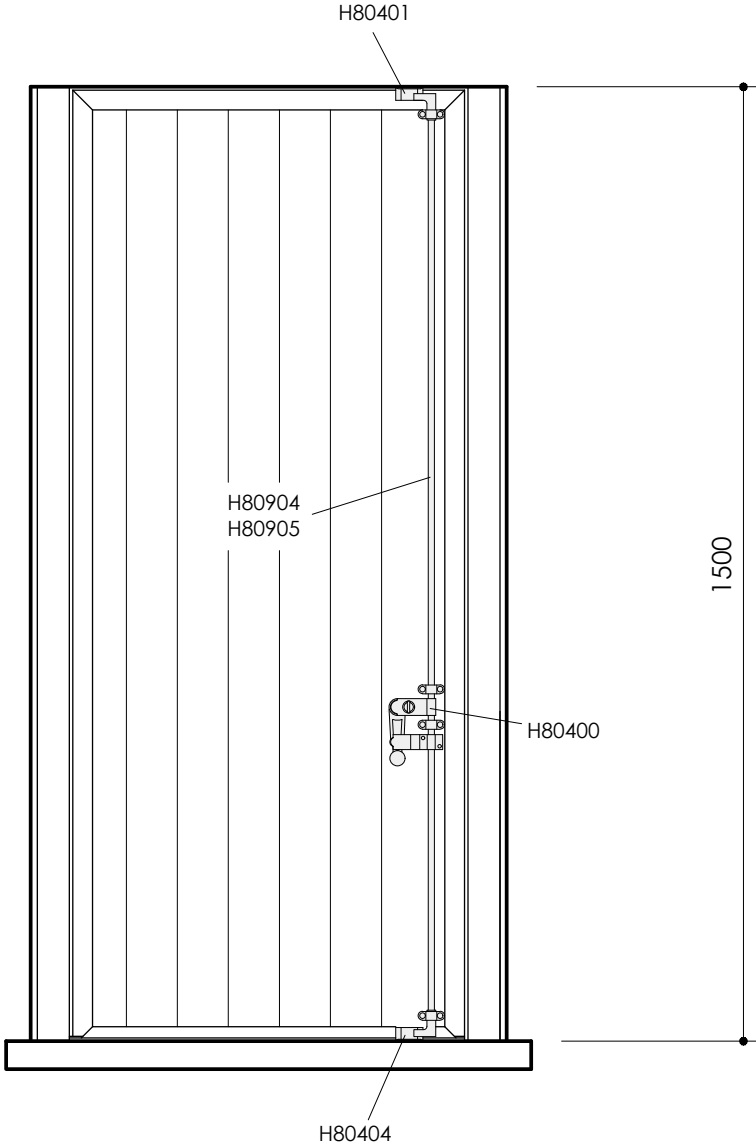
COMPOSIZIONE DOGHE - STAVE COMPOSITION			
Column 1 A (mm)	Column 2	Column 3 DOGHE	Column 4
DA-A	N80900	N80901	N80903
0-75	1	-	-
76-150	2	-	-
-	-	1	-
151-225	3	-	-
-	1	1	-
225-250	-	-	1
251-300	4	-	-
-	-	2	-
301-325	1	-	1
326-375	5	-	-
-	3	1	-
-	1	2	-
376-400	-	1	1
-	2	-	1
401-450	6	-	-
-	-	3	-
451-475	1	1	1
-	3	-	1
476-500	-	-	2
501-525	7	-	-
-	1	3	-
526-550	-	2	1
551-575	1	-	2
576-600	8	-	-
-	-	4	-
601-625	1	2	1
626-650	-	1	2
651-675	9	-	-
-	1	4	-
676-700	-	3	1
701-725	1	1	2
-	3	-	2
726-750	10	-	-
-	-	5	-
-	-	-	3

N89900 ATTENZIONE DOGA LISCIA, NON UTILIZZABILE CON ALTRE DOGHE

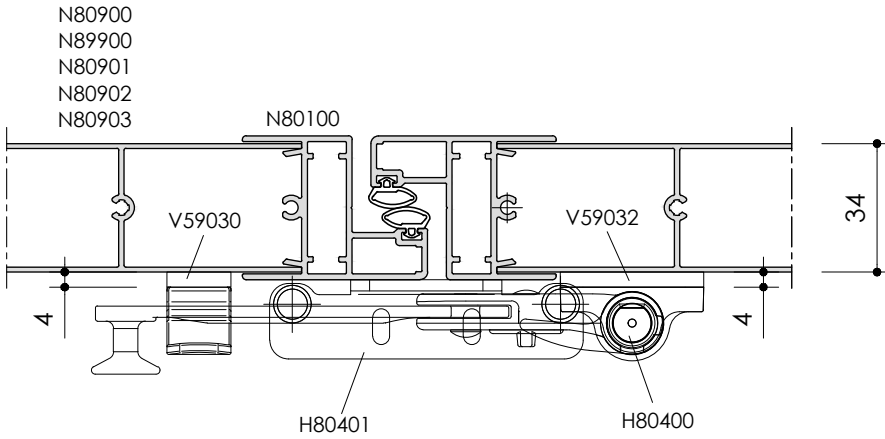
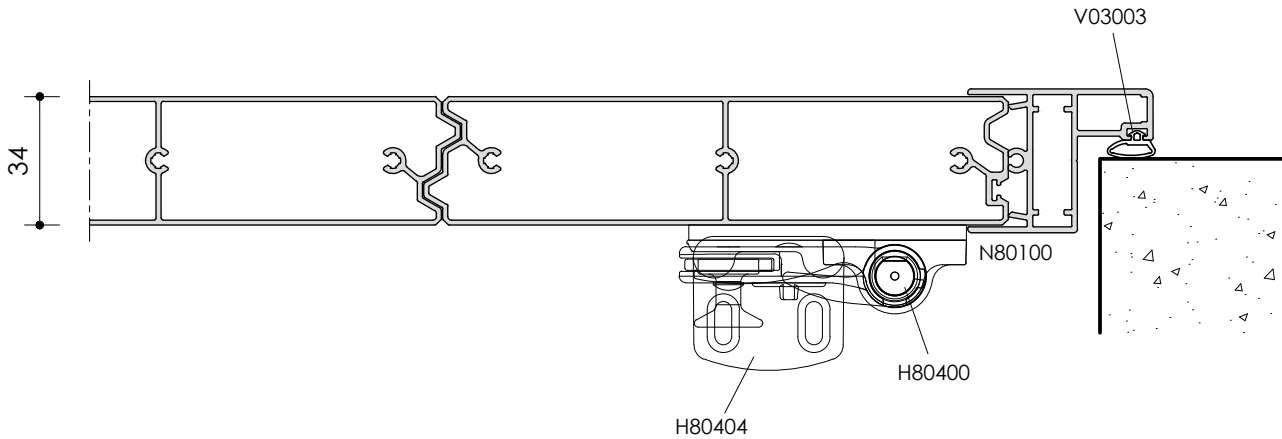
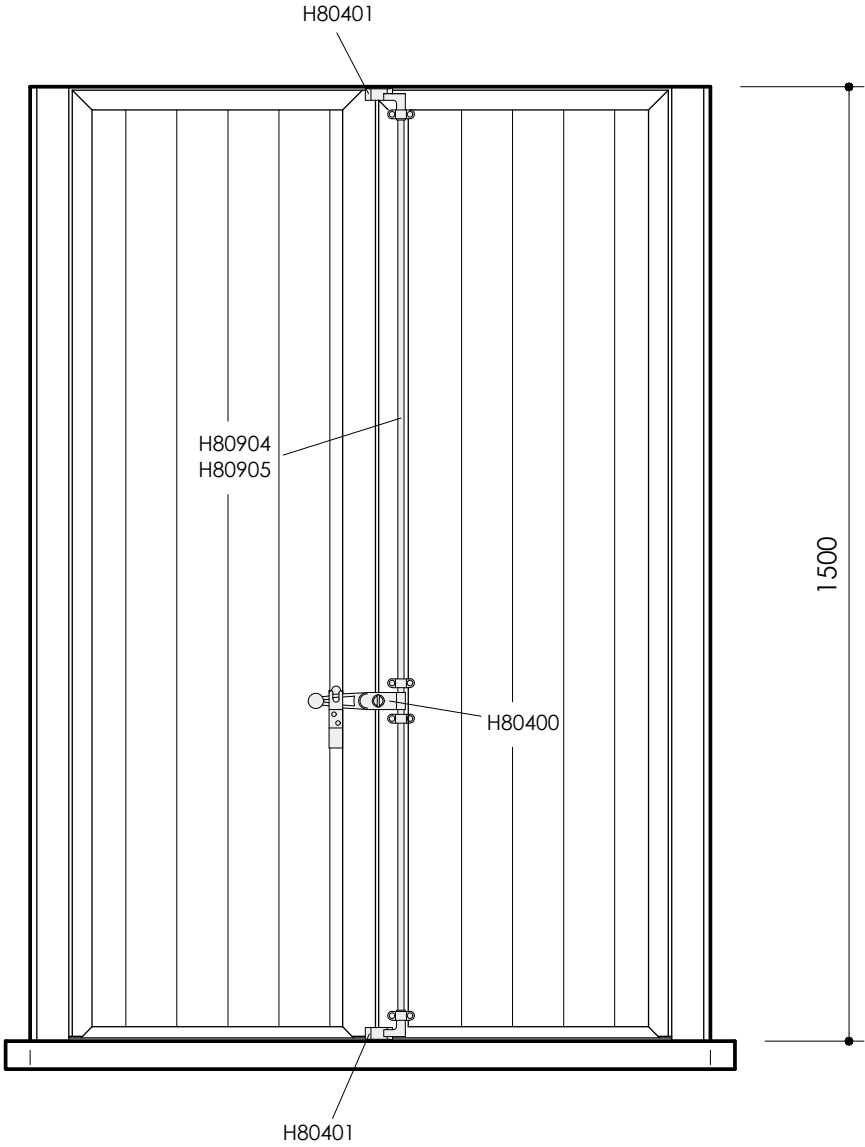


APPLICAZIONE SPAGNOLETTA H80400 - H80400 ESPAGNOLETTE ASSEMBLY DIAGRAM

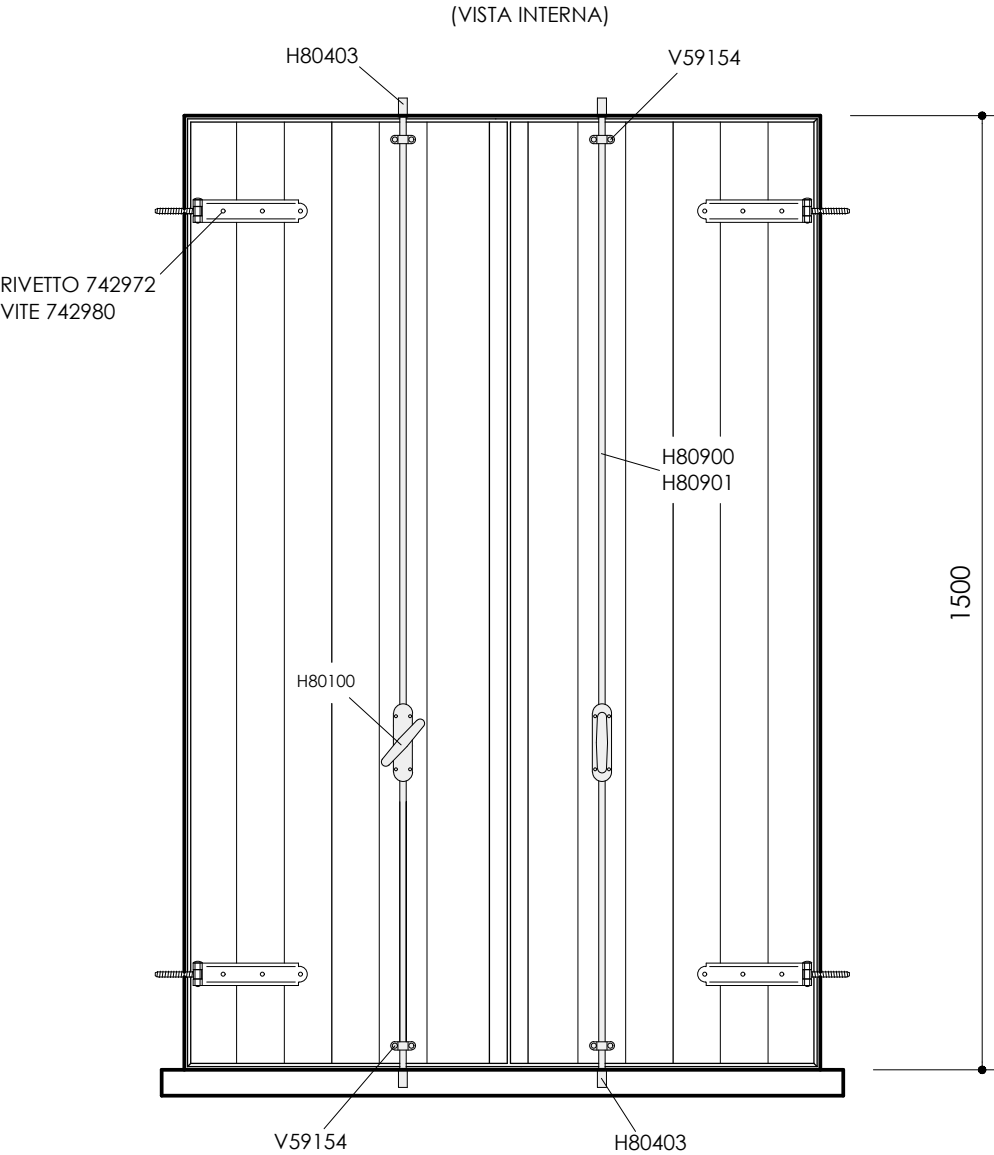
(VISTA INTERNA)

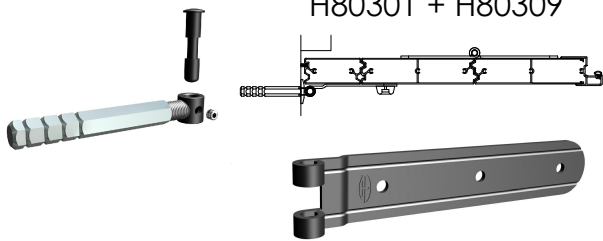
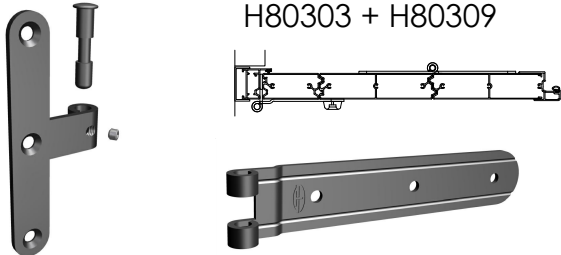


(VISTA INTERNA)

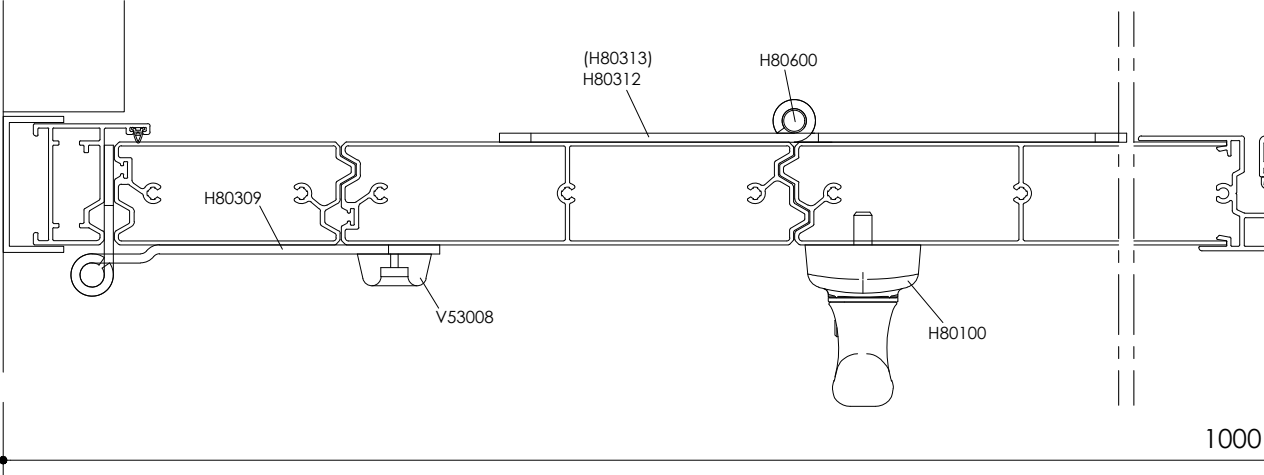


▶ APPLICAZIONE CREMONESI 742360/742361 SU SCURO TIPO "VICENZA"
 742360/742361 CREMONE HANDLE ASSEMBLY DIAGRAM "VICENZA" SHUTTER TYPOLOGY

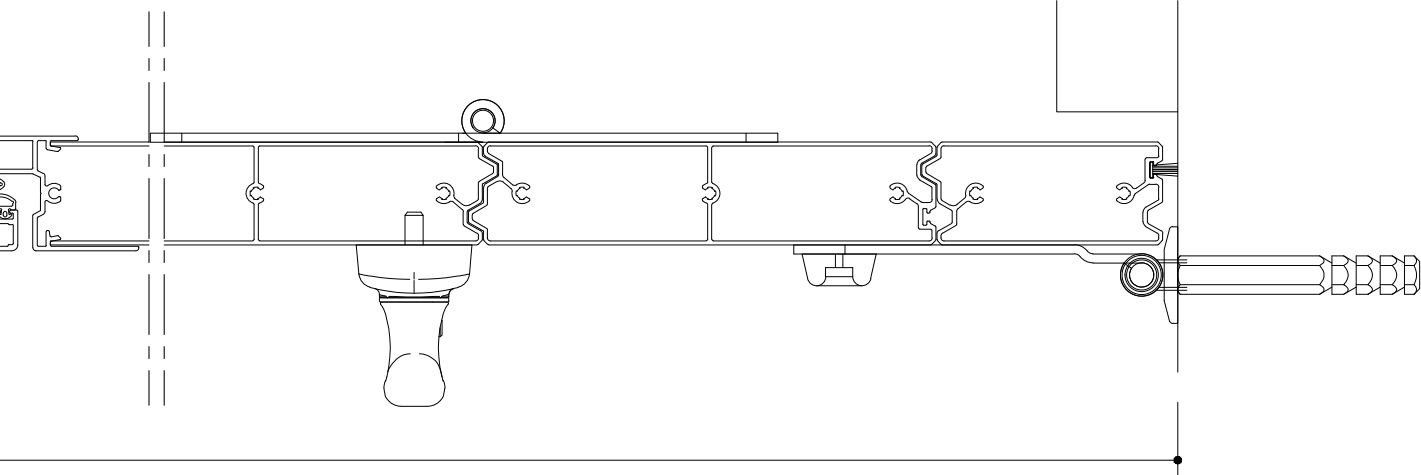


CARDINE E BANDELLA PIVOT & CANTILEVER STRAP	PUNTA TIP	PUNTA TIP	PERNO HINGE PIN
	H80312 (L=110 mm)	H80312 (L=110 mm)	
	H80313 (L=185 mm)	H80313 (L=185 mm)	
	H80312 (L=110 mm)	H80312 (L=110 mm)	
	H80313 (L=185 mm)	H80313 (L=185 mm)	

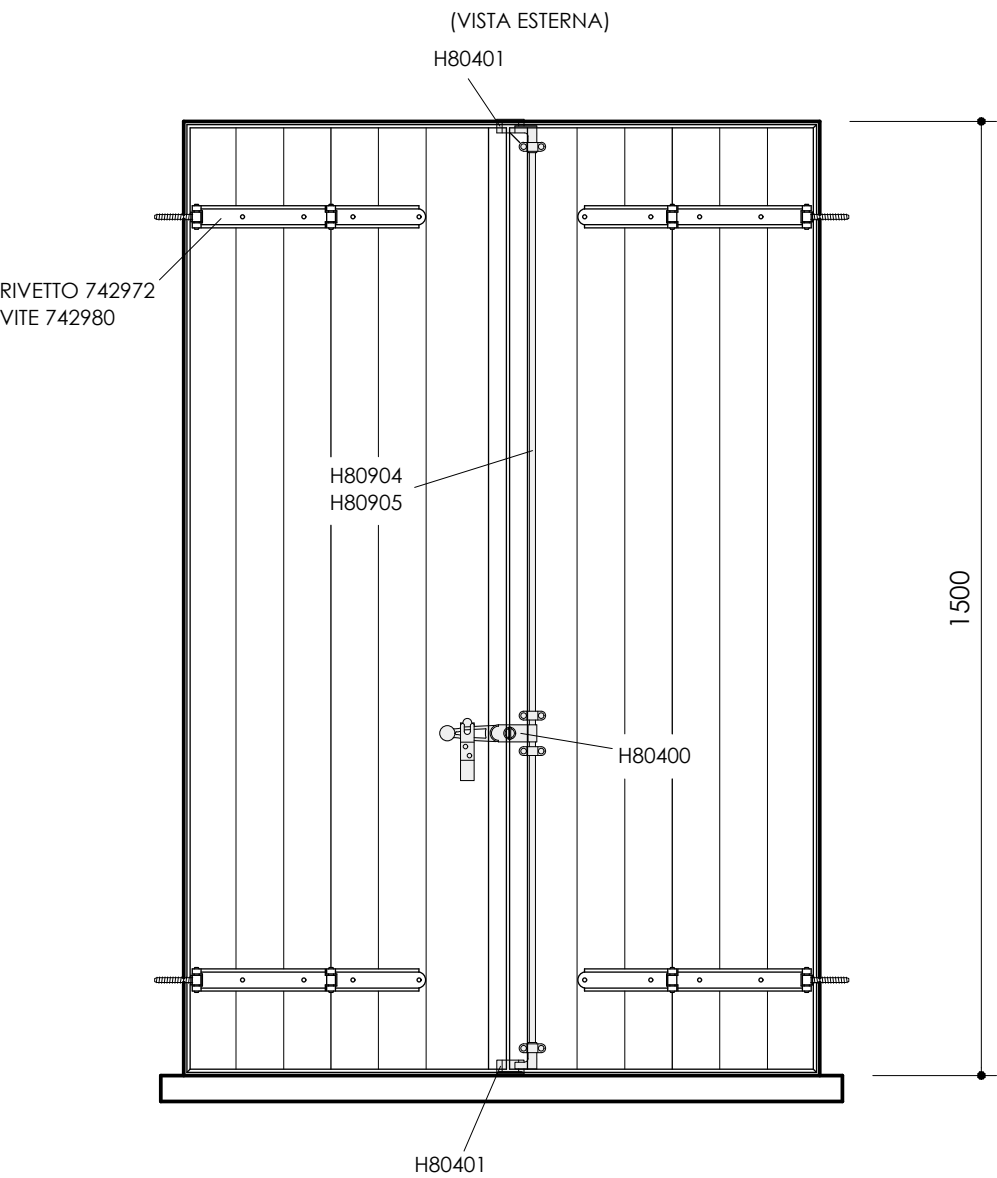
SOLUZIONE CON TELAIO
WITH FIXED FRAME SOLUTION



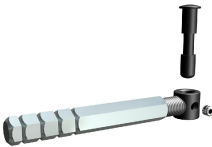
SOLUZIONE A MURO
WALL SOLUTION



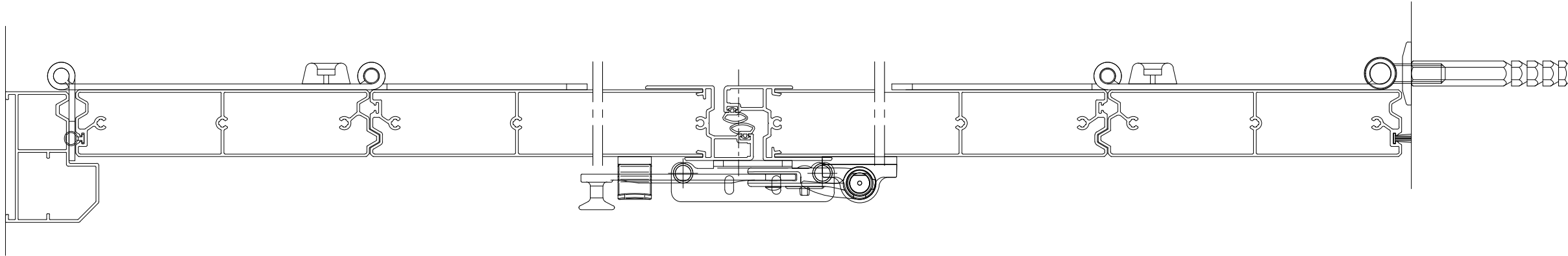
▶ APPLICAZIONE SPAGNOLETTA H80400 SU SCURO TIPO "PADOVA"
 H80400 ESPAGNOLETTES ASSEMBLY DIAGRAM "PADOVA" SHUTTER TYPOLOGY



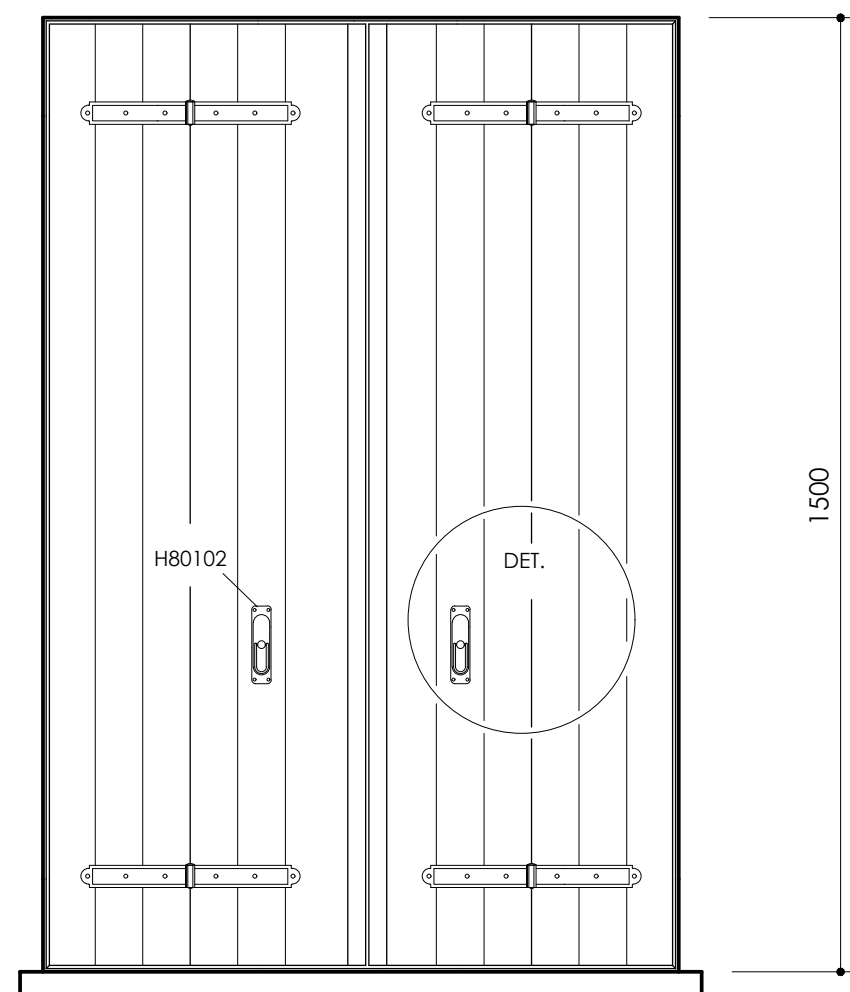
SOLUZIONE CON TELAIO
 WITH FIXED FRAME SOLUTION

CARDINE PIVOT	SPALLA JOINTED HINGE	PUNTA TIP	PERNO HINGE PIN
 H80301	H80305 (L=139 mm)	H80312 (L=110 mm)	 H80600
	H80306 (L=240 mm)	H80313 (L=185 mm)	
 H80303	H80310 (L=158 mm)	H80312 (L=110 mm)	
	H80311 (L=260 mm)	H80313 (L=185 mm)	

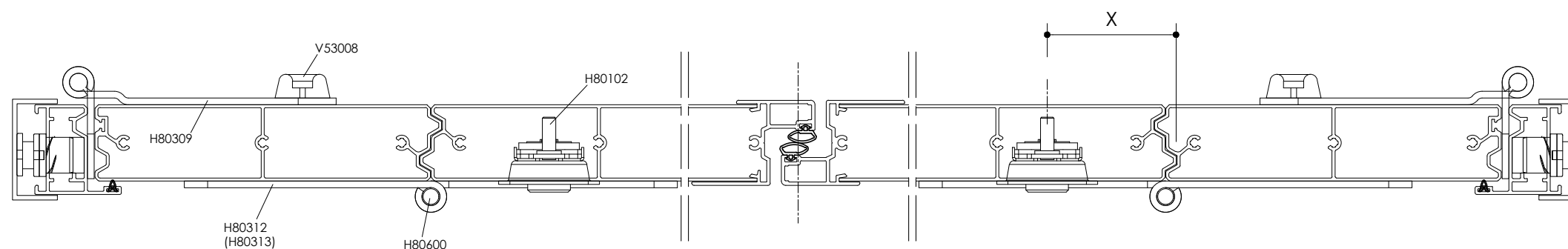
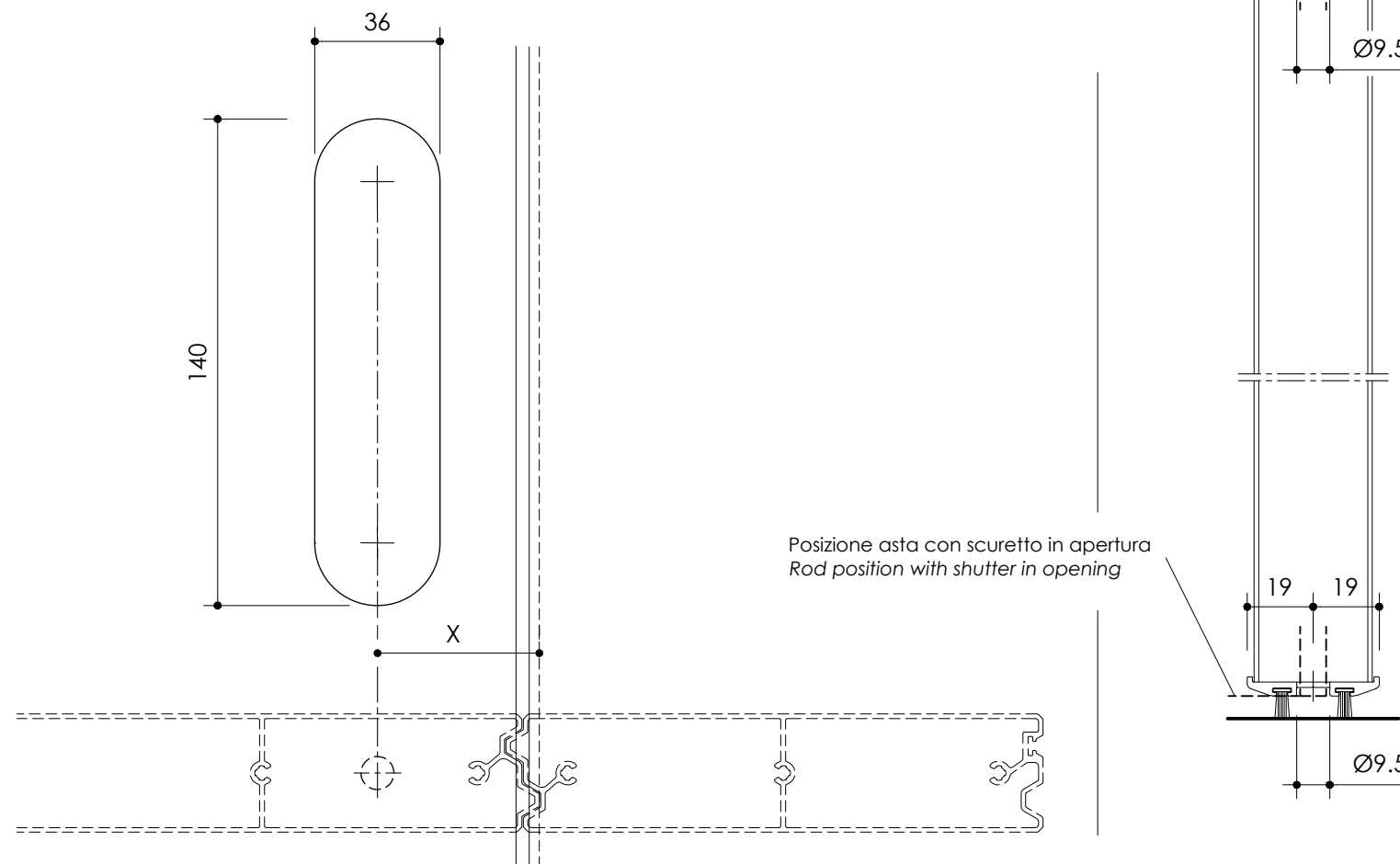
SOLUZIONE A MURO
 WALL SOLUTION



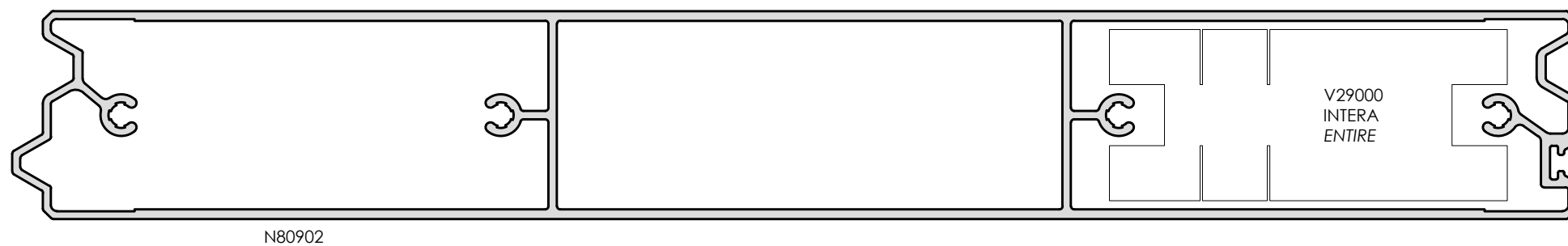
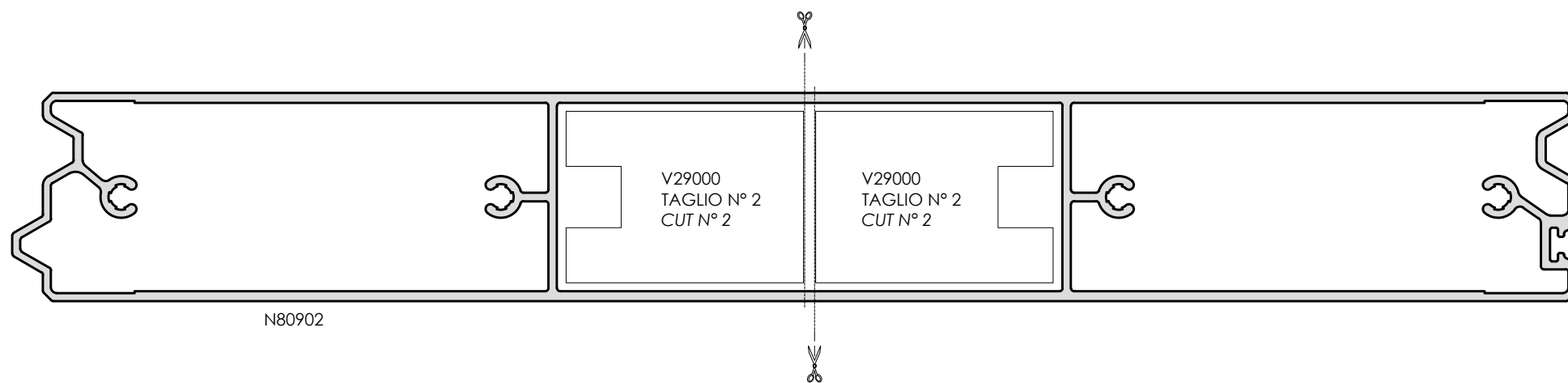
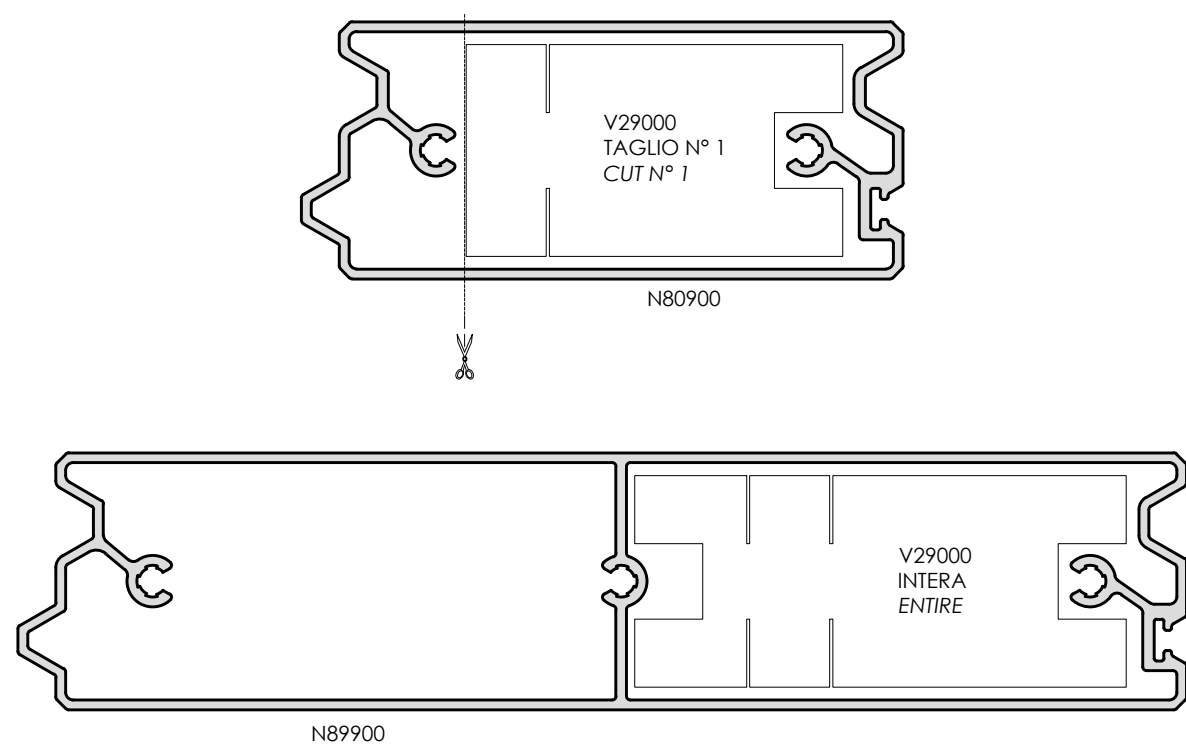
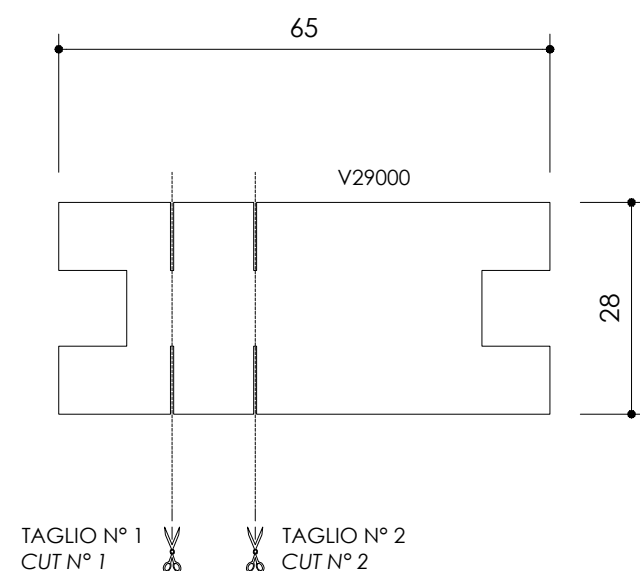
➤ APPLICAZIONE CREMONESI H80102 SU SCURO TIPO "VICENZA" INVERSA
H80102 CREMONE HANDLE ASSEMBLY DIAGRAM "VICENZA" INVERSA SHUTTER TYPOLOGY



DET.
LAVORAZIONE PER MONTAGGIO CREMONESE (H80102) E FORO PASSAGGIO ASTA
MACHINIG FOR CREMONE HANDLING ASSEMBLY (H80102) AND ROD TRANSITION HOLE



➤ SCHEMA DI MONTAGGIO LISTELLO ISOLANTE V29000
V29000 SHUTTER STAVE INSULATOR ASSEMBLY DIAGRAM



AluK (IT)

Via Monte Amiata, 3/a
37057 - S. Giovanni Lupatoto
Verona - ITALY

T:+39 045 9696611
F:+39 045 9696610
info.it@aluk.com